

董  
事  
长  
宣  
碧  
华  
祝  
大  
家  
新  
年  
快  
乐  
、  
万  
事  
如  
意  
！



# 东华集团

链接世界 跨越无限

浙企准字第A082号

内部资料 免费交流

2011年1月  
第181期 本期4版

总编:袁立华

主编:李春妹

杭州东华链条集团有限公司主办

http://www.dhchain.com

## 稳固国际化 深化市场化 导入信息化 东华集团隆重召开2011年全国用户座谈会



成为全球传动件第一位；四是各事业部3-5年的目标是实现自身产品系列成为全球前3位。

宣碧华董事长接着说,要实现以上目标,我认为要完成以下条件作保障:一是提升东华市场策划能力、产品研发能力、市场开拓能力、市场服务能力、质量稳定控制和提升的能力、交货能力、价格竞争能力和特殊服务能力的完善优化及改进能力;二是建立有东华特色的国际化人才体系,培养一支专业、高效、熟练和忠诚度高的,与企业发展相适应的人才队伍;三是建立一套适合企业发展的机制和制度;四是建立从市场策划、开拓、制造、销售、财务管理等全过程的信息化平台;五是持续加大投入,提升在技术工艺、设备工装、材料、专利和创新方面有计划和力度的投入,提高员工创新的积极性和主动性,强化企业创新和再创新能力;六是要发扬企业“诚信、务实、创新,求更好”的企业理念,使其真正成为员工共同追求、共同思考,并能转化成为企业一代人或几代人的使命,这个“使命”是我们成为中国制造业以及将来世界制造业优秀的带头人。

随后,董事长宣碧华、董事长助理张世强向获得2010年优秀经销商的15位代表颁发了证书,并合影留念。

本次座谈会,应大家的要求,特别邀请了吉林大学教授刘晓伦到会向广大经销商、用户代表讲解链条的基本知识,受到大家的好评。

会后,东华中高层及销售人员与用户代表、主机客户代表和盾牌公司代表进行了分组讨论。双方就产品质量、交货期、包装、运输等方面存在的问题进行了广泛交流,针对客户提出的建议和意见,东华相关领导现场进行解答,并将整理客户的所有意见,提交相关部门积极整改到位并回

本报讯 1月6日至8日,东华集团隆重召开2011年全国用户座谈会。董事长宣碧华、董事长助理张世强等高层、全国各地经销商、用户代表、国内销售业务员共250多人参加座谈会。

董事长宣碧华到会并致欢迎辞。他说,首先非常感谢各位用户在百忙之中抽出时间来参加东华集团的用户座谈会,也感谢各位用户多年来对东华的大力支持。他接着说,在广大用户的大力支持和全体员工的共同努力下,东华集团2010年完成的产值、销售、人均劳动生产率都比往年有较大幅度的提高。接着,宣碧华董事长回顾了2010年东华集团的生产经营情况、国内外市场开拓情况与各项经济指标的完成情况,并部署了2011年企业的各项工作计划和指标完成计划。

在谈到东华集团今后的发展方向时,

宣碧华说,我感觉到我们进入了一个更优质的发展期,有更好的发展机遇,关键是我们如何面对机遇,怎么才能够把它做好,因此,我们确定了东华新的定位:一是打造一个专业的国际型、全球化的链传动制造企业;二是实现产品全系列、网络全覆盖、产业链全过程;我对产业链全过程实现的认识是:我们在国内、国外都有研发中心,研发也是产业链的一个重要环节。现在我们通过并购德国公司、参股日本公司后,我们企业的研发能力有了很大的提升。产品研发不单指产品研发,也包括新材料运用、新行业的进入、专机设备的研发,同时产业链的全过程,不单在“余杭东华”的制造基地,我们最近在兴化新购几百亩地,准备打造兴化“退二进三”的产品制造基地;三是成为全球各主机行业前5位的优秀供应商,10年内的目标是

