

东华集团隆重召开供方配套及质量工作会议

总经理张世强作重要讲话

本报讯 1月26日,东华集团在临平宾馆隆重召开2009至2010年供方配套及质量工作会议。总经理张世强、总工程师叶斌、副总经理廖杭州、袁立华、董事宣志荣、各事业部部长、60余家供方代表及东华相关人员参加会议。

会上,总经理张世强就东华发展前景与目标和供应链建设总要求作了重要讲话。张总说,2009年,东华在宣董事长的领导下,公司管理层和全体员工齐心协力,针对金融危机带来的经营困难,围绕一切工作服从于质量的指导思想,深入开展顾客满意年各项工作,持续推进供应链建设,不断满足市场竞争的要求,取得了较好业绩。实现回笼2.68亿元,同比增长13.58%。我们所取得的这些成绩离不开在座各位的支持。东华深感幸运的是有这么忠诚的供应商和合作伙伴,我们真正感到供应商是我们的坚强后盾。

在谈到东华供应链建设存在的问题时,张总说,东华的供应链建设还存在许多问题和不足,包括内外的订单采购计划管理制度建设和执行力存在差距;外购外协产品质量合格率不能满足东华重要OEM和东华品牌产品质量要求;部分供方产品质量保证能力和持续改进能力欠缺;外购外协件特别是非标准件的快速交货能力尚不能满足东华快速交货的要求;供方的按时履约率总体水平偏低,对东华的按时交货尚未形成强有力的支撑,也增加了东华资金的压力;适应东华市场竞争的采购成本见底工作需进一步规范。

在谈到2010年东华供应链建设时,张总说,2010年,东华将通过“质量提升年”作为贯穿公司全年的中心工



作,特别是要加强供应链建设,使供方提供的产品质量、交货期、价格、服务满足东华市场竞争的需要,同时推进事业部机制的有效运行,强化企业基础管理,增强企业活力,提高顾客满意度,通过稳健持续地发展,一步一个脚印,力争在5-10年内成为世界一流链传动企业,并和广大供应商进一步建立双赢互利的合作伙伴关系。

张总最后对2010年如何在事业部制下做好供应链建设工作提出了六点要求:一是由各事业部负责本事业部采购工作,实现从粗放式管理向精细化管理转变,按订单采购计划快速、按时、按量(同时推进按件)保质采购到位,并进一步推进招投标和比价采购、成本见底等各项工作;二是针对东华在供应链建设、供应商管理、供方的选择、供方提供的外购外协件的质量保证、按时交货率、价格、服务、品种开发存在的大量问题,各事业部的专职采购和质量管理人员要系统梳理,列出要求整改的项目,

明确目标要求、措施、时间进度要求、量化的评价标准,东华和供方的责任人立即实施整改,在2010年供方提供的外购外协件批次质量合格率、批次按时交货率都要提高5%,采购成本除了钢材价格的影响外要下降5%;三是针对供应商管理上存在的问题及提供的外购外协件的质量、交货、服务等严重不适应东华市场竞争的情况和推进事业部制后企业运行机制改革的要求,修改、完善供应商管理手册;四是财务处和各事业部要向各供应商宣贯东华物资采购管理规定、资金使用管理规定,过细做好相关工作;五是各事业部会同各主要供应商明确职责、流程和必要的资源配置,加强确保质量快速交货绿色通道建设,以满足内销7天、15天、25天交货,外销4周、5周、6周交货的要求;六是有针对性地做好外购外协件技术、质量要求的说明和量化的要求,特别是高难度和特种工艺要求的外购外协件更要通力合作,共同开发,

以适应国内外高端市场、重要OEM客户的要求。

会上,袁立华对供应链建设及质量要求发表了重要讲话;廖杭州对供应链建设作了讲话并宣布了6家“优秀供方”和7家“特别贡献奖供方”名单。与会领导向获奖企业代表颁发了奖品和证书并合影留念;供应处处长许运仁对2009年供方配套评价结果进行了通报,并就存在的问题提出了2010年的改进要求,同时向广大供应商介绍了5个事业部主要负责人;品管处处长潘利锋通报了2009年质量工作,以及2010年供应链建设新要求、新思路。

随后,杭州三志紧固件轴承有限公司和杭州腾飞链条管业有限公司代表优秀供方上合作了发言。表示将对产品质量存在的问题,落实改进措施,不断提升产品质量,同时不断开发新品,满足东华的需求,与东华共同发展,实现双赢。

会后,与会人员与广大供应商代表进行了分组交流,对外购外协件在质量、交货等方面存在的问题进行了友好沟通。

记者李春妹文/摄

优秀供方

(排名不分先后)

