



热烈祝贺中华人民共和国成立六十周年!



东华集团

链接世界 跨越无限

浙企准字第A082号

内部资料 免费交流

2009年9月

第165期 本期4版

总编:张宝康

主编:李春妹

杭州东华链条集团有限公司主办

http://www.dhchain.com

东华集团连续三年蝉联全国民企500强

本报讯 日前,全国工商联正式公布了“2008年度全国规模以上民营企业调研”排序结果。杭州市有81家企业进入“全国500强民营企业”行列,占全国的16.2%,占浙江省的43.78%。东华集团继2006年以来连续3年位列“全国500强民营企业”行列。

本次全国规模以上民营企业调研,采取企业自愿参加的原则。根据年营业收入总额指标排列,进入“全国500强民营企业”的门槛由2007年度的25.83亿元提高到了2008年度的29.70亿元,提升幅度为14.98%。

研究内容包括企业总资产、营业收入、净利润和从业人数等指标。这项调研旨在通过对大中型民营企业的经营状况、行业特征、企业管理等情况的连续性调查,为分析民营经济发展趋势,研究民营企业发展规律,了解民营企业发展中存在的困难和问题提供数据基础。

东华集团近年不断健康、持续发展壮大,并在自主品牌建设、自主创新、提高产品质量等方面均有长足发展。2008年获得国家质检总局授予的“出口商品免验”

企业称号和“东华”被认定为“中国驰名商标”称号,继2006年以来连续3年进入全国民企500强行列。

本报记者

又讯 由中国机械工业企业管理协会主办的2009年(第七届)中国机械500强已于日前在北京人民大会堂隆重揭晓,杭州东华链条集团有限公司位列本届中国机械500强排序。

企管处 王淑珍

庆祝中华人民共和国成立60周年

祖国风雨60年 东华豆蔻18载

2009年,是一个喜庆的年份。2009年10月1日,我们伟大的祖国成立60周年!

2009年11月18日,是我们东华链条集团18周岁生日!

60年前,我们推翻了三座大山,打败了日本侵略者,建立了一个人民当家作主的新中国。

60年的风风雨雨,我们记忆犹新。60年前新中国成立的那一天,中华大地锣鼓喧天,龙腾虎跃,所有人民沉浸在一片欢乐的海洋里。从那一天起,我们的祖国也经历了风雨飘摇的60年。我们取得了抗美援朝的胜利,同时也经历了“大炼钢”的炽热、四人帮的祸国殃民、三年自然灾害的苦难,新中国的国民经济遭受了重大挫折。面对这些挫折,新中国涌现出了一大批劳模、英雄,如王进喜、焦玉禄……虽然面对严峻的局面,中国人民还是走出了低谷,步入了健康、平稳的发展道路。

1978年,中国的领导人审时度势,运筹帷幄,作出了进行改革开放的英明决

策,揭开了中国新的一页,迎来了日新月异的改革开放30年。这30年,中国大地发生了翻天覆地的变化,我们迎来了港澳回归、完成了三峡工程、成功举办北京奥运会、“神七”飞天等不胜枚举的大喜事,使我们的祖国真正成为了世界强国。近年,我们也经历了无数的困难和风险,我们遭遇了洪水、干旱、冰雪、汶川大地震等自然灾害的袭击,还经受了非典和金融危机的考验。但是,正如胡锦涛主席在汶川大地震视察时所说的“任何困难都不倒英雄的中国人民”和温家宝总理所题的“多难兴邦”一样,在我们党中央的正确决策下,广大人民力排万难、同舟共济、万众一心、共克时艰,战胜了一个又一个困难,为全面建设小康社会新胜利建功立业,用辉煌的经济成果宣告了中国的强盛,谱写了东方的神话。

中国成立60周年,中国的企业伴随着中国改革开放和世界经济全球化的进程,在与国际知名企业的同台竞技中不断发展壮大,以无数辛勤的汗水创造出中国

持续、健康、快速发展的光辉业绩。

东华链条集团,就是借助在中国改革开放的大环境下,诞生出的一个优秀的中国民营企业。1991年11月,东华链条集团凭借两台旧机床和几把榔头,在董事长宣碧华的英明决策和正确领导下,企业逐步发展、壮大。1991年到2001年,只用了短短10年时间,东华链条集团一个华丽的转身,已成长为一个以链条产业为核心,集研发、制造、营销为一体的中国链条行业的“龙头”企业。2002年至今,我们的东华链条集团步入了一个快速的发展时期,先后收购了杭州盾牌链条、常州东风农机、兴化齿轮,形成了以链条产业为核心,集整机制造、传动件、贸易于一体的大东华集团。这期间,东华也经历了国际金融危机的考验,但在董事长宣碧华制定的“转变发展模式,实现从订单经营向品牌经营转变”、“强势开发国内市场、健全国内、外营销网络”和“苦练内功,推行精益管理和精益制造”等理念的推动下,不断加强“DONGHUA”自主品牌的建设,并在