本报讯《中国机电工业》杂志“2010中国机电工业年度人物”评选结果日前揭晓,东华链条集团董事长宣碧华榜上有名。

鉴于宣碧华董事长在风云变幻的2010年中整合德国KOBO公司、参股日本EK公司、多家海外公司相继成立并赢利,以超强的思想力成功引领了东华的转型升级;以独到的“市场眼”和果敢的行动带领东华布局全球,为中国链条行业的发展贡献了独有的价值,并在某种程度上对行业产生了深远影响,因而被《中国机电工业》杂志评选为“2010中国机电工业年度人物”称号。

《中国机电工业》杂志从2009年开始评选年度人物,今年是第二届,共评出在中国机电工业中有突出贡献的8位企业家为年度人物予以表彰。

本报记者

『2010中国机电工业年度人物』称号  
宣碧华董事长荣获

复客户,以不断满足顾客的需求,提高顾客满意度。

座谈会期间,广大经销商、用户代表参观了东华集团新区、北区、南区生产基地。广大客户对东华集团拥有的国内一流的工艺、工装水平、产品检测能力、产品质量保证能力等方面给予了好评。

记者 李春妹 文/摄

## 民建市委会对口联系工作暨会员企业家座谈会在东华召开

本报讯 12月2日,民建市委会对口联系工作暨会员企业家座谈会在东华集团召开。市政协副秘书长、民建市委副主委郭清萍;市经委党委副书记梁建华;市贸易局纪委书记、



副局长胡蓉珍;市外经贸局纪委书记吴自元;市经委处长钱巧江等民建市委领导、民建会员企业家30多人到会座谈。东华集团董事长宣碧华、副总经理袁立华热情地接待了客人。

座谈会上,宣碧华向来宾介绍了东华集团的发展历程及企业发展态势、东华海外公司的创建运营及并购国外公司情况、企业当前转型升级及创新能力、产品种类及产业链全过程的建设情况等。

参加座谈会的民建会员在副总经理袁立华的引领下,参观了东华集团南区、北区和新区生产现场,大家对我集团精良的设备、新品研发能力、产品质量保证能力等方面给予了好评。

管理部

## 集团子公司盾牌公司通过ISO9001:2008 换版初审

本报讯 12月27日至28日,中国检验认证集团质量认证有限公司以胡伟仁为组长的审核组对盾牌公司进行了ISO9001:2008质量管理体系初审。审核组主要围绕标准滚子链、套筒链生产和异形链的设计和生方面开展审核,现场审核中没有发现严重不符合项,一般不符合项为2项,顺利通过审核组的审核。

首次会议上,盾牌公司总经理钱文孝对质量认证有限公司审核专家的到来表示欢迎,并要求各部门实事求是地配合审核组进行审核。为期两天的审核涉及总经理、管理者代表、技术质量处、生产车间、综合处、销售处等部

门,审核组成员分别对各种文件记录及现场进行全面细致的审核。在末次会议上,审核组长及组员分别汇报各自的审核情况,审核组长通报审核总体情况,并提出了目前公司体系运行需改进的方面,如:合同的评审、设计的输入、客户的沟通及客户建议的改进、供方的管理方法等。管理者代表杨小勇对审核组提出的不符合项进行确认并对纠正措施进行及改进提出要求。钱文孝代表公司对质量认证中心审核专家对盾牌公司提出的改进意见表示感谢,并要求各相关部门对提出的问题举一反三,并积极整改到位。

盾牌事业部

中国机械通用零部件协会链传动分会理事长单位

质量方针:不断开发和满足顾客的需求是我们永恒的追求





(接上期)