- 杭州万盛精拔拉丝有限公司 宁波市鄞州红日不锈钢有限公司 苏州大唐金属型材有限公司 杭州腾飞链条管业有限公司 杭州福达包装彩印有限公司 杭州三志紧固件轴承有限公司

东华链条集团2009-2010年供方配套及质量工



特别贡献奖供方

(排名不分先后)

- 浙江建宏链传动材料有限公司 通州苏海钢管制品有限公司 绩溪黄山实业有限公司 海门市兴盛钢管厂 安徽省小小科技实业有限责任公司 杭州隆达包装有限公司 杭州运泰运输有限公司

东华链条集团2009-2010年供方配套及质量工



上海三菱电梯到东华进行供应商资格审核



本报讯 1月19日,上海三菱电梯企管部乔强、供应部倪晓玮带领三菱电梯设计开发部、制造部、检验部负责人一行来我公司进行供应商资格评审。总经理张世强、总工程师叶斌、工程链事业部部长张宝康等高层接

待了审核组一行。审核员通过对文件及现场审核评价东华质量管理体系是否符合三菱的要求,同时依据ISO9001质量管理体系及三菱供应商管理的要求对东华的质量管理体系进行审核,并按梯级链

条的生产流程为主线从原材料进货到成品出厂的整个流程进行审核。

通过一天的审核,审核组对东华的内审、管理评审及工艺的完整性等方面表示赞许,同时提出了不符合项及改进项。东华工程链事业部副部长、扶梯链工作组组长舒向东代表东华对三菱审核组的审核和指导表示感谢,对审核组提出的不符合项提出了内部改进措施。

与三菱电梯配套,标志着东华成为了迅达、奥的斯、日立、蒂森、KONE、通力等全球十大电梯的扶梯链条供应商。

上海三菱电梯有限公司成立于1987年,20多年消化、吸收国际先进技术,坚持自主创新,追求卓越管理,连续16年在行业中保持了领先的市场地位。现已成为全球年产量最高的电梯制造企业。

上海办事处 柯耀星

我为我是东华人而自豪

18年,东华从一个只有几个人、几台机床的小作坊,成长为如今的一家集研发、制造、营销于一体的中国规模最大、品种最全、综合实力最强的链条企业集团,在这样的企业工作,我为我是一名东华人而自豪。

1998年,我刚毕业就加盟东华,至今已有十多年了。是东华培育了我,也是东华给了我施展才华的舞台。这些年里,通过我个人的努力,在链条老前辈的指导和帮助下,我从一个模具设计专业的学生成长为一个能够独立进行产品、模具设计的工程技术人员和技术、产品质量、设备、体系的管理人员,业务知识和管理水平有了突飞猛进的增长。

刚到东华时,我在新品开发部担任模具设计技术员,从此走进了链条的世界,开始逐步了解链条、掌握链条、设计开发链条,和链条结下了不解之缘。当时的新品开发部主要负责新产品的研发,从产品设计、模具设计到工艺编排、过程跟踪,直到样品交付都要做到快速反应。1999年6月,东华成立二异分厂,当时我主要负责新品开发与体系管理。由于链条质量要求很高,特别

是要满足客户的需求。我觉得,只有个人的业务能力提升才能适应岗位的需要,因此,我不断学习,不断扩充自己的专业知识。

2005年1月我被调到大规格链分厂从事新品开发、技术质量管理工作。高要求的产品,对我们技术人员提出了全方位的要求,同时,对我个人来说既是挑战又是很好学习、锻炼的机会。经过几年的不断实践和锻炼,我在产品设计特别是对分厂产品的设计与开发、产品实现过程及工艺控制方面打下了坚实的基础,具有了产品设计、模具设计、改进、技术质量问题处理的能力。

新品设计开发方面,我主要参与开发各类堆高机链条、水稻收割机链、钢厂用冶金链条、石油链条、纸卷输送链、销合链、焊接提升机链条、槽机链等等。我是分厂技术质量策划成员(任组长),负责对链条产品实现全过程进行质量策划、模具设计、工艺监督、产品实现等,每一条链条的诞生,交付给客户的产品,承载着成功的喜悦,触摸着它的每一次脉动。工艺试验、验证,链条关键指标的掌控,小批量供货,大批量生

产,每个环节都要了如指掌,及时解决现场出现的技术质量问题。将成功的经验进行标准化,为每道工序编排作业指导书,操作规程、要领与防错等。

技术革新方面,建立技改体系和激励制度,通过技术进步,设备、工装、模具的改进和调整。逐步增加高效设备,采用自动送料和推广应用模具取代手工操作来提高质量,降低劳动强度。提高劳动生产率。零件冲制方面,为提高工序自动化程度及劳动生产率,我们一直在进行着小改小革,流程的集约化,手动送料改进为多颗落料,自动送料等。如某销合链将打印、落料、一次压弯、二次压弯、冲孔、整形,改成打印折弯冲孔一次成型,双面冲孔;对某内链板模具进行改制,合格率达99%以上。在提高材料利用率方面,经过我们反复试验,采用了宽料化、型钢化、排料合理化,提高工人的熟练程度,材料利用率得到明显提高,仅某链板一个月就节约了17000余元。在生产中,我将技术理论和实际生产相结合,不断提高产品质量。大胆运用所学知识,通过多次