国外设立多家国际销售公司,逐步形成国际销售网络。东华链条集团不但经受住了全球金融危机的考验,而且,目前正逐步走出困境。

东华链条集团在余杭经济开发区新建的国内一流的链条制造基地将于9月中旬全面竣工。10月底,东华集团机场路厂区生产基地将搬迁新居,东华将借助本次搬迁,坚持科学发展观、实现可持续发展战略,把搬迁与技改结合,与结构调整结合,与深化企业内部改革结合,通过搬迁求得发展,开创东华发展的新局面。

60年,中国从一穷二白、励精图治、艰苦奋斗,终于打拼出了一个国泰民安的和谐局面和新环境。18载,东华链条集团已从一个作坊成长为如今在世界链条行业占有一席之地之知名企业。如今的东华还只是一个豆蔻年华的青年,这个青年一定会在祖国快速发展的大环境下,在董事长宣碧华的领导下,紧跟时代步伐,创建世界一流的链传动企业,打造百年东华。

记者 李春妹

加强自主品牌建设 再拓全球销售网络

东华成立美国全资子公司

本报讯 经过紧密筹备,东华集团再斥资300万美金成立了全资子公司——东华美国销售有限公司。该公司于8月26日正式开业。这是东华集团继在荷兰建立荷兰国际公司和在德国建立德国工业公司后,在全球销售网络建设中的又一重大举措。

东华美国销售有限公司为仓储式销售,仓储面积17000英尺。主要销售“DONGHUA”自主品牌,“DONGHUA”牌链条将直接进入美国这个全球最大的终端消费市场,为当地客户提供更加方便快捷的服务,确保货物及时、准确交付,同时也可以为客户提供技术支持。

北美地区的客户可以随时联系东华集团的美国销售有限公司,该公司将竭诚为您提供全面、周到的服务。

Donghua USA INC. 530 Tower Blvd., Carol Stream, IL 60188

TEL: 001 6309138168

Contact person: TOM

WANG www.dhchain.us

外销处 朱攀峰



东华集团以人为本

积极为总部生产基地搬迁作准备

本报讯 为积极响应杭州市政府的统一规划,东华集团机场路厂区生产基地将在10月底搬迁到杭州市余杭经济开发区。目前,各项搬迁准备工作正在有条不紊地推进之中。

为确保企业平稳顺利搬迁,集团成立了由总经理张世强任组长的搬迁领导小组。小组成员职责明确,各级领导也充分发挥职能作用,加强组织、协调、督促、指导和考核,深入细致地做好各项工作,特别是在把握职工利益方面,公司充分体现以人为本的企业文化,从交通、职工子女上学、住宿、保留养老保险、住房公积金、户口等各个方面充分考虑职工需求。比如,交通方面,为解决搬迁后住在杭州市区职工的上下班问题,公司在“集中安排、定点上车”的原则下,制定了多条班车线路,每天接送

员工上下班。在职工子女上学方面,公司通过多种渠道打通各个环节,并出资为搬迁到余杭的28位职工的子女解决了入学问题,同时根据需求,及时做好这部分职工的工作调动。在住宿方面,按公司制度,逐一分配住房,并将对因搬迁需调整至自强住宿的员工提供一定的搬家补助。这些措施的实施,赢得了职工的一致好评。

新建的链条生产基地按国内一流企业建设施工,从国外引进多台高端精良设备,扩大技改投入力度,同时各种流水线的建造、物流改进、多功能职工活动中心、现代化食堂等配套设施的设立,不仅提升了东华集团的产业层次,而且也将大大减轻员工的劳动强度,改善员工的工作环境,为东华的持续、健康发展奠定基础。

企管处

中国机械通用零部件协会链传动分会理事长单位

质量方针:不断开发和满足顾客的需求是我们永恒的追求





“顾客满意年、自主品牌建设”征文系列之一

努力,做大东华品牌!