21、征服世界，并不伟大，一个人能征服自己，才是世界上最伟大的人。

22、把自己的欲望降到最低点，把自己的理性升华到最高点，就是圣人。

23、嫉妒别人，仇视异己，就等于把生命交给别人。

24、诽谤别人，就像含血喷人，先污染了自己的嘴巴。

25、恨别人，痛苦的却是自己。

26、人之所以平凡，在于无法超越自己。

27、大肚能容，断却许多烦恼障，笑容可掬，结成无量欢喜缘。

28、改变自己，是自救，影响别人，是救人。

29、常常责备自己的人，往往能得到他人的谅解。

30、学一分退让，讨一分便宜；增一分享受，减一分福泽。

31、善人行善，从乐入乐；恶人行恶，从苦入苦，从冥入冥。

32、心慈者，寿必长；心刻者，寿必促。

33、骨宜刚，气宜柔，志宜大，胆宜小，心宜虚，言宜实，慧宜增，福宜惜，虑不远，忧亦近。

34、苦口的是良药，逆耳必是忠言；改过必生智慧，护短心内非贤。

35、你目前拥有的，都将随着你的死亡而成为他人的。那为何不现在就布施给真正需要的人呢？

36、人生最善良的行为是奉献；人生最大的幸福是放得下；人生最大的欣慰是布施；人生最高的享受是学佛；人生最大的快乐是念佛。

37、寡言养气，寡事养神，寡思养精，寡念养性。

38、改变别人，不如先改变自己。

39、感激伤害你的人，因为他磨练了你的心态。

感激欺骗你的人，因为他增进了你的见识。

感激鞭打你的人，因为他消除了你的业障。

感激遗弃你的人，因为他教导了你应自立。

感激绊倒你的人，因为他强化了你的能力。

感激斥责你的人，因为他助长了你的智慧。

40、节欲戒怒，是保身法，收敛安静，是治家法，随便自然，是省事法，行善修心是出世法。守此四法，结局通达。

41、忍耐好，忍耐是奇宝。一朝之忿不能忍，斗胜争强祸不小。忍气不下心病生，终生将你苦缠绕，让人一步有何妨，量大福大无烦恼。

## 东华集团召开宣传工作会议

本报讯 1月3日，我集团召开了2011年宣传工作会议。副总经理袁立华、《东华集团》报、《质量快讯》和网站编辑、通讯员及部分部门宣传工作负责人共50多人参加会议。

会议由袁立华主持。

会上，《东华集团》报主编李春妹汇报了2010年集团内部、外部宣传工作情况，并部署了2011年全年宣传工作计划；《质量快讯》主编王晓霞汇报了2010年快讯编辑、出版的情况，同时部署了2011年工作计划；信息中心主任王卫建汇报了网站建设及改版情况，部署了2011年工作计划。

副总经理、集团报、快讯总编袁立华总结了2010年整个宣传工作的概况，部署了今年工作重点。

会议表彰奖励了3个获得2010年“优秀宣传部门”

的负责人、4名集团报“优秀通讯员”、6名集团报“积极通讯员”、2名网站“优秀维护人员”、2名快讯“最佳通讯员”、4名快讯“优秀通讯员”和2名快讯“投稿积极分子”。相关领导向获奖人员颁发了荣誉证书和奖金并合影。

本报记者

《东华集团》报：

优秀宣传部门：传动链事业部 输送链事业部  
综合管理处

优秀通讯员：张随福 何中华 付金琴 王晓霞

积极通讯员：朱继华 陈德年 裘利群 柯秀峰  
郑聪勇 周丽芬

信息中心：

外部网站优秀维护人员：余志俊 李春妹



领导与获奖人员合影

《质量快讯》：

年度“最佳通讯员”：邱丽巡 张随福

年度“优秀通讯员”：朱继华 冯少波

邱长法 陈佳伟

年度“投稿积极分子”：徐俊彪 李春妹

## 三大类标准装置考核 东华顺利通过

本报讯 12月22日，由杭州市质量技术监督局余杭分局范副局长为首的一行5人来东华进行企业最高计量标准《检定测微量具标准器组》、《检定游标量具标准器组》、《百分表检定仪标准装置》现场考核，本次考核主要针对企业搬迁、地址变更后新建标及自身计量检测能力和企业下一步是否能继续开展各类千分尺、游标卡尺、百分表的检定工作，检测公司相关人员接待了考核组。

经现场操作及资料审核后，针对我公司目前所审核的三项计量标准及七项计量标准，范副局长提出相关意见，一是做好标准器在使用过程中的记录；二是现场检定状态标识需标明待检和已检，有助于过程中更好地控制测量设备完好性。范副局长最后表示，东华集团自强公司在余杭区首家通过浙江省能源计量示范先进单位，希望进一步做好节能智能化及网络数据一体化，为余杭区及企业自身节能减排做贡献。