试验,和国外专家一起实施一项项改进,采用了更多防错检测装置,当缺陷产生后,采用工装进行修复,让质量满足顾客要求,尽最大程度节约企业成本。如石油链选配装置、销合链节双面自动冲孔模具等等。

2009年3月,我被调到上海办事处从事销售工作,拓展市场,将十多年的技术、生产经验与产品推广、销售有机结合,也是从技术到销售的一大转变。搞技术,讲究实事求是,一丝不苟;做生意,提倡诚信为本,信誉至上。在订单满足顾客要求时,心中有一种难以形容的喜悦,更加充满了信心。

一路走来,多少辛酸,多少往事,一幕幕、一件件,依然在眼前。东华正在快速发展,我也将继续努力,不断创新,用我的激情和热忱,用我的晶莹飘飞的汗水,扬长补短,不断提高自己的本领,为东华光辉绚丽的未来贡献自己的绵薄之力。成绩只代表过去,未来还有更多的东西需要我去学习、探索,在今后的实践中,我将一如既往地努力工作,脚踏实地的做好每一件事。

上海办事处 柯耀星

东华引进国际先进模具制造设备
模具制造水平再上新台阶

本报讯 近日,经过近一个多月的海上运输,价值200余万元的原装进口瑞士慢走丝机床顺利抵达汽摩链事业部金工车间精密加工中心,此设备的引进不仅解决了因加工行程不够而导致无法生产高精度模具的要求,并且为东华集团创建世界一流链条模具生产基地奠定了基础。

随着高精度模具以及大规格模具的日益增加,汽摩链事业部金工车间现有的慢走丝机床只能加工一些中小规格的模具,对于加工一些大规格的模具行程和精度满足不了生产所需,从而成为了金工一直以来生产模具的瓶颈。此次

引进的慢走丝新设备不仅可加工大规格模具,而且精度可达2~3微米,行程和精度均可以达到国际先进模具制造水平,这大大提升了东华集团金工的模具制造水平,在模具制造行业又上了一个台阶。

此外,还有数控雕铣机、单柱坐标磨床以及即将到期的热处理真空炉,这些先进设备的引进都将全面提升金工的模具制造能力。我们相信,不久就会有一个国际先进的模具制造基地呈现在东华链条集团。

汽摩链事业部 吴洪波

当前,企业全球化的大背景下正面临着日益激烈的竞争形势,对企业进行精益改革已成为一个发展趋势。本报将陆续刊登精益管理的相关知识,让更多的员工了解并参与精益管理。

——编者

什么是精益管理?

精益管理源于精益生产。精益生产(LP—Lean Production)是美国麻省理工学院教授詹姆斯·P.沃麦克等专家通过“国际汽车计划(IMVP)”对全世界17个国家90多个汽车制造厂的调查和对比分析,认为日本丰田汽车公司的生产方式是最适用于现代制造业的一种生产组织管理方式。

精益管理由最初在生产系统的管理实践成功,已经逐步延伸到企业的各项管理业务,也由最初的具体业务管理方法,上升为战略管理理念。它能够提高顾客满意度、降低成本、提高质量、加快流程速度和改善资本投入,使股东价值实现最大化。

精益管理就是管理要:

“精”——少投入、少消耗资源、少花时间,尤其是要减少不可再生资源的投入和耗费,高质量。

“益”——多产出经济效益,实现企业升级的目标。更加精益求精。

精益管理的意义

精益企业的概念始创于丰田公司(Toyota)大野耐一(Taiichi Ohno)实行的即时生产(Just-in-Time,简称JIT)概念,其核心是在企业的生产环节及其它运营活动中彻底消灭浪费现象。

过去,精益思想往往被理解为简单的消除浪

精益管理

费,表现为许多企业在生产中提倡节约、提高效率、取消库存(JIT)、减少员工、流程再造等。但是,这仅仅是要求“正确地做事”,是一种片面的、危险的视角。而现在的精益思想,不仅要关注消除浪费,同时还以创造价值为目标“做正确的事”。归纳起来,精益思想就是在创造价值的目标下不断地消除浪费。

精益管理的内涵

精益管理要求企业的各项活动都必须运用“精益思维”(Lean Thinking)。“精益思维”的核心就是以最小资源投入,包括人力、设备、资金、材料、时间和空间,创造出尽可能多的价值,为顾客提供新产品和及时的服务。