热爱东华 发表于6月6日第1楼

大家好!金融危机依然深不见底,东华正在紧锣密鼓地建设“DONGHUA”自主品牌。我是个刚进东华不久的新员工,尽管我非常热爱东华,对东华的未来充满信心,但我对如何做大做强东华品牌,心中不是很有底,所以今天上班前在“东华论坛”上发个帖子,请大家指点迷津,多多赐教!

精益求精 发表于6月8日第2楼

刚才我看了东华内部网上今天发布的《DONGHUA 自主品牌技术质量问题百问百答》,我觉得它对我们进一步建设“DONGHUA”自主品牌很有启发、帮助。这可是东华各分厂、处室长期生产实践中的经验总结、精华集粹,同时这也是东华技术、质量部门的精心策划、权威发布!我相信大家在东华自主品牌上遇到的生产、技术、质量难题,都能从中找到满意的答案。真心希望大家有空多看看,工作中坚决遵照上面的规定执行。

自主创新 发表于6月12日第3楼

我是技术研发部门的。我们怎样才能变危机为机遇,进一步加强自主品牌的推广?我认为我们要专注于科技创新、自主研发,有属于自己的具有核心竞争力的东西;我们必须用科技进步来武装自己,永攀技术高峰,不断迎接挑战,打造世界一流的自主品牌!

坚韧不拔 发表于6月12日第4楼

3楼说的真好,顶!前几天我看了一篇关于以生产“朝阳”轮胎的中策橡胶公司的报道,说他们新研发出一种专门对付“黑心钉”的轮胎,这款产品卖得很火,以至于金融风暴对中策并未产生什么影响。所以我认为科技创新、自主研发确实很重要,我很希望东华能不断推出客户十分需求的、科技含量高的产品。不过,我是一名装配工,将我们的东华产品做得让人无可挑剔是我的天职。我们坚决按自主品牌产品的策划内容及作业指导书要求操作,如机装后的链条必须吹眉毛刺,我们照做;每条“DONGHUA”链条的末端要带一个

追溯片,我们坚决执行……有些东东做起来确实麻烦,可谁要“DONGHUA”链条是我们自己的品牌产品呢,我们可不能干砸自己牌子的事!

火眼金睛 发表于6月15日第5楼

我是搞品质管理的,我也来谈点自己的看法。我认为质量是品牌的灵魂,因为品牌体现的是质量优势,品牌从来都以优质的品质为基础,品质是企业创名牌的根本,是使顾客产生信任度和追随值的最直接原因,是品牌大厦的根基,没有质量保障的产品,不可能成为真正的名牌。“DONGHUA”牌链条是东华集团最高质量的产品,我们把“DONGHUA”产品“零缺陷”作为我们的一种理念和追求,进而实行全面质量管理,真正把生产过程中的每一关。给供方退货,让我们的员工返工甚至整批产品重做,我们从来没手软过,最高质量、自己品牌的产品,我们半点含糊不得!

链接世界 发表于6月18日第6楼

楼上几位所言,让我倍受鼓舞。我是搞

销售的,有了各位以及所有员工的努力,我对销售“DONGHUA”自主品牌产品更有信心了。今天我看了宣董事长在4月6日办公会议上的重要讲话,其中关于订单经营向品牌经营战略转变,以及进行全球网络建设等重要内容让我感受颇深。诚如董事长所言,东华实力基础牢固,特别是东华大小系列产品这么全在中国绝无仅有,我们大可不必妄自菲薄。我们没有理由不努力推销我们的“DONGHUA”牌产品,培养我们自己的客户;我们要信心百倍、义无反顾地利用各种方式走出去,“DONGHUA”品牌国际化真正得以实现的关键就是要有大胆走出去的勇气!希望各位今后多多支持!

热爱东华 发表于6月23日第7楼

楼上的朋友们真是厉害!谢谢你们的帮助!

百年东华 发表于6月25日第8楼

欢迎大家就这一话题继续发表自己的意见、看法,我在这里先来做个简单总结:做大东华自主品牌,不仅需要精心策划、专心研发、精益求精、严格把关、强势出击,更需要我们大家的齐心协力、全力以赴。大家努力!东华加油!

