

求实  
务实  
创新  
求更好



# 东华集团

链接世界 跨越无限

浙企准字第A082号

内部资料 免费交流

2010年12月  
第180期 本期4版

总编:袁立华

主编:李春妹

杭州东华链条集团有限公司主办

http://www.dhchain.com

## 携手并进 共创美好未来

——致广大客户、供应商的一封信

尊敬的客户朋友们:

您们好!

2010年,东华集团在董事长宣碧华的领导下,坚持深化企业内部改革,大力推进事业部制;求实创新,新品研发和技术改造硕果累累;大力开拓国内外市场,进一步构建和完善国内外营销网络取得明显成效。在公司全体员工的奋力拼搏下,克服了生产经营过程中的原材料涨价、限制用电等一系列困难,基本完成各项主要经济指标。公司呈现出了一派欣欣向荣,蒸蒸日上的景象。

饮水思源,东华的成长和发展离不开广大客户的支持和厚爱,是你们用营销智慧帮我们开拓了市场,为我们提供源源不断的订单;是你们及时反馈市场信息,使我们的产品质量不断得到提升;是你们的努力和打拼,使“东华”的品牌更加深入人心,名扬中外。你们的理解和信任是我们进步的强大动力,你们的关心和支持是我们成长的不竭源泉。

东华的发展也离不开广大供应商的大力支持,是你们急顾客所急,及时为我们提供所需的优质零配件;是你们不断加强技

术创新和技术改造,保证外购外协件的质量,与我们共同努力,服务于我们的客户。

在此,我们要衷心地向大家说一声“谢谢,谢谢你们”,感谢你们对东华集团的认同、对东华品牌的认同、对东华产品质量和服务的认同。我们永远不会忘记你们对东华集团的持续发展所付出的努力和做出的贡献。

“不断开发和满足顾客的需求是我们永恒的追求”。不管是过去、现在、还是未来,东华将一如既往地遵循这个宗旨,竭尽全力,以优质的产品和服务回报客户,让

你们称心满意。这既是我们的责任,也是我们的义务。我们将永远与你们心连心,同甘共苦。

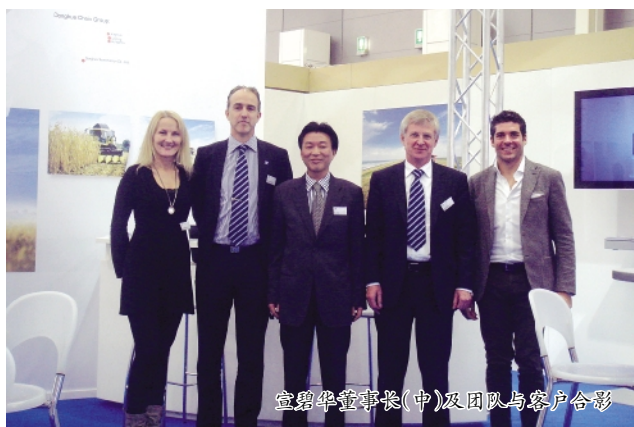
2011年,我们将会面临许多新形势,新情况,将会遇到许多新的机遇和挑战,让我们更紧密地团结起来,本着互惠互利,合作共赢的原则,携手并进,一起共创美好未来吧!

此致

敬礼

杭州东华链条集团有限公司  
2010年12月

## 东华集团首次亮相 2010 博洛尼亚农机展



本报讯 11月10日至14日,东华集团由东华国际公司(荷兰)组队参加了2010意大利博洛尼亚农机展览会。本次参展由东华国际公司总经理弗朗兹带队,其销售经理及技术经理以及意大利市场

“DONGHUA”自主品牌。展位内东华海外公司的分布图、东华LOGO,融入生产工艺及各类产品的三维动画VCD演示及展出的传动链、喂入链、提升链、捆草链等链条,向世界客户全面展示了东华农机

负责人均全程接待新老客户。东华集团总部由董事长宣碧华带队,海外公司董事张秉忠、马爱华、叶芳宇、徐美珍参加了本次展览会。

东华集团是全球唯一参展的链条制造企业,展位位于15号馆E8展位,整个展位设计简洁大方,体现了“链接世界,跨越无限”的理念,重点突出了

链的研发、制造及质量保证能力。由于东华各海外公司一年来对市场的开拓和巩固,东华制造的中高端链条的定位已得到国外客户的广泛认可。通过此次参展,又一次在世界农机展会上宣传了东华,展示了东华,参展效果非常喜人。展会期间,许多世界领先的农机制造商采购经理到东华展位洽谈,展位上新老客户络绎不绝,气氛热烈,有不少新客户当场就下单。宣碧华董事长亲临展台,接待了到我公司展台参观的许多新老客户。