东华集团自1994年开始对公司相关千分尺、游标卡尺、百分表自行开展检定和修理，至今已有16年。公司三大类主要应用在公司和各事业部的产品零件测量及过程质量控制等，故在相关技术要求上起着重要作用。该计量标准的审核顺利通过标志着我公司计量管理水平和检测水平的进一步提高，同时也为企业减少了相当高的检定费用开支。 检测公司 刘荣军

## 生产一线

### 团结合作 齐心协力创新高

——记工程链事业部完成1400万新高产值

12月份，工程链事业部的产值目标为1400万。这个目标，在金融危机前夕也没有达到过，但是，通过所有员工的团结合作，齐心协力，终于拿下了这个目标。

12月，1400万的新高产值目标牵动着每一颗工程链事业部员工的心，因为人员紧缺，新员工多，产品结构复杂，所以对于目前工程链事业部的产能来说，是一个很大的挑战。但是，工程链事业部全体员工也很清楚，新目标是企业寄予我们的希望，更是企业经营发展所需的历练和考验，因此，全体员工鼓着一股子劲齐心协力要拿下这个目标……

月初，工程链事业部首先召开了动员会，分析了国内外市场形势和工程链实现产值目标的有利条件和不利因素，对相关部门和人员进行资源整合，并作了具体的工作部署，充分有效地调动了广大员工的工作积极性，鼓舞了士气，使大家有信心齐心协力去完成目标。

在生产组织方面，通过加强生产指挥和调度，加强供应商的有效管理，提高外购材料和准时到率，加快冲制和装配两大生产车间的信息沟通和协助、配合，提高辅助人员的服务质量和主动性

等，生产效率得到了一定提升。另外车间主任、车间主管、班组长号召员工加强团队合作和奉献精神，提高岗位有效工作时间，为实现事业部的新高产值共同努力，充分调动广大员工的工作热情。期间，我们走进车间，扫描每一个角落，都会被员工们的热忱和投入所感动。车间领导和办公人员都抽出时间来生产一线帮忙，和员工们一起干活。有一次，笔者想采访在忙着铆头的装配主管陆海丰，看他一直聚精会神地忙着，都觉得不好意思打扰。后来趁着空档问他对新目标的完成有没有信心时，他说：“感觉确实有点累，但为了完成这个目标，心里感觉很充实很快乐，不管结果如何，我们努力了就没有遗憾。特别是我们的操作工最值得我敬佩，他们为了完成目标，都乐意留下来加班赶货，作为主管，我真的非常感谢他们的努力和付出，是他们给了我力量。”据了解，铆头工梁剑平的前段时间受伤了，现在还一瘸一拐的，但是他还是鼓着劲，凭着自己的毅力坚持赶来上班……正是凭着事业部全体人员拧着的一股子拼劲，1400万——这个创新高的月产值目标终于在12月底尘埃落定。

工程链事业部

## 汽摩链事业部 顺利通过长城审核

本报讯 12月15日，长城汽车股份有限公司专职审核员一行对东华集团进行了长城公司的年度例行审核。东华集团汽摩链事业部是本次审核的重点部门。

此次审核是考察东华集团今年以来供货出现的质量问题的改进情况、供货能力等。审核主要从4个方面开展：一是东华产能保证问题：长城预计2011年发动机产量在35万至45万台，东华是否能保证提供相应的配套；二是产品清洁度问题：东华介绍了清洁度改进的过程，证明产品在清洗工艺改进以后已经达到并超过了长城公司的要求标准，长城公司表示满意；三是滚子台阶问题：相关人员向审核员介绍了我集团对滚子供应商实施考察的结果以及改进措施；四是TS16949审核：长城公司通过对文件及现场审核评价东华从供方管理、人员素质、设备管理、不合格品管理、内部审核、变化点管理等方面是否满足TS16949以及长城公司的要求。审核员依据TS16949质量管理体系及长城供应商管理的要求对东华的质量管理体系进行审核，并按汽车链的生产流程为主线从零件加工到成品出厂的整个流程进行审核。