上油包装分厂 陈德年

一个人,要想更好地活在这个世上,就必须保持一个积极乐观的心态,并让自己的大脑时刻保持清醒,至少你应该明白一些浅显的人生道理:

爱我所爱,无怨无悔。前提是,爱的方向必须对路,错误的爱只能让你抱憾终生!

天外有天,人外有人。有些人确实不如你,但你也确实不如很多人,别以为自己是东方不败!

做人低调,做事高调。与其把自己装扮的光彩照人,不如把每件事情干得有声有色!

人生如梦,梦里人生。无论昼夜,只要入睡做梦都不难,梦想成真却并不容易,尤其是美梦!

戏如人生,人生如戏。生旦净末丑,黑红白奸忠,你自己扮演的是哪个角色,要做到心中有数!

成事在天,谋事在人。态度决定一切,努力不努力是一回事,做好做不好是另外一回事!

宽容大度,笑对人生。没有过不去的火焰山,一味地钻牛角尖,只会把自己的心门堵死!

知恩图报,以德报怨。感恩是做人的基本道理,能够做到化敌为友才是真正的大智慧!

为富慈仁,为官谦逊。名和利都是身外之物,名利散尽后依然高朋满座才是人生最大的成功!

审时度势,进退自如。既要埋头拉车,也要抬头看路,钻进死胡同自己却懵然无知是最可悲的!

做人的道理远不止以上十条,听别人讲道理也总是枯燥无味的。何况,即便听了也未必就能熟记于心,最重要的还是要自己慢慢体会。遗憾的是,很多人在没有撞上“南墙”之前,从来都只是在“匆匆赶路”,却无暇“止步”思索。人生路漫漫,请你也慢慢走,别弄丢自己的灵魂。

班组建设

机械零件分厂实施一岗多能和一人多岗 提高工作效率

东华集团提出“一人多岗”的人力资源配置措施,是为了整合企业人力资源,提高劳动生产率和资源配置使用效率。这一措施在精简机构和压缩人员的情况下,是提高企业运行效率、降低企业成本的有效之举,也是提高人才使用效率和优化资源配置,最大限度发挥人力资源配置与整合作用的途径之一。

机械零件分厂成立以来,不断致力于“一岗多能”和“一人多岗”的人才培养,多次举行操作工岗位技能大比武,落实奖励技术能手。这些措施是根据自身实际情况,为实现“一人多岗”和“一岗多能”的员工培养目标开启了方向。

“一人多岗”是要求员工掌握多岗位操作技能,通过培训和考察,使得员工岗位技能得到提升。它虽然同“一岗多能”在概念上有区别,但从培训的目的来看,本质是基本相同的。从企业效益上来看,最终都是通过提高劳动效率转化成劳动价值。

“一岗多能”是一名员工通过培训后,获得了多项职业技能,可以操作多个岗位。“一人多岗”是一名员工通过培训,不但能胜任本岗位的操作,而且能胜任其它多个岗位的操作能力。

应该讲“一岗多能”是“一人多岗”的延伸,是对员工更高层次的职业技能要求,诸如对于班长或骨干,可以提供相应的培训机会。对于普通员工,以“一人多岗”为目标,重点突出精一岗,会多岗。相比

较而言,“一人多岗”与岗位设置有密切的关系,而“一岗多能”并不局限于岗位的设置,概念更加广泛。

目前,机械零件分厂拥有一线操作人员71人,不同岗位15种,设备105台。8月,应厂长要求,对所有人员掌握技能情况进行摸底调查,此次调查以能够熟练操作机床,加工出合格产品为标准,若达到标准,才算掌握此项岗位技能。调查结果显示,除普通仪表车岗位外,其余岗位员工大部分都具有两岗以上的操作技能。最终结果为平均每人掌握岗位操作技能的比例为1.94。这个比例已经达到甚至超过其它同行业。为了能够建立一支一流员工队伍,机械零件分厂接下来的任务非常明确:首先要加强普通仪表车员工的培养,而后继续培养先进骨干力量。重视和培养骨干员工,让他们起到模范作用。一旦所有的员工都能够以模范员工为自我的发展目标,努力成为新时期、特殊时期的“一人多岗”和“一岗多能”人才,那势必将零件分厂打造成超一流的机械零部件制造分厂。

随着机械零件分厂的不断扩展,零部件加工越来越复杂化,培养“一人多岗”和“一岗多能”员工的任务非常艰巨,它是一项必须可持续发展的计。任何不具备或者拒绝具备“一人多岗”和“一岗多能”的员工都会被此趋势淘汰,淹没在人才的洪流中。