意大利博洛尼亚农机展全称为意大利国际农机及园艺机械展览会,是目前世界上规模最大的农机专业展览会之一,每两年举办一届,已成功举办38届。本届意大利国际农机展共吸引了来自40多个国家和地区的1800多家参展商,展品涉及农业机械、畜牧机械、园林机械等14大类,参展样机超过2.5万台。

(徐美珍文/摄)

## 中国科学院——杭州科技合作洽谈会暨第七届京沪杭(国际)高科技产业化交流活动在杭州举办

### 东华集团获院士工作站授牌

本报讯 11月16日至17日,由杭州市人民政府、中国科学院院地合作局等单位主办的中国科学院——杭州科技合作洽谈会暨第七届京沪杭(国际)高科技产业化交流活动在杭州举办。中科院有关领导、两院院士、25家中科院研究所、9家国家工程研究中心、浙江省、市、区各级领导及有关专家参加,活动发布科技成果项目60余项。

活动期间,中国科学院院地合作局局长戚强、市领导于跃敏、沈坚、陈重华、俞国庆及中科院院士等领导向获得院士工作站的东华集团、万向集团等8家企业代表授予院士工作站牌匾,东华集团董事长助理张世强上台领奖。

本次活动中科院带来了100多个高科技成果,为深入开展与杭州市的战略合作,大力引进科技创新资源,推动中科院高新技术成果在杭州市转化和产业



化,加快推进杭州创新型城市建设,实现跨越发展再注活力。活动期间还举办了院士工作站院士专家与企业座谈会、杭州市与中科院科技合作、共建科技创新载体项目签约仪式、中科院走进余杭区、萧山区对接活动、国家工程研究中心工

作联谊会等活动。

东华集团与中国工程院院士陈蕴博发起并领衔创办的浙江应用工程材料研究所科技合作签约暨院士工作站成立于2006年7月。东华院士工作站的建立,促进了企业不断推进产、学、研工作的纵深发展,全面提高企业核心竞争力,增强企业的市场竞争力。在陈蕴博院士的指导下,东华对院士工作在人力资源和硬件上加大投入,与研究所共同对模具的新结构、新工艺、新材料、新技术进行研究,使中国链传动行业的冷冲模达到世界一流的水平。

东华集团已于2009年成立省级博士后科研工作站。(记者李春妹文/摄)

本报讯 11月2日至4日,全国链传动标准化技术委员会第三届十一次标准审查会在浙江绍兴召开。会议审查通过了三项中华人民共和国机械行业标准,分别是《汽车用滚子链及套筒链》、《输送用钢制销链、附件和链轮》和《摩托车用齿形链条》。

东华作为全国链传动标委会的副主任单位,一直积极致力于主持和参与链传动国际、国家和行业标准的制修订工作。此次标准审查会议由东华主持,董事长助理张世强代表全国链传动标委会和东华在开幕式上致辞。东华派出了总工程师叶斌、总经理技术顾问章观浩等5位标准化方面的领导和专家参加审查会议。

会上,专家们分别讨论审查了三项机械行业标准。叶斌总工程师主持了《汽车用滚子链及套筒链》标准的审查;博士后工作站许树新博士主持了《摩托车用齿形链条》标准的审查;技术中心邵慧敏和卢继光分别承担了《汽车用滚子链及套筒链》标准审查和《输送用钢制销链、附件和链轮》标准审查会的秘书工作。

本次标准审查会通过的三项机械行业新标准还需送上级主管部门审批,预计工业和信息化部将于2011年批准发布。

(技术中心通讯员)