精益管理的目标可以概括为:企业在为顾客提供满意的产品与服务的同时,把浪费降到最低程度。企业生产活动中的浪费现象很多,常见的有:错误——提供有缺陷的产品或不满意的服务;积压——因无需求造成的积压和多余的库存;过度加工——实际上不需要的加工和程序;多余搬运——不必要的物品移动;等候——因生产活动的上游不能按时交货或提供服务而等候;多余的运动——人员在工作中不必要的动作;提供顾客并不需要的服务和产品。努力消除这些浪费现象是精益管理的最重要的内容。

创新是企业发展的基石

秋明

随着企业的不断成熟和发展壮大,所要追求的不再是短期利益,而是长期的可持续发展。对企业长期的可持续发展而言,则需要通过不断创新来提升企业核心竞争力,使企业的发展靠适应外部环境变化的持久竞争力来支撑。因此,技术创新是企业必由之路,是长期发展的基石,也是企业保持持久生命力的动力之源。

生产制造业,它的生命周期与其产品的生命周期是紧密相连的。如果企业能够不断地推陈出新,生产出符合市场需求的新产品,那么随着产品的成长发展,企业也将获得新的生命力。技术创新不仅能够使企业摆脱产品生命周期的局限,还能使企业突破固有的产业领域模式,在新的产业中获得更为广阔的发展空间。

当企业所处的产业渐渐走向衰退时,产业利润率不断减小,市场需求持续降低的时候,只有借助技术创新才能走进新的产业领域,企业才能获得持续发展,长久立于不败之地。

传动链事业部的决策层深深地体会到这个道理。因此,在事业部成立之初就专门成立了科技创新小组,由主管技术质量的副部长亲自领导,并根据车间的生产现状列出了30多项技术改进项目。装配机的快速换模项目就是一个例子:为适应市场的需求,事业部新产品的开发日益增多,批量大、适合装配机装配的品种也会随之增加,如果安排手装肯定不能满足生产和合同交货需求,使用原有的装配机和原始的改制手段不

但工程量大,而且对生产和合同交货也是一种制约。针对上述情况,蒋部长提出了装配机的快速换模设想:就是在同节距的装配机上制作一套其它规格的装配模,更换品种时不需要进行改制,直接进行成套更换来达到快速换模的目的。针对这一设想,技术创新小组对设备生产厂家提出了改进要求。如果开发成功,既解决了装配机单一性的技术难题,也解决了生产场地和合同交货等一系列问题,对装配机利用率的提高也是一个突破。

当然,技术创新的方向之一就是需要独创型技术开发;其次才是综合型技术开发和引进、吸收、再创新型技术开发。因此,技术创新既需要领导的大力支持,也需要广大员工的积极参与、配合和推动。因为好点子、好项目往往来自于生产一线,也许您的不经意间就能发掘一个金点子,发现一个好项目。

总之,通过自主创新,对突破产业素质不高和初级发展模式以及发展不平衡等方面都能取得实效。从而既能掌握赢得市场的主动权,又能够增强企业的竞争力,同时还可以获得丰厚的投资回报和经济效益。

虽然,自主创新之路是漫长而曲折的,但只要不懈努力,肯下功夫,成功之路必将呈现在我们面前。

员工论坛

忙碌了一年的人们，由于平时工作压力大，生活节奏快，很少能抽出时间与亲朋相聚，春节无疑成了人们享受天伦之乐的最好日子。一到年终岁尾，人们便开始筹划着各自假日的安排，以使春节过得喜庆祥和，亲朋乐融融。然而在此期间，有些人如果吃喝玩乐不当或者情绪波动，很容易导致疾病突发。因此，如果您患有这样或那样的疾病，那么一定要注意加强自我保健。

高血压患者忌“闹”

节日里人多热闹，大脑处于兴奋状态，容易导致体内儿茶酚胺分泌增多，促使心跳加快，血流加速，小动脉痉挛，血压升高，诱发心脑血管疾病。

冠心病患者忌“累”

节日期间过于操劳或者玩乐无度，会使心跳加速、心脏负荷加重、血压升高，诱发心绞痛、心肌梗死或脑中风。

感冒患者忌“聚”

春节期间气候寒冷，人们容易伤风感冒。走亲访友聚在一起，更容易造成疾病交叉感染。

消化道溃疡患者忌“熬”

我国民间有除夕“守岁”的习惯，胃及十二指肠溃疡患者如果同家人一起熬夜，通宵看电视，身体过于疲劳或者睡眠不足，容易引发疾病或加重病情。

糖尿病患者忌“甜”

节日期间易比平时多进甜食，甜食可使糖尿病患者体内胰岛负担加重，甚至有可能引起酮症酸中毒，危及生命。

胰腺病患者忌“饱”