机械零件分厂 金鑫

小改小革 技术创新

异形链分厂打印技改见成效

异形链分厂从5月开始,每个月都有170~180万节的C208B/C08B拔禾链生产计划。异形链分厂对这种链板冲裁已开发了5颗1模的连续快速冲裁,但打印成为了拦路虎。手工半自动化已不能满足生产,且日趋成为生产的瓶颈。平时生产过程中打印能力非常紧张,分厂经常从其他工序抽调人员来支援打印,且安排两班倒,才勉强能供上后道装配的节奏。

面对眼前困难,分厂主动出击,由主任工程师郑林泉、冲制工段长徐永军等人组成攻关小组开展攻关工作,决定对打印进行技改。经过研究讨论,大家一致认为打印落料一体化能满足在不增加人员的前提下提高生产效率及质量。

因此,分厂将小规格产品“打印落料一体化”复合工序定为本次技改的目标,攻关组先将一付现存的C208B外片5颗落料进行改制成5

颗打印落料,并进行试冲,结果如预料的一样,打印与落料一次性实现了。但卸料成了最大的问题,由于零件轻,加之5颗同步落料,每模都有不少于2颗的料“吸”在顶件器上。所以即使实现了打印落料,也实现不了连续冲制。

由于钢印占据了顶件器大量的空间,顶件器上实体留下的有效空间不多,攻关组联想到橡皮卸料原理,因此,通过对顶件器上增加两个轻型小弹簧,弹簧与顶件器通过铆接连接。改良后,一步到位既实现了打印落料,又解决了卸料的问题。经测算,通过本次技改,根据该产品每月的生产计划,在不增加其他人员工作量的前提下,节省了一个打印工一个月的工作量。

这次打印技改,为异形链分厂生产小规格的零件多颗打印落料开创了历史性的一页。

异形链分厂 郑林泉

安全生产 警钟长鸣

中小链分厂加强安全教育 杜绝安全事故

安全生产是企业得以生存和发展的先决条件。安全责任制不到位,员工的安全生产意识淡薄,自我保护意识不强,违规操作、违章作业、违反劳动纪律等均是事故发生的罪魁祸首,使很多员工既是事故的肇事者,也是事故的受害者。为此,中小链分厂加强安全知识培训,通过早班会和黑板报等不同形式进行宣传教育,在努力挖潜员工的技改思想和加大采用自动化装置进行操作力度的同时,避免身体任何部位进入机器的危险区。同时开展批评、教育和上榜的多元化形式,努力提高安全生产管理工作,提高员工的安全生产意识和安全操作技能以及对事故的自我防护能力。

中小链分厂操作工陈俊林就是其中的一位,他于1995年进厂,一直从事危险性较高的冲压工作,他不但对工作兢兢业业,认真负责,任

劳任怨,在努力提高自身的专业技术水平的同时,始终把安全放在首位,时刻牢记安全第一。14年来没有发生过工伤事故,甚至连一点小小的磕磕碰碰都很少发生,这对从事冲压工作的人来说是相当不容易的。在问到他是如何做到的时候,他说:“我在做每一个动作前都要先看看有没有危险因素存在,先把可能存在的危险排除掉再进行下一个动作。”非常朴实的一句话,但要切实做到又非常不容易。

因此,通过安全知识和不同形式进行宣传教育以及技术改造,开展多元化形式学习和教育固然重要,但是要杜绝安全事故的发生,最重要的还是要靠我们自身是否对安全有深刻认识和执行程度,只要我们在做每一件事之前切实做好防范措施,那么安全事故的发生概率就微乎其微了。

中小链分厂 秋明

东华在链条行业首家启用电动轨道车

本报讯 为适应东华集团快速发展的需求,缓解零件增多造成的转道压力增加问题。热处理分厂于8月份正式启用电动轨道车转运零件。据悉,目前利用电动轨道车进行零件转运在国内链条行业中尚属首家。

电动轨道车是一种电动有轨厂内运输车辆,它具有结构简单、使用方便、容易维护、承载能力大、污染少

等优点,同时可以提高零件物流转运效率和降低员工劳动强度。

热处理分厂于2008年底提出在车间内使用轨道车转运零件的构想,后经多方调研考察,最终确定了采用电动轨道车的使用方案及生产厂家。8月份在相关部门的共同努力下实现转运。