## 东华主持召开中国机械行业标准审查会议



中国机械通用零部件协会链传动分会理事长单位

质量方针:不断开发和满足顾客的需求是我们永恒的追求





## 东华扶梯链系列成功配套国家新型运载工具

《国家中长期科学和技术发展规划纲要(2006-2020年)》对轨道交通技术的发展提出了具体要求。即:重点研究开发轨道交通、大型桥梁和隧道、综合立体交通枢纽等高精度交通运输基础设施建设和养护关键技术及装备;重点研究开发高速轨道交通控制和调速系统、车辆制造、线路建设和系统集成等关键技术,形成系统成套技术。开展工程化运行试验,掌握运行控制、线路建设和系统集成技术;重点研究开发重载列车、大马力机车、特种重型车辆、城市轨道交通等新型运载工具。

扶梯链条作为自动扶梯的重要部件,广泛用于地铁、高铁、车站、机场、商场等人

流集中的场所。在《纲要》发布后,东华集团响应政策导向,成立扶梯链工作组,2010年成立扶梯链事业部,加强扶梯链的研发和制造,争取成为国内顶尖的扶梯配套企业。

国内轨道交通发展已呈多样化发展趋势,尤其是城际轨道交通线和市郊线的建设越来越多,全国各大城市都处在地铁建设的热潮之中,而沪杭高速铁路运行创下世界铁路运营最高时速416.6公里,表明我国的高速铁路技术已经成功地跨入了世界先进行列。东华扶梯链产品已应用于北京地铁南站,上海世博会、武广高铁、苏州、成都地铁等国内重要项目,国外应用于匈牙利和新加坡等机场项目。针对客户应用和

维护等各方面的不同要求,东华集团开发出不同型号扶梯链。从80KN到将近600KN不同破断强度的扶梯链条都有成功应用。

扶梯链产品的成功开发应用与公司强有力的技术团队和雄厚的资金实力密切相关。东华集团自1995年以来,一直招聘大学生、研究生补充专业技术队伍,目前专业技术人才已达450多人。2007年东华集团引进Solidworks三维软件后,扶梯链均采用Solidworks三维建模设计开发。在设计过程中,模拟各个零部件,对设计结果进行模拟和验证,提升产品研发能力;由三维设计得到的三维立体图具有直观、易于理解等特点,同时提高设计开发成功率,缩短设计

时间,适应产品交货周期短的实际情况,使开发的扶梯链快速、高效地投放市场。2009年底全资收购德国百年输送链企业科波公司后,进一步增强了东华集团的综合实力,以及扶梯链条和工程用链条的产品开发、技术制造服务能力。

东华扶梯链产品的开发不仅为国家热火朝天的轨道交通建设贡献一份自己的力量,分得国内基础建设的大蛋糕,更重要的是在国家重要项目中凸显了东华集团的自主品牌建设能力。为祖国的建设贡献自己的力量,是每一个东华人的骄傲。东华人将坚持不懈,为争取更大的成功努力。

(扶梯链事业部 王胜)

## 东华真空炉模具热处理工艺攻关成功并投产

为提高模具热处理质量和杜绝模具高温盐浴炉热处理对环境的污染,大幅提高模具寿命,今年,东华集团投入200多万元引进一台高压高流率气冷真空炉和一台双室真空油气两用炉。

本次引进的两台真空炉主要用于合金钢、模具钢、高速钢的真空光亮淬火、退火及部分钢种的真空回火,也可进行轴承钢和不锈钢热处理。真空热处理技术具有无氧化、无脱碳、脱气、脱脂、表面质量好、变形微小、热处理零件综合力学性能优异、使用寿命长、无污染、无公害、自动化程度高等一系列突出优点,始终是国际热处理前沿技术发展的热点。

两台真空炉8月上旬开始调试,同时进行适合东华集团的模具材料特点的热处理工艺攻关。8月底开始对两台真空炉进行了装料试炉,对设备使用人员进行了严格细致的培训。制定和试验攻关各相关模具材料的工艺,对真空炉进行了真空加热、对流加热、真空+分压、对流+分压、等温淬火、加压油淬等各种工艺类型试验攻关,对不同尺寸和形状工件同炉淬火适应性试验,对真空炉轻载和满载负荷下的适应性等均进行了完备的工艺试验,真空炉工艺试验过程中,同时发现了大量的炉子自动程序不稳定问题,进行逐项测试