食物油腻，过量进食会刺激胰腺大量分泌胰液，造成胰管压力增高，致使胰管破裂，诱发急性胰腺炎。

胆病患者忌“油”

胆病患者大量进食荤油和动物脂肪，会加重胆囊负担，诱发急性胆囊炎。

肝病患者忌“酒”

饮酒会直接伤害肝细胞，甚至使肝细胞坏死，导致病情进一步恶化。

脉管炎患者忌“烟”

招待客人并陪同吸烟，会使血小板聚集性增加，并抵制纤维蛋白溶解，使血液处于高凝状态，加剧病情。

呼吸道疾病患者忌“凉”

春节期间气温低，支气管炎、肺气肿等呼吸道疾病患者应注意保暖，避免受凉，以防旧病复发。

东华通过万泰认证公司管理体系监督审核

本报讯 1月16日至18日，万泰认证公司组成以任宁、潘林霞为组长的审核组对东华集团进行了ISO9001:2000质量管理体系、ISO14001:2004环境管理体系监督审核，以验证东华集团已获证的管理体系变更后是否持续保持了其完整性，并符合审核依据的要求。

审核过程中，审核组成员以高度认真、严肃的态度对东华链条产品从设计、生产到交付后服务的全过程进行了审核。两个体系的审核中没有发现严重不符合项。同时，审核组根据审核过程中发现的不足之处提出了针对性要求，如规范工艺开发过程、提升整体环境观念、加强能源管理、健全安全评估、安全措施等。

在审核总结会上，总经理张世强代表东华集团对整个审核工作组的审核和提出的

建议表示感谢，同时指出，从审核的情况看，现场管理还有待改善，对于涉及到的资源必须及时配备到位。现在是事业部制与部门制间切换的过程，各事业部长要督促检查到位；管理者代表要加强推动、督促和检查，迅速把各项工作恢复到位；各部门要根据2010年的方针和整体目标，以“质量提升年”的契机为导向，使实物质量能得到保证及提升，用管理的手段来避免不合格品的出现，提高工艺和工装的保证能力，使东华自主品牌产品质量达到欧美制造商水平，并以市场为导向、顾客为中心提高质量管理水平，注重实效，提高顾客满意度。

最后，审核组得出结论，东华集团ISO9001和ISO14001管理体系运行有效，东华继续获得这两项资质认证。整个监督审核工作圆满结束。 品管处 王晓霞

东华通过北京中机诚业质量认证公司的产品认证

本报讯 1月30日，北京中机诚业质量认证公司对东华集团进行产品认证的监督审核。本次审核的内容主要有：认证产品相关要求的一致性、检验试验设备仪器的准确性、产品生产过程控制和质量检验、上次不符合报告的验证等。

审核中，专家在公司向导的陪同下，首先到新区参观了产品生产现场，接着对产品的生产流程进行了审查，主要对产品的进货到最后出货检验进行资料查阅。经过一天的审查，在末次会议上，审核专家表示，东华从总厂搬迁到新区发生了一系列新的变化，东华的产品质量得以稳定和保持，过程处于受控状态，东华顺利通过了本次审核。

审核中，专家还对东华在世界经济危机中得到快速健康发展表示祝贺和由衷感到高兴。同时指出，可能因为搬迁等原因，东华的现场还有一些需要改进之处，如：现场6S管理不到位，发动机链厂的检验桌上各类记录凌乱地放在一起；冲制车间带钢直接放在地面上，把通道堵塞；新厂区的热处理滚筒表面颜色不统一，现场水污多；线切割的



冷却液设备有的有托盘，有的没有托盘。希望东华能进行持续改进，并越做越好，继续保持产品的认证证书。

会上，总经理张世强对此次审核专家提出的问题表示感谢，并表示会把现场存在的问题作为2010年质量目标进行实施，通过质量提升年，从管理角度来杜绝低级错误、重复的不符合项，使体系更好地有效运行。

品管处 邱丽巡

“三比三提高”劳动竞赛

汽摩链事业部积极响应劳动竞赛活动

本报讯 为积极响应并做好集团公司提出的“三比三提高”劳动竞赛活动，汽摩链事业部成立了以部长为组长的竞赛工作小组，综合管理处拟定了具体竞赛实施方案，加强了竞赛活动的宣传力度，将比赛横幅设在醒目位置，增强了竞赛氛围。金工车间及汽摩链车间拟定了具体岗位的技能比武细则，生产物流处积极配合，抓紧调试好了新设备，修复了故障中的设备，做好了竞赛活动的前期准备工作。

竞赛工作小组赛前对生产情况及生产场地进行了检查，广大员工也积极投入到各项工作中备战。如今车间物资摆放整齐、通道顺畅、场地清洁、安全设施标识醒目，也让参观者感觉耳目一新。