目前轨道车主要的任务是转运从热处理工段转往表面处理工段的

熟料零件,由表面处理转道人员负责操作。为保证轨道车的安全操作,热处理分厂在设备的正式使用前对指定操作人员进行了专项培训,并且在地面标识出轨道车运行的无障碍通道线。使用后操作人员纷纷表示转道变得轻松了许多,劳动强度大大降低。相信在今后的生产中,轨道车将会越来越发挥它的作用,为东华的发展贡献力量。 热处理分厂 刘萍

东华组队参加印尼国际汽车摩托车及零配件展览会

本报讯 8月12日至8月15日,东华集团外贸开发处组队参加了2009年印度尼西亚国际汽车、摩托车及零配件展览会,总体效果良好。

展览会上云集了来自世界各地的汽车、摩托车及零配件制造商及经销商和终端客户。东华集团展出了摩托车链条、棕油链、糖机链及其它输送链条,参观客商主要是印尼当地的链条经销商和终端客户。

印尼是全球摩托车第三大市场,前景看好。通过此次展会,进一步宣传了东华集团及“DONGHUA”自主品牌,给来访的客户留下了良好的印象,有助于“DONGHUA”自主品牌进一步开拓印尼市场。

外贸开发处 董舜霞

病魔无情人有情 争相捐款献爱心 东华员工积极为肖平山儿子捐款治病



本报讯 8月18日,一笔凝聚着东华总部员工的爱心捐款由总经理张世强转交给了金模分厂员工肖平山的手中。

今年7月,肖平山出生才五个多月的儿子因患严重肺炎,在省儿保重症监护室进行救治,病情经常出现反复。一个多月来,肖平山已花光了自己的积蓄和四处筹借的

8万多元医疗费。对于一个普通家庭来讲,不管是在经济上,还是精神上都是一个沉重的打击,而且幼小的生命正遭受疾病的折磨。

当集团公司领导、工会获悉这一情况后,立即向公司总部员工发出“命运无情人有情的爱心捐款倡议书”。短短几天时间内,从公司高层、中层到党员、团员、工会会员和广大一线员工踊跃捐款。仅几天时间共捐款人民币25963.90元,充分体现了东华集团“以人为本、关爱员工”的企业文化和公司员工团结友爱,互帮互助的传统美德。 闻琳

“东华链条是值得信赖的”

——林德(中国)公司到东华集团审核

本报讯 “东华链条是值得信赖的。”这是8月26日至8月27日,林德(中国)叉车有限公司审核员到东华集团进行林德板式链生产过程审核后的高度评价。东华集团副总经理袁立华、自强公司副总经理蒋锡林及相关部门负责人热情地接待了审核组。

首次会议上,林德公司审核员明确了本次审核的目的是在今年3月份审核的基础上对板式链的生产过程及保证能力进行审核。重点是7-238合同LL1644F1链条的整个生产、测试过程。

现场审核从原材料进厂开始,分别审核了原材料仓库、原材料检验站、测试室、计量室、冷轧分厂、管销工段、热处理工段的网带炉、冲制、装配。审核时,审核员对每个工序的工艺与实际操作进行核实,并对工艺进行评估,其中还对链条进行了装配,整个审核覆盖了板式链的所有生产工序。

末次会议上,审核员对本次审核进行评价为:依据东华集团提供的质量控制计划,对照整个现场实际操作及工艺流程,东华的链条生产制造及质量控制非常专业,检测设备非常全面,东华确实是相当专业的链条供应商,东华链条是值得信赖的。特别是我们所关注的重点领域热处理工序、监视和测量均采取了实质性的手段。同时链板的孔径、销轴的外径,以及控制计划中的专用塞规都有控制方法及手段。

随后,双方就审核员就提出的几点改进意见进行了探讨。

最后,袁副总对林德(中国)的审核及给予的评价表示感谢。同时强调,东华集团对林德公司审核员提出的改进意见一定会认真研究、改进,以完全达到林德公司的要求。 品管处

东华集团召开宣传工作会议

本报讯 8月12日,东华集团召开宣传工作会议,总经理张世强、总编张宝康等高层、相关中层及通讯员30多人参加会议。

首先,宣传工作会议由《东华集团》报主编李春妹汇报了上半年企业内部宣传、外媒宣传、劳动竞赛、征文竞赛及通讯员的投稿、用稿等宣传工作情况,并部署了下半年的宣传工作重点。