改进,其间还对氮气供气系统及冷却循环系统进行多次完善,克服了种种困难。着重检验真空炉处理工件的金相组织、硬度、表面质量、变形等,以及设备自动程序的稳定性、机械及电气的稳定性,在真空炉厂家的协同努力下,10月初两台真空炉调试验收完毕,正式投入生产。标志着模具热处理从盐浴淬火时代跨入真空热处理时代。使东华集团模具热处理质量跃上一个新台阶。

真空热处理不仅从源头上控制了污染源,并且大大提高了模具热处理的质量,为制造高效、高精度、高寿命模具奠定了坚实的基础,使东华集团模具热处理工艺装备处于国内行业领先水平。

(汽摩链模具热处理 张思海)

## 传动链事业部积极采取措施提高合同按时交付率

针对目前市场的需求和客户要求,摆在我们面前的首先是如何满足顾客提出的合同按时交付问题。

通过对历年顾客满意度调查统计发现,顾客最需要提高的是合同按时交付率。因此,传动链事业部把顾客关注的焦点放在首位,急顾客所急,群策群力,共同努力,在保证产品质量的前提下,把合同按时完成率放在首位。

传动链事业部以配料车间为生产调度中心,严格执行“12357”的交货原则,严格推行日计划与周计划,使每周的生产均衡性得到提升,不断提高部门内部各工序的交货期及均衡生产作业持续改善。

事业部根据重点合同(紧急发货空运、厂级开发产品、军工产品、难点产

品、OEM产品等)建立看板管理,便于事业部所有人员都能识别、响应跟踪,以促进合同的按时完成率。

今年,事业部还大力开展技术改进活动,如自动化装置与操作,高速设备的引进与推广,从而提高人均劳动生产率并达到快速交付的目的。推行配料、装配、检验、包装一体化流水线模式,使链条在不落地与不转道的情况下,完成上述所有工序,从而提高劳动生产率及合同交付率。同时,该项工作在2011年将在事业部内部全面推广。

为了更好更有效地提升产品质量,促进合同交付,在事业部领导的策划下,于10月份开始成立了一系列的QC小组,在事业部内部开展QC活动,划大单位为小单位,从具体的各项工作出

发,全面提升质量和合同交付。

通过上述一系列的措施与活动,事业部下半年合同按时完成率较上半年有了明显的提高,连续刷新合同按时完成率。自6月份以来,传动链事业部总的合同按时完成率比上半年提高5%以上,其中自主品牌合同按时完成率提升10%以上,下半年月均合同按时完成率达到95%左右,有的月份甚至达到了100%。大大满足了客户对合同按时交付的需求。

后续,事业部上下员工将持续努力,不遗余力地致力于质量提升,合同交付提高的改进活动中去,始终严格执行东华的质量方针“不断开发和满足顾客的需求是我们永恒的追求”。

(传动链事业部)

### 降本增效 成功案例展示

## 工程链事业部小技改做出节约大文章

日前,工程链事业部压弯班又购回了一批铜管,用来制作高频感应器。这是响应公司的技术创新,降本增效的又一举措。

工程链事业部压弯班的4台高频感应加热设备,用于附板的加热。每台设备只有固定的单一感应器,要承载100多种附板的加热处理。在实际操作中,感应器的框架不是过大,就是过小,对不同厚度和长度的附板加热时,存在性能不

稳定或用不上等毛病,而且长期使用易损易坏。而采购一只感应器则需3天至7天,压弯班经常因采购感应器时间长制约了生产,延误了交货期。面对这些问题,全班人员看在眼里,急在心上,大家心往一处想,群策群力,针对感应器的制作原理,改制出应对不同规格零件加热的量身外套。

自制感应器是根据工件的大小、厚度,制作出长短不一,宽窄各异,能

横向、纵向放置。通过改制和实验,自制的感应器不仅省电、省时、更省钱。如果压500片p160f1外附板以前要用320度电,而现在只需180度电;以前采购一支需380元至420元,而自己买铜管制作一支小的感应器只需22元,大的感应器只需40元,此项技改不但每年为公司节约近万元,而且提高了生产效率、稳定了产品质量。

(工程链事业部)

## 输送链事业部节能降耗又有新举措

### ——热处理环保站成功引进风机变频器

今年1至9月份,输送链事业部热处理生化处理(环保站)用电量高达29万多度,月均用电量为3万多度。三叶罗茨风机的功率为37kw,其负载率82%-85%,用电达15万kw,月均用电量为1.67万kw,排气压力和流量都偏大,由于是软启动,不能控制转速,