通过一天的审核，审核组对东华的内审、现场管理等方面的改进表示满意，东华顺利通过审核，但审核员同时也提出了一些改进建议。相关领导对长城审核组对东华的审核和指导表示感谢，并对审核组提出的不符合项提出内部改进要求，以更好地做出高精尖的汽车链产品。

汽摩链事业部 陈佳伟



扶梯链事业部引进  
数控铣扁专机并成功投产

为提升扶梯链事业部零件加工能力，2010年12月，扶梯链事业部从上海电气引进一台数控两端双面扁肩铣削专机，并安装成功，正式投产。

2010年以来，扶梯链订单明显增长，原有的一台德国进口铣扁专机已经无法满足扶梯链快速增长的零件生产需求，扶梯链零件加工在铣扁工序上产生了生产瓶颈，为解决这一生产瓶颈，事业部领导经多方调研，通过成本、质量、效率等方面的综合考虑，最后选定从上海电气引进这台数控两端双面扁肩铣削专机，现该设备已安装成功并正式投产。

该机床可实现零件两头双面铣扁一次成形，具有精度高、操作简单、数控自动加工等特性和优点。同时，该机床的引进，不但一定程度上解决了扶梯链零件铣扁工序的紧张局面，而且提高了扁肩铣削加工的质量水平，为扶梯链今后的长足发展打下了良好的基础。 扶梯链事业部 郑聪勇

## 班组建设

### 唯才是用 传动链事业部人事大改革

——记传动链事业部班长竞聘及轮岗工作开展

“对外，立足长远发展，紧扣客户需求；对内，为员工搭建实现人生价值的平台”。12月31日，传动链事业部新任班长名单公布，标志着传动链事业部2011年班组改革的开始，事业部所有班长重新实行竞聘上岗或部分轮岗。

传动链事业部在12月中旬就对所有班组的情况进行了摸底调查，并听取广大员工意见和建议，按结构优化、精干高效原则，重新设置班长岗位；用公开、公平、公正原则，实行竞聘及轮岗；以任人唯贤、择优选择原则进行聘用，进一步激发了车间各班组的活力和创新能力，促进班组的可持续发展。事业部于12月下旬发布班长竞聘及轮岗方案，采取自愿报名，公平、公正、择优录用原则，经事业部办公会议讨论予以聘任。方案同时对班长任职资格、薪酬、岗位、绩效考核等进一步得以明确化、透明化。

根据“用人唯贤，德才兼备”原则，事业部重新聘任班长31名。此次班长竞聘及轮岗工作的开展，为确保事业部平稳快速发展奠定了基础，充分提高了事业部的综合竞争能力。敢于创先，勇于负责，持续成长，真正希望在事业部内建立起一支精干、高效、务实的复合型基层班组队伍。 传动链事业部通讯员



(接上期)

21. 征服世界,并不伟大,一个人能征服自己,才是世界上最伟大的人。

22. 把自己的欲望降到最低点,把自己的理性升华到最高点,就是圣人。

23. 嫉妒别人,仇视异己,就等于把生命交给别人。

24. 诽谤别人,就像含血喷人,先污染了自己的嘴巴。

25. 恨别人,痛苦的却是自己。

26. 人之所以平凡,在于无法超越自己。

27. 大肚能容,断却许多烦恼障,笑容可掬,结成无量欢喜缘。

28. 改变自己,是自救,影响别人,是救人。

29. 常常责备自己的人,往往能得到他人的谅解。

30. 学一分退让,讨一分便宜;增一分享受,减一分福泽。

31. 善人行善,从乐入乐,从明入明;恶人行恶,从苦入苦,从冥入冥。

32. 心慈者,寿必长;心刻者,寿必促。

33. 骨宜刚,气宜柔,志宜大,胆宜小,心宜虚,言宜实,慧宜增,福宜惜,虑不远,忧亦近。

34. 苦口的是良药,逆耳必是忠言;改过必生智慧,护短心内非贤。

35. 你目前拥有的,都将随着你的死亡而成为他人的。那为何不现在就布施给真正需要的人呢?