会上,集团报总编张宝康就东华集团的宣传工作存在的问题及如何改进作了讲话,强调东华的宣传工作要紧紧围绕企业的生产、经营等中心工作展开;企管处处长杜丽华、信息中心主任王卫建及其它参会领导、通讯员也纷纷畅所欲言,对宣传取得的成绩表示肯定,同时提出了改进意见和建议。

总经理张世强在听取工作汇报和大家的讨论后提出四点要求,一是宣传工作必须以企业的发展为主题展开;二是企业报必须能够使用户、员工、政府领导、供应商、投资者等相关方支持、了解东华。特别是站在用

户的角度,东华是如何提高产品质量、开发新品、降低成本、做好售前、售中、售后服务等等;三是宣传工作要关注企业内部机制的运行、重大措施及企业紧贴市场,进而做精做强做大企业,执行董事长宣碧华提出的:用5-10年的时间,把东华打造成国际一流的链传动企业;四是《东华集团》报是企业对外宣传的窗口和眼睛,任何细小的错误都不应该发生,避免影响企业的声誉。

张总最后说,目前东华的几家海

外公司运营状况良好,国内外订单正在恢复,同时,我们利用搬迁的机遇,提供了一个更好的发展平台。东华的领导班子一定会在宣碧华董事长的领导下走出困境,赢得新的竞争优势,使东华不断持续发展壮大。

会上,总经理张世强、总编张宝康向获得2009年“顾客满意年、自主品牌建设”征文竞赛的员工颁发了荣誉证书和奖金。同时向获得2008年度浙江省企业报好新闻评比的通讯员颁发了荣誉证书和奖金。本报记者

2008年度浙江省企协好新闻获奖名单

- 通讯类 二等奖 陈德年《赵大班有“三多”》
- 言论类 三等奖 李树立《抓好人才开发工程 打造世界一流企业》
- 副刊类 朱继华《雪,你还是浪漫的代名词么》

2009年征文竞赛获奖名单

- 一等奖 陈德年
- 二等奖 郑聪勇、张志贤
- 三等奖 邱樟发、朱继华、刘冬根、张随福、陈红强

简讯

8月19日下午,余杭区经济开发区管委会主任陈金生等一行到东华集团新区现场进行调研。总经理张世强、副总经理廖杭州等领导热情地接待了陈主任一行。陈主任一行对正在兴建的新区建设进程进行了深入了解,并提出了一些建议,表达了开发区领导对企业的发

展所寄予的关心和厚望。 朱继华

继今年5月东华集团博士后科研工作站成功挂牌和首位博士后进站开题。8月12日至14日,东华集团派员参加了由浙江省人力资源和社会保障厅举办的“全省博士后工作培训班”。培训的目的,旨在进一步

加强我省企业博士后工作站设站单位博士后管理人员队伍建设,提升博士后工作业务水平和能力,促进我省博士后事业健康发展,系统学习博士后制度及管理工作规定、政策,指导工作站如何与高校流动站开展联合招收博士后工作,交流博士后工作成功经验。 博士后办公室

图看东华



▲为提升东华企业形象,做世界一流自主品牌。近日,东华链条集团又一块大型户外广告牌在沪杭高速公路二桥闪亮登台,标志着东华新一轮企业形象宣传工作的开始。 研发中心



▲8月22日,东风农机10多名应届大学生在东风农机管理顾问施正民等领导的带领下来到东华集团参观。总经理张世强、副总经理袁立华等领导接待了客人。张总向大家介绍了东华的创业历程、企业现状和远景目标。 李春妹文/摄

1949-2009

60

六十年 中国巨龙的腾飞

■吴名

“古老的东方有一条龙，它的名字就叫中国……”每当这首《龙的传人》在耳边响起，我就心潮澎湃，久久不能平静。

自古以来，中华民族就有东方巨龙的美誉。这条巨龙在古老的东方盘踞了五千多年。它绵延960万平方公里，孕育了灿烂的中华文明，见证了五千年的风风雨雨。绵延万里的长城，世界第八大奇迹秦兵马俑，壮丽的北京故宫，无与伦比的苏州园林，还有丰富的宝藏和秀丽的风光，无不是它留下的足迹。五千年的历史，像一首古老的诗篇，诉说着中华民族的豪情万丈；也像一幅长长的画卷，描绘了华夏儿女的意气风发！