因此对风机进行变频改造,还有着很大的节能空间。

10月初,能源维保处联系杭州环保公司技术人员对风机频率进行检测,确定某频率转速可满足现场使用。10月17日,按要求引进的风机专用变频器调试安装完成。至今,据使用情况

来看,由于风机专用变频器控制三叶罗茨风机转速,因此风机转速下降30%以上,节能率最高达30%,月均节约用电量达4500kw,年节约电量5.4万kw,节约电费达4.3万元,约8个月可回收投资成本。

(输送链事业部)



1、希望,是一种甜蜜的等待;想念,是一份温馨的心情;朋友,是一生修来的福分;爱情,是一世难解的缘分。

2、一个人的快乐,不是因为他拥有的多,而是因为他计较的少。

3、心量狭小,则多烦恼,心量广大,智慧丰饶。

4、择善人而交,择善书而读,择善言而听,择善行而从。

5、静坐常思己过,闲谈莫论人非,能受苦乃为志士,肯吃亏不是痴人,敬君子方显有德,怕小人不算无能,退一步天高地阔,让三分心平气和,欲进步需思退步,若着手先虑放手,如得意不宜重往,凡做事应有余步。持黄金为珍贵,知安乐方值千金,事临头三思为妙,怒上心忍让最高。切勿贪意外之财,知足者人心常乐。若能以此去处事,一生安乐任逍遥。

6、处事不必求功,无过便是功。为人不必感德,无怨便是德。

7、平安是幸,知足是福,清心是禄,寡欲是寿。

8、势不可使尽,福不可享尽,便宜不可占尽,聪明不可用尽。

9、平生不做皱眉事,世上应无切齿人。

10、须交有道之人,莫结无义之友。饮清静之茶,莫贪花色之酒。开方便之门,闲是非之口。

11、世事忙如水流,休将名利挂心头。粗茶淡饭随缘过,富贵荣华莫强求。

12、诸恶莫做,众善奉行,莫以善小而不为,莫以恶小而为之。

13、莫妒他长,妒长,则己终是短。莫护己短,护短,则己终不长。

14、存平常心,行方便事,则天下无事。怀慈悲心,做慈悲事,则心中太平。

15、生气,就是拿别人的过错来惩罚自己。原谅别人,就是善待自己。

16、遇顺境,处之淡然,遇逆境,处之泰然。

17、不自重者,取辱。不自长者,取祸。不自满者,受益。不自足者,博闻。

18、积金遗于子孙,子孙未必能守;积书于子孙,子孙未必能读。不如积阴德于冥冥之中,此乃万世传家之宝训也。

19、身安不如心安,屋宽不如心宽。

20、罗马人凯撒大帝,威震欧亚非三大陆,临终告诉侍者说:“请把我的双手放在棺材外面,让世人看看,伟大如我凯撒者,死后也是两手空空。”

### 菲亚特集团(CNH)来东华进行不符合项验证

本报讯 11月17日至18日,菲亚特集团(CNH)对东华进行了2009年12月审核的不符合项的验证。董事长助理张世强及相关人员接待了审核组。

本次审核的目的是验证2009年12月份该公司到东华审核的不符合项的有效性,作为CNH向东华下订单提供依据。审核员通过对上次审核发现的不符合项的执行情况进行检查,同时对近期供货重点部门进行现场检查,以验证东华提供给CNH链条的质量保证能力。

审核员逐项对上次发现的不符合项进行证据的查验和现场效果的验证,通过一整天的验证审核,最终结果达到CNH供应商的要求,并可以下达订单进行生产。审核员同时也提出了还有需要改进的项目。

在CNH验证审核的总结会上,审核员表示东华会在后续收到CNH的样品订单,在制作样品订单后需提交相关的文件,文件得到批准后,CNH将在东华小批量订单生产时针对产品从原材料采购到成品包装的全过程进行PCPA认证,具体的审核要求参照菲亚特公司的供应商手册上的要求。在通过PCPA认证后,CNH将会下达大批量的订单。

为了确保后续不符合项的整改工作能按时完成,相关部门会提出整改措施,责任到人,在规定的时间内进行整改,以满足CNH的要求,最后批量下达订单。(品管处 王晓霞)