36. 人生最善良的行为是奉献;人生最大的幸福是放得下;人生最大的欣慰是布施;人生最高的享受是学佛;人生最大的快乐是念佛。

37. 寡言养气,寡事养神,寡思养精,寡念养性。

38. 改变别人,不如先改变自己。

39. 感激伤害你的人,因为他磨练了你的心态。

感激欺骗你的人,因为他增长了你的见识。

感激鞭打你的人,因为他消除了你的业障。

感激遗弃你的人,因为他教导了你应自立。

感激绊倒你的人,因为他强化了你的能力。

感激斥责你的人,因为他助长了你的智慧。

40. 节欲戒怒,是保身法,收敛安静,是治家法,随便自然,是省事法,行善修心是出世法。守此四法,结局通达。

41. 忍耐好,忍耐是奇宝。一朝之忿不能忍,斗胜争强祸不小。忍气不下心病生,终生将你苦缠绕,让人一步有何妨,量大福大无烦恼。

# 2010年——我们这样走过

## 汽摩链事业部大事记

- ◆2月,引进夏米尔慢走丝切割机等高、精、尖模具设备并投产,使东华集团具备高精度模具制造能力,模具制造工艺装备处于行业领先水平;
- ◆3月,某节距 HV-V0 链条和链轮系统开发成功,并成功打入国家重点工程京沪高铁轨道板磨床配套,这是继 2009 年成功配套杭州机床后,又成功进入华东数控;
- ◆4月,引进一批 250T、300T 高速冲床,采用 10 颗落料挤孔级进模,提高了链条使用寿命、工作效率和产品质量;
- ◆5月,为汽车链条达到配套厂家清洁度指标要求,成立清洁度检测室,有效地避免了链条清洁度不达标而引起的抱怨和投诉;
- ◆6月,成功开发某汽车发动机链条

- 并投入批量生产;
- ◆7月,东华自主研发发动机缸盖试验台架,并投入使用;
- ◆7月,引入双室油淬加压机冷真空炉并投入生产,环保检测达标,提高零件淬火质量,提高零件清洁度(减少热处理后清理工序);
- ◆9月,对现场看板进行创新,通过某汽车公司现场审核,从而增加了事业部的订单;
- ◆10月,模具真空热处理顺利投产,取代了高温盐浴热处理,对环境无污染,提高了模具热处理质量和模具使用寿命;
- ◆11月,成功开发某节距汽车分动箱链条并批量生产。

## 传动链事业部大事记

- ◆学习先进的生产管理经验,成功推行“周计划”生产管理模式,提高设备利用率,确保合同按时交付;
- ◆2月,冷轧车间 2 号二辊连轧流水线正式投产,产能得到进一步扩大;
- ◆3月,进行事业部制后的第一次体系内部自主审核,进一步提高了事业部的质量管理体系;
- ◆4月,冷轧车间原材料改制产量创历史新高;
- ◆5月,首批宽料化带钢改制试验成功,满足了高精度模具的冲裁需要;
- ◆7月,热处理车间连续式自动化网带

- 发黑生产线调试成功,标志着事业部热处理自制加工发黑零件的开始,11 月该生产线正式验收投产;
- ◆8月,装配车间第一条自动化链包链条生产线正式验收投产,标志着传动链事业部的自动化程度得到进一步提升;
- ◆事业部分工会关心职工,奉献爱心,组织员工为汪双影、桑瑞军两位同志捐款;
- ◆事业部在公司“三比三提高”劳动竞赛中获“先进集体”荣誉称号;
- ◆11月,事业部产值创新高,刷新了建部以来历史记录。

## 扶梯链事业部大事记

- ◆扶梯链产值创新高,比 2009 年同期增长 168.52%;
- ◆事业部开发 6 个讯达样品,正式与讯达主机配套;
- ◆1月,引进多辊精密校平机,解决了链板校平的生产瓶颈工序,降低了员工劳动强度,提高生产效率 5 倍以上;

- ◆4月,扶梯链完成对销轴、梯级销及套筒等零件的工艺改进,经验证,改进后工作效率提高 4 倍以上,材料利用率有明显提高;
- ◆9月,引进销轴自动铣扁专机,提高生产效率 4 倍以上,解决了销轴铣扁的生产瓶颈。