60年在历史长河中算不了什么，但是，就在这短短的60年里，我们的祖国发生了翻天覆地的变化。科学技术，经济文化，真可谓一日千里。如今，改革开放为祖国的建设注入新的活力，我们伟大的祖国以前所未有的崭新面貌出现在世人面前。由于祖国的强大，香港和澳门才回到祖国的怀抱；由于祖国强大，全世界水电工程规模最大的长江三峡工程才得以建成；由于祖国的强大，2008年第29届奥运会得以在北京举行；由于祖国强大，中国奥运健儿金牌从零的突破到北京奥运会金牌列世界第一；由于祖国强大，“神七”才得以飞天，这些无不显示了祖国科技的进步，提升了中国的国际地位……这一系列的成功，不正证明了今天祖国的强大和繁荣吗？东方巨龙经过千年的洗礼，再次焕发青春，意气昂扬地向着一个崭新的时代迈进！

今年，在新中国的发展史上很不寻常。面对严峻挑战和困难，我国经济继续保持平稳较快发展，各项社会事业稳步向前推进，全国各族人民团结奋斗，顽强拼搏，共克时艰，在改革开放和现代化建设的道路上迈出了新的步伐，取得了新的成就。去年以来，我国相继发生雨雪冰冻、汶川大地震等重大自然灾害。特别是汶川大地震发生后，全国人民展开了气壮山河、感天动地的斗争，形成了万众一心、众志成城，不畏艰险、百折不挠，以人为本、尊重科学的伟大抗震救灾精神。这种精神弥足珍贵，激励着灾区人民坚定信心勇气，重建美好家园；鼓舞着全国人民为实现全面建设小康社会的目标而努力奋斗；为中国这条巨龙注入了新鲜血液，使它永远腾飞在世界的东方！

我们已经取得了光荣伟大的成就，我们必将书写更加雄伟壮美的篇章。中国正站在一个新的发展起点上。对中华民族这条巨龙来说，抓住并用好重要的战略机遇期，促进科学发展，构建和谐社会，符合亿万人民的根本利益，也是摆在我们面前的重大战略任务。我们要全面贯彻党的十七大精神，高举中国特色社会主义伟大旗帜，深入开展学习实践科学发展观活

动，努力在继续解放思想、坚持改革开放、实现科学发展上取得新突破，在推动科学发展上取得新进展，在促进社会和谐方面见到新成效，为夺取全面建设小康社会新胜利、开创中国特色社会主义新局面、实现中华民族伟大复兴而不懈奋斗。

蓦然回首间，东方巨龙已腾飞了千年，新中国已走过了60载。雄关漫道，而今迈步从头越。长江后浪推前浪，一代更比一代强。我坚信，在我们的不懈努力下，祖国的明天，天更蓝、山更绿、水更清、经济更繁荣、人民更幸福、国力更强盛，祖国的明天更美好。

东方
巨龙，雄
起东
方！

国庆变迁



七绝·奉献

■朱继华

秋分玉露花欲醉，
风华正茂叶绿翠。
六十大庆溢笑颜，
今奉好礼明献粹。

注：“风华”特指东风和东华。

十月·祖国

■柳喜峰

十月 国庆
是我的母亲的生日
我常常混淆这一天
母亲是祖国的表达
还是祖国就是母亲

一直以来
十月在我的心里
是一年之中最伟大的日子
十月 丰收的岁月
撷取着每一缕灿烂的微笑
收获了每个人眼中的喜悦

十月 丰盈一个民族
使贫瘠的土地开了花
十月 成长一个信念
让改革开放的脚步坚定有力

十月 是用母亲的乳汁
滋养强大的
十月 是无数先烈们
用热血刷红鲜亮的
十月 有了祖国
也有了我最幸福的歌谣

十月 祖国的生日
冉冉升起的朝阳
点亮了人们的眼睛
写下了不朽的足迹
和炫丽的篇章

祖国 十月的庆典
欢呼着巨龙的腾飞
那随风飘动的国旗
扬起了每一个人的骄傲
和自豪

十月 我在写一首诗
献给我的祖国
那用满腔心血和热情
浸泡的文字
让祖国这个词
闪闪发光

祖国 十月
我亲爱的母亲
你能够触摸到
我涌动出幸福的泪花吗