### 甘肃省人力资源和社会保障厅代表组来我公司慰问甘肃籍员工

本报讯 11月25日,甘肃省陇南市人力资源和社会保障局副局长一行来我公司了解甘肃籍员工在东华的工作情况,并慰问甘肃籍员工,同时洽谈劳务输出的相关事宜。公司副总袁立华、人力资源处处长刘冬根、传动链事业部综合处处长欧阳恩葵接待了阮副局长一行。

阮啸石副局长首先介绍了2010年9月13日甘肃省委常委、副省长刘永富在浙江省人力资源和社会保障厅、甘肃省人力资源和社会保障厅联合举办的甘肃省在浙优秀务工人员表彰会上的讲话及相关情况。他说,刘永富在会上对浙江省多年来给予甘肃务工经商人员的关心爱护致以诚挚的感谢,向受到表彰的优秀务工人员表示热烈的祝贺,并在会议上提出加强与浙江省的劳务合作,加强农民工的技能培训。浙江省王建满副省长提出进一步健全合作机制,丰富合作内容,拓宽合作领域。他们此行的目的就是为了解落实两位省长的指示而来,一是了解企业的总体情况,农民工的情况,包括收入水平、生活环境、培训获得资格证书情况;二是与甘肃籍职工代表见面并表示慰问;三是对甘肃籍职工在企业的工作情况进行调查;四是劳务合作洽谈及培训合作。管理部刘冬根首先为阮啸石副局长一行播放了企业的宣传片,并介绍了企业的总体情况及目前外来务工人员在企业享受的待遇、收入水平、工作情况等,并召集张随福等5人参加了阮啸石副局长一行的见面及慰问。

最后,双方就劳务合作进行了深入的沟通及了解,并达成了一致意见。公司副总袁立华在洽谈会上表示,甘肃籍员工吃苦耐劳、憨厚诚实、爱岗敬业,为东华的发展做出了重大贡献。非常希望阮局长能为我们输出更多更好的甘肃籍员工。

编者注:张明、卢金明获得2010年“甘肃省在浙优秀务工人员”称号。(管理部)

### 公司举行系列消防、危化品泄漏应急联合演习

本报讯 11月9日,在全国第17个“119”消防宣传日之际,输送链事业部年度“消防、应急救援演练活动周”启动。本次活动以“全民关注消防、生命安全至上”为主线,开展普及消防安全常识、学会火灾逃生自救技能、处置危险化学品泄漏为重点培训、演练活动。活动当天,事业部各部门志愿消防队员进行了业务培训,参观了新区消防中心,并举行了模拟灭火训练。

11月11日,输送链事业部数控仪机加工车间组织了消防疏散演练活动。疏散演练在“警报”声中开始,员工们用浸湿的毛巾等捂住口鼻,有秩地“冲”出车间拟定安全出口,各班在引导员的疏导下迅速向楼下“安全区域”集结,整个过程紧张严肃。40余名员工在2分20秒的时间内安全疏散并集结。



危化品泄漏演习

11月13日,输送链事业部热处理车间、冲制车间等部门组织了危险化学品泄漏综合应急处置演练。热处理车间气房储存有氨气、丙烷、甲醇等危险化学品,是新区重要危险源。在事业部应急指挥中心的统一组织协调下,一场“多部门参加、多科目演练、志愿应急力量相结合”的紧急救助迅速展开。紧张有序地展开泄漏气体稀释、泄漏点确定、泄漏点封堵、气瓶转移、事故现场清消与恢复工作;同时划定事故隔离区域、进行隔离区外围警戒;车间全部非应急人员安全疏散,集结清点撤离人数等救援工作。

11月15日,输送链事业部装配车间和包装车间联合举行了模拟作业区火灾、人员疏散演练。演练前,已要求员工掌握“三会四知”,即会报火警、会扑救初起火灾、会逃生自救、组织疏散;知道场所火灾的危险性、知道火灾特点、知道灭火器放置位置、场所、知道扑救初期火灾的技巧。

事业部共有300多人参与“消防、应急救援演练活动周”的演练,通过一系列活动,进一步提高了全员安全意识与应对突发事件的能力,使广大员工学会防火、灭火常识以及逃生技能,增强自防自救能力。(输送链事业部)