汽摩链事业部“三比三提高”竞赛活动与方案实施正在同步进行，此次活动对我事业部在产品的交货、质量、效益上必将产生积极影响。

汽摩链事业部 胡瑞宾

冷轧车间积极开展劳动竞赛 确保材料改制超前完成

本报讯 为进一步调动广大员工的积极性，切实加强订单管理水平，提高订单按时交货率和工作效率，集团公司开始了“三比三提高”劳动竞赛活动。目前整个竞赛工作正在紧张的开展中。

在这场为实现首季开门红的劳动竞赛中，传动链事业部的冷轧车间作为集团公司最前道生产工序的材料改制，为确保后面各事业部之间竞赛活动的顺利开展，将材料的改制任务赶在最前面。从2009年12月24日就开始了2010年1月份的材料生产。

接到1月份生产任务的第一天，车间领导就在各班组早会上号召全体人员要积极参与公司“三比三提高”劳动竞赛活动，为实现2010年第一个开门红而提前完成材料的改制任务。会后，各一线人员在班组长的带领下，开始了劳动竞赛。

冷轧车间整个带钢改制过程中，生产的瓶颈是热带酸洗粗轧工序。两位老练的班长各带自己的团队展开

了竞赛，他们合理调整交班时间、同时主动延长加班时间，如上白班的员工都持续到4点30多才交接班，而中班员工更是每天晚上都加班作业，产量也是不断攀高，其中1月5日的两个班组粗轧生产的数量刷新了历史记录，达到了192吨。拉丝工序、精轧工序的人员也是不甘落后，为防止圈料堆积不流畅，他们每天对出炉的材料主动加班精轧完毕后下班。通过车间全体员工的辛苦努力，1月份冷轧车间提前完成生产任务，实现了冷轧车间新年第一个开门红的目标任务。

目前年关将至，大家都准备着回家过一个祥和的虎年，但冷轧车间的员工看到2月份严峻的生产形势，工人们没有一个人提出提前请假回家，都坚守在一线，希望能在春节前将大部分的材料改制任务提前完成，为2月份的各事业部的劳动竞赛再次交一份满意的答卷。

传动链事业部 张随福

东华集团召开宣传工作会议

本报讯 1月28日，东华集团召开宣传工作会议，总经理张世强、副总经理袁立华、总编张宝康及各相关部门负责人、通讯员50多人参加。

会上，张总就东华报纸、杂志、网站等宣传工作作了重要讲话。他说，首先对东华报、杂志和网站等宣传工作取得的成绩表示肯定，同时对各部门、员工对这些工作所做的努力表示感谢，对大家取得的成绩表示祝贺。张总接着说，企业的整个宣传工作还要把面扩大，如企业形象、文化建设、核心理念、战略目标、VI手册、视觉识别系统等都要重新策划和确定，以体现东华集团国际化、全球化的企业形象。

对于网络的建设，张总说，现在网络越来越普及，我们要以企业的发展为主题，进一步展示

企业形象和产品，在原来基础上，再进行更深更广的市场推广和网络推广。外部网站还要进行改版，英文和德文要同步跟进，把东华网站打造成国际一流的链传动网站。

在谈到新一年的工作时，张总说，2010年是东华集团的“质量提升年”，东华的党、政、工会、团委要形成合力，以企业经营计划、目标为主线做好各项工作，特别是工会要做好与员工的沟通工作，了解并解决员工的需求，安排员工参加各类培训，提高员工整体素质、福利待遇和员工满意度，从而不断提升员工的凝聚力、向心力。让员工广泛参与“质量提升年”的各项工作，不断提高用户满意度。

会上，副总经理袁立华对宣传工作取得的成绩给予了肯

定，对新一年的宣传工作提出了新的要求；总编张宝康主持会议，并对宣传工作需要改进的方面作了部署，同时宣读了《宣传工作规章制度》草案和获得宣传工作先进部门和人员的名单；信息中心主任王卫建对网站推广和改进作了具体计划；企管处处长杜丽华对宣传工作情况进行了总结；主编李春妹汇报了2009年宣传工作上取得的成绩和存在问题，并提出了2010年的宣传工作计划。

会上表彰并奖励了2009年度3个优秀宣传部门、9名优秀通讯员和积极通讯员、2名网站优秀维护人员、6名征文竞赛获奖者。先进宣传部门负责人、优秀通讯员对宣传工作的改进提出了意见和建议。