又讯 11月26日,汽摩链事业部成功进行了消防疏散演练,此次演练重点针对车间内起火后从组织灭火、人员疏散、应急救援、医疗救护等方面进行,以应对突发事件。通过此次全员参与的演练,强化了员工的安全意识,并掌握了火灾基本逃生技能。(汽摩链事业部)

### 东华加强员工日语培训

本报讯 10月30日,东华集团组织部分员工开始进行日语培训。加强员工日语培训主要是为更好地开展我公司与日本EK公司的合作,提高我公司员工的日语水平,加强员工对日语资料的阅读能力,提高工作效率,满足公司日益发展的需要。

本次培训由具有30多年丰富日语教学和翻译经验的老师为员工授课,通过阅读与语法讲解相结合的形式,培训主要内容包括日语的阅读能力、检索能力、听说能力,以翻译日语资料为主,听说训练为辅的教学方式。学习日语的员工积极配合学习计划,认真学习,同时对公司的发展充满信心,在工作岗位上更加积极主动。

日语培训,让员工们学习了新的日语知识、信息和技能,进一步增强了员工的工作信心,达到了预期效果,有效地提高了员工对日语资料的阅读能力和日常交流能力,充分体现员工自我价值,为东华集团的发展贡献力量。(研发中心 吴松蔚)

本报讯 日前,由浙江发展和改革委员会编辑的《浙江科学发展实践报告》一书由浙江工商大学出版社出版,本书是建国60周年,为总结浙江各地改革和发展伟大实践,展示我省多年来的重要建设成就,深入贯彻科学发展观,力克金融危机,促进经济又好又快发展的浙江省发展和改革委员会的培训教材。东华集团成功应对金融危机的文章《东华集团在金融危机下的生存和发展之道》被本书全文收录。本文于2009年被各大报刊杂志争相转载,东华成功应对金融危机的经验得到大家的好评。

《浙江科学发展实践报告》为大16开,分上下两册,全彩精装,全书436万字,已在海内外公开发行。(管理部)

### 被收录省发改委培训教材 东华应对金融危机的经验

#### 图片新闻



▲11月2日,代表着传动链事业部员工和集团工会的两万多元爱心款由工会高主席转交给桑瑞军同志。桑瑞军同志是传动链事业部能源维修处机修班长,优秀高级技师,因儿子被确认为脑瘫儿,花光了家中积蓄,生活压力大,传动链分会得知情况后,积极组织员工为其捐款,以解他的燃眉之急。(传动链事业部)



▲11月,杭州自强链传动有限公司通过余杭区环保局放射源购买、运输、使用、贮存和报废全过程安全规范管理验收,且所有涉源项目合法运营,授予自强公司创建“放心放射源工作单位”称号。(管理部)



▲11月13日,汽摩链团支部举行了一场“生命在于运动,喜迎亚运”的攀登临平山比赛。经过20分钟的激烈角逐,所有参赛选手都圆满完成了比赛项目,并分别角逐出了男女两组的前三名。(汽摩链团支部)



▲11月16日,在杭州市质量技术监督局余杭分局召开的全区能源计量管理工作会议上获悉,杭州自强链传动有限公司顺利通过了2009年度“杭州市能源计量示范单位”的考核,并获得荣誉证书,这是自强公司连续两年获得此证书。(检测中心)



# 创新与协作, 新区快速发展的两驾马车

## ——东华集团机场路生产基地搬迁到余杭新区一周年

2010年11月, 东华集团机场路生产基地搬迁到余杭经济开发区转眼已经一年。

过去的一年, 是不平凡的一年。因原材料持续上涨、人力资源的紧缺, 国内外市场不稳定等因素, 使新区生产基地经

历了不稳定——稳定——发展的过程。

创新与协作, 是新区快速发展的两驾马车。搬迁后, 面对新、旧设备的安装、调试和人员的不稳定等多种因素, 集团上至高层, 下至一线员工, 着力进行了管理创新、技术创新、机制创新, 克服各种困难, 迅速

形成强大合力, 团结协作、无私奉献和拼搏奋进, 迅速恢复生产, 特别是下半年实现了各项经济指标的跳跃式增长, 确保了全年整个东华集团的业绩较搬迁前持续、稳定地增长!

2011年, 是东华集团第三个十年发

展计划的第一年, 新区生产基地将以更高的起点, 更高的标准要求自己, 全体员工也将蓄势待发、全力以赴, 为实现东华集团5至10年争创世界一流的国际化链条集团的总目标而奋斗拼搏!

本报记者



原机场路厂区外景



新区外景

## 输送链事业部技术改造及技术投入取得成效

◆2月, 新的不锈钢研磨抛光线和高效八角滚筒表面处理生产线投产, 优化了流程, 提高了质量和效率, 降低员工劳动强度。

◆5月, 成立数控机加工车间, 引进数控、高效专机等先进设备;

◆6月, 与余杭区技工学校(数控班)合作, 数控机加工车间成为厂校联办实习基地, 提高了事业部快速反应能力。

◆6月, 在东华国际(荷兰)参加了全

球农机项目会议, 共同策划东华农机链OEM发展项目。

◆7月, 卷纸输送链链板压边工艺和销轴拉扁工艺创新成功, 大大降低了制造成本和缩短了链条交货周期。

◆8月, 热处理产能为搬迁前的3倍, 有效地提升了节能减排工作, 把限电对公司生产的影响降到了最低。

◆9月, 某系列木材输送链条链板批

量空气环保发蓝试验成功。

◆10月, 比亚迪汽车涂装线输送链条顺利快速交货, 为今年批量配套比亚迪汽车再添了浓重一笔。

◆11月, 顺利通过菲亚特集团 CNH 第二方审核验证, 正式成为 CNH 供应商。

◆11月, 事业部产出创建部以来最高, 劳动生产率较搬迁前同比提高20%以上。



原金工模具分厂



新区一角



新区一角



旧宿舍



新宿舍

## 输送链事业部举行搬迁一周年老员工恳谈会

11月13日下午, 输送链事业部举行搬迁一周年老员工恳谈会, 事业部部长廖杭州等领导与老员工代表40多人欢聚一堂, 共商企业发展大计。

为响应国家号召和支持城市建设, 2009年11月, 东华集团机场路厂区搬迁到余杭经济开发区。一年来, 在总公司和事业部领导班子的正确领导下, 通过全体员工的共同努力, 事业部经历了搬迁、迅速恢复产能等历程, 并且取得了较好的成绩, 年初确定的各项主要工作和经济指标都能按时或超额完成。

恳谈会上, 老员工们纷纷就事业部的长远目标献计献策, 畅所欲言, 大家就早日实现宣董事长提出的输送链事业部“5-10年之内力争进入非标异形输送链条、农机链、不锈钢链领域世界前三位, 在品种系列上逐步达到全覆盖, 在质量上达到世界一流, 在数量上做到世界第一, 在装备水平、制造水平、管理水平等方面要处于世界一流, 产品在国内外市场均应有很强的竞争力”这一宏伟目标信心百倍。

(输送链事业部)

◆2月, 引进夏米尔慢走丝切割机等高、精、尖模具设备并投产, 使东华集团具备高精度模具制造能力, 模具制造工艺装备处于行业领先水平。

◆3月, 某节距 HV-Vo 链条和链轮系统开发成功, 并成功打入国家重点工程京沪高铁轨道板磨床配套, 这是继2009年成功配套杭州机床后, 又成功进入华东数控。

◆4月, 引进250T、300T高速冲床。采用10颗落料挤孔级进模, 提高了链条使用寿命、工作效率和产品质量, 现每台/每班冲制约1吨零件。

◆5月, 成立清洁度检测室。为汽车链条能达到配套厂家清洁度指标要求, 成立清洁度检测室, 有效地避免了链条清洁度不达标而引起的抱怨和投诉。

◆6月, 成功开发某汽车发动机链条并投入批量生产。

◆7月, 东华自主研发发动机缸盖试验架, 并投入使用。

◆7月, 引入双室油淬加气压气冷真空炉并投入生产, 环保检测达标, 提高零件淬火质量, 提高零件清洁度(减少热处理后清理工序)。

◆9月, 对现场看板进行创新, 通过某汽车公司现场审核, 从而增加了事业部的订单。

◆10月, 模具真空热处理炉顺利投产, 取代了高温盐浴热处理, 对环境无污染, 提高了模具热处理质量和模具使用寿命。

◆11月, 成功开发某节距汽车分动箱链条并批量生产。

汽摩链事业部技术改造及技术投入取得成效



慢走丝线切割机



样品室



网带式热处理炉



300T高冲



真空炉