本报记者



与会领导与获奖人员合影

优秀宣传部门

自强综合处、企业管理处、热处理分厂

优秀通讯员

李春妹、高文生、朱继华、陈德年

积极通讯员

崔华、刘冬根、何中华、刘萍、张随福

网站优秀维护人员

余志俊、李春妹

《我与东华共成长》征文竞赛

一等奖 邱长法

二等奖 陈德年、柯耀星

三等奖 袁利群、徐小鹏、邵云仙



值此新年来临之际，向一直关注本报的各级领导、用户、作者、读者致谢，祝大家新年快乐、万事如意！

《东华集团》报 编辑部

欢欢喜喜过大年

日子一天天撕去，新年的脚步越来越远，过年的气氛也更浓。在中国人心中占重要地位的新春佳节就要到了。

如今长大了，早就没有了小时候盼望过年的迫切心情了。小时候，在我们农村，春节要从腊八节吃“腊八粥”开始一直到正月十五吃完“元宵”才算结束。自此，又怀着依依不舍的心情，期待下一个新年的到来。

“腊月二十三请灶王爷”，好生招待好这位神仙，指望他“上天言好事，回宫降吉祥”。“腊月二十四，掸尘扫房子”全家人发动起来，将屋前屋后，里里外外都清扫一遍，以新面貌去迎接新年。这以后，大人们开始忙碌起来，忙着准备年货，做米糕，杀猪，炸糯米圆子。对于我们小孩来说，早就迫不及待这天快点到来。

过年的大戏三十正式开演。吃过早饭，父亲开始贴春联，挂年画。我和妹妹也要吵着贴，于是，父亲就给我们一些红纸，让我们给家具贴些喜气。对于这个差事，我们非常乐意去做。到最后，你瞧！不光家具，连米缸、水缸，甚至屋外的桃树都被我们贴上了红纸，望着这喜气一片，我们心里甭提多高兴了。

我们家的年夜饭一般都是晚上才吃。下午四点多，父母就开始张罗了。父亲在厨房里忙得热火朝天，母亲坐在灶堂下烧火，我依偎在她怀里，灶堂里的热浪烤得我昏昏欲睡。朦胧中，我被爆竹声惊醒，原来，村里有人家开始吃年夜饭了。

这时，父亲喊我们准备吃年夜饭了。我和妹妹来到堂屋，见父亲将大红的蜡烛点燃，屋内瞬间亮堂起来。桌上

摆满菜，都是平时很少吃到的。吃饭之前，要给祖先烧些纸钱，“噼里啪啦”爆竹声中，年夜饭开席了。都是些平时吃不到的好菜，我和妹妹鼓起腮帮子猛吃，直吃到最后，揉着肚子，喊“胀”方才罢休。

吃过晚饭，父母亲给我们压岁钱。虽然钱不太多，但还是让我们高兴了许久。母亲拿出事先给我们准备好的新衣服让我们试穿。父母亲喝着茶，磕着瓜子，收看电视上的春节晚会，边聊天边守岁。我们则早早地上床睡觉了。

第二天一早，在父亲的开门爆竹声中，新的一年真切地来到了。如今，我的孩子也有我当时那般大了，可能对她来说，有关过年的记忆从今年开始。

张帮俊



雪中小桥流水 飘雪摄

有一种戏剧叫人生

犁航

有人说人生就像一场戏，这句话很有道理，但不全对。其实，人生就是一场戏。看别人的戏，演自己的戏！

社会是个大舞台，每个人，每时每刻，都在不同的角落演出：或激情，或悲壮；或果决，或缠绵；或温情脉脉，或义愤填膺；或令人气壮山河，或令人扼腕叹息；或跌宕起伏，或平铺直叙……

人生的每一出戏都有观众：或人山人海，或寥寥无几；或面对众人火辣辣的目光，莫名的唏嘘，或自己打心问问赤裸裸的灵魂……

人生，自编自导的戏，我们集编剧、导演和主演于一身。编剧时要量身定做，贴身打造，要合身，不然导不好，也演不好，不但失去精彩，甚至失去自我。这幕特殊的戏，摄像机是眼睛，别人的眼睛，自己的眼睛。存储器是大脑，别人的大脑和自己的大脑。

人生的戏不能彩排。每一个分镜头演

出，都是第一次，也是最后一次。演好演坏，只有一次机会！每个细节都必须认真对待，每个镜头都必须好好把握。

人生的戏不能删减。冗长的剧情，拖泥带水的剧情，不能剪贴成精编版，更不能删减成典藏版。让每一出戏显得干净利落，让每一出小戏都成为超短裙，人生的戏，就能呈现出精彩！

人生的戏不能嫁接，体现的是真实和原汁原味。别人的戏无论有多精彩，你无法嫁接到你的剧情中，成为你的精彩。该我们演的戏份，一定要演，一定要演好。演了，记忆的胶片上才有影像，演了什么，就有什么。演得好了，才出彩。没有出演的戏，就不关你的事。任何一处关键的，或者不关键的戏份，缺

很多事，总要经过时间的冲洗才会看得更分明。对生活，我一直怀着一颗执著的心，不断地与命运搏斗，走过风雨，走过沧桑，直到遍体鳞伤的时候，忽然发现自己全心全意追逐的梦，离自己竟越来越遥远。自己是那样的渺小和无助，渺小到身不由己，无助到彷徨迷茫。这时，才想起家中的老父亲。春节前赶回家，见到白发苍苍的父亲，已泪流满面。父亲却笑着问我：以前那个偷糖吃、爱打闹、傲气冲天的小小子哪里去了？我哽咽无语。

在父亲的回忆中，我仿佛回到了很久很久以前，那些无拘无束的春节，又仿佛穿上了母亲亲手缝制的新棉袄，无惧寒风刺骨，尽情欢呼跳跃，嬉笑打闹，点响鞭炮，燃放烟花。晦暗的心情豁然之间就此明亮了许多。

夜里，老父亲拉我到窗边，窗外鞭炮和烟花已经在燃放。直入云霄的、一树银花的、星星点点的，各式各样，在黑暗的背景下格外璀璨。春节的欢乐流过秦砖汉瓦，流出唐诗宋词，最后流到窗外孩子们的脸上，一如我的童年，无拘无束，天真烂漫。孩子们不时在火光的映照中抬起脸来，冲着我们的窗户幸福地笑着。

那一刻，我心里顿生一股温暖，觉得好像春天已经来了，漫山遍野的花儿都开了，迎来的是美好的世界，美好的生活。好日子，终究还是会来的。

眼前一瞬，心中已千年。正因为有了春节这个港湾，自己才有机会，才有可能去思考，过去什么时候远离了亲人友人，自己什么时候高扬过至真的激情，又有什么时候背叛过至纯的理想。

春节这一天，相对于一年三百六十五天的每一天或许并不特殊，但是，如果在这一天，赋予了自己追寻的精神内涵，那么，这一天就非同寻常。倦归的游子，嬉戏的孩童，灶台的香

火，世间太多的欢乐都是因为赋予了春节这一天特殊的精神内涵。生命永远在周而复始的岁月里走过，人生可以没有很多东西，却唯独不能没有希望，春节恰恰蕴藏着巨大的希望。

人生到最后都是删繁就简去伪存真，去追求内心世界的坚定与圆满，于敏感中找寻素朴，于脆弱中寻求芬芳。一个人在梦想的旅途中能走多远，很大程度上取决于自己的意志。生活常常展示给我们这样或那样的沙漠，当自己学会像驱赶说中凶恶的年兽一样去拼尽全力驱赶命运中的阴霾，像顶礼膜拜上帝来考察人间善恶的诸神一样顶礼膜拜自己的理想。这个时候，还有什么能阻碍自己多彩的青春高高飞扬？

春节是可以栖息的归宿，也是可以带向远方的希望。心里揣着春节，胸中就能装下整个世界。兵来将挡水来土掩，心里有了希望，坎坷曲折，就不是坏事，只能使人越发坚强。尽管人生可能还有无数的艰辛和坎坷，可能还有无数的阴霾和晦暗，但不管怎样，没有永远的曲折与苦难，一切都会过去的，揣着春节上路，美好的生活终究会来的。张世普

情人节

左担道

情人节不是一个日子
更不是一个数字
情人节是一个符号，是一个吻
抑或是一个拥抱

心中有爱情的人
柔软流淌的血管，是在冲浪
激起澎湃的水花
湿了爱的心灵

心中有爱情的人
寒冷的情人节将不再寒冷
心中有爱情的人
跋涉遥远路途，情人相伴
则如一场漫步

城市的酒吧
红酒溢出玫瑰的香味
一条条暗黄灯光淡淡的街巷
情沿沾黏着的红唇
挂在玫瑰叶片上的露珠上

指数。那时，我们手里，或者端着一杯清香扑鼻的绿茶，或者拿着一本古色古香的。在夕阳下的躺椅上，微闭着眼睛，慢慢欣赏自己的角色，品读自己的编剧能力，裁判自己的导演水平和演出技巧，阅读种种人生况味……或许，我们会对自己演出的一出精彩绝伦的戏莫名兴奋，对一出绝处逢生的戏感慨万千，对一出情真意切的戏热血喷张，对一出蹩脚的戏后悔不迭，对丑恶和不光彩的戏暗自羞愧、满怀自责……

每个角色都不要认为自己了不起了，因为再伟大的演员最终也得谢幕。每个人，都只是社会大舞台上的一个小角色。最终会被新生力量超越、取代，渐渐淡出人们的视野。

我们演绎过的形象，不会在瞬间和生命一起消散。戏中的形象，比生命本身更长久，更有生命力。许多年过去了，我们扮演的角色，或许，还会在别人的脑海里闪现，在别人的口头品评！