## 技术线大事记

- ◆吉林大学、东华集团等单位和孟祥宾、叶斌等人荣获“中国标准创新贡献奖一等奖”单位和个人;
- ◆东华 V3F2 高速齿形链荣获 2009 年度中国机械通用零部件工业协会链传动行业自主创新优秀新产品特等奖、BL623F4 高疲劳性能板式链荣获 2009 年度中国机械通用零部件工业协会链传动行业自主创新优秀新产品优秀奖;
- ◆东华参与起草制订的《自动扶梯梯级链、附件和链轮》(JB/T 8545-2010)、《多板销轴链》(JB/T 10969-2010)和《链条压出力试验规范》(JB/T 10970-2010)等机

- 械行业新标准由工业和信息化部批准发布,已于 2010 年 7 月 1 日实施;
- ◆东华内部网建立“技术标准发布”、“全厂产品目录有效性控制记录表”专栏网页;
- ◆用于高速冲床的多颗多工位高精度硬质合金链板级进模全面引进应用或自行开发研制成功;
- ◆东华院士工作站顺利通过杭州市科协验收,并由杭州市组织部、杭州市科协联合授牌;
- ◆9月,成功开发新型粉末冶金自润滑链条,质量达到欧洲制造商水平。

## 管理线大事记

- ◆1月,集团事业部制正式运行,3 月,各职能部门正式运行,企业机构改革取得里程碑意义;
- ◆6月,随着工商营业执照、组织机构代码证等手续的变更完成,标志着杭州东华链条集团有限公司正式从江干区迁址到余杭区;
- ◆6月至 7 月,完成新区土地交易,变更项目建设主体,原杭州东华兴旺特种链条有限公司顺利过渡到杭州东华链条集团有限公司;
- ◆6月,宣碧华董事长荣获“全国优秀企业家”荣誉称号;

- ◆6月,与余杭区技工学校合作建立实训教学基地;
- ◆8月,发布了事业部制下的《2010 年技工、技师评定工作方案》,并在 9 月份完成了技工技师的评定;
- ◆9月至 11 月,完成新区项目验收,取得该项目所有产权证书;
- ◆9月,东华集团参股日本 EK 公司;
- ◆9月、12 月,新建 4 幢宿舍楼分别竣工验收,并交付给员工使用,新配备了空调、彩电等,建立职工俱乐部,设棋牌室、各种球室等娱乐场所,设施齐全,极大地改善了职工的住宿条件。

## 输送链事业部大事记

- ◆2月,新的不锈钢研磨抛光线和高效率八角滚筒表面处理生产线投产,优化了流程,提高了质量和效率,有效降低了员工劳动强度;
- ◆5月,成立数控机加工车间,引进数控、高效专机等先进设备;
- ◆6月,成立数控机加工车间,成为与余杭区技工学校的联合实训基地,提高了事业部快速反应能力;
- ◆6月,在东华国际(荷兰)参加了全球农机项目会议,共同策划东华农机链 OEM 发展项目;
- ◆7月,卷纸输送链链板压边工艺和销轴拉扁工艺创新成功,大大降低了制

- 造成本和缩短了交货周期;
- ◆8月,热处理产能为搬迁前的 3 倍,有效地提升了节能减排工作,把限电对生产的影响降到了最低;
- ◆9月,某系列木材输送链条链板批量空气环保发蓝试验成功;
- ◆10月,比亚迪汽车涂装线输送链条顺利快速交货,为今后批量配套比亚迪汽车打下基础;
- ◆11月,顺利通过菲亚特集团 CNH 第三方审核验证,正式成为 CNH 供应商;
- ◆11月,事业部产出创建部以来最高,劳动生产率较搬迁前同比提高 20% 以上。

## 工程链事业部大事记

- ◆事业部推行模具标准化设计:链板型钢料下料切断通用模具;大节距链板可调节距通用冲孔模具和可调节多用附件冲孔模具,从而大大减少模具制造投入,提升快速响应能力;
- ◆全年开发系列有市场潜力的新产品,如橡胶链,并形成较大批量的供货;为宝钢提供耐高温钢管输送链;策划、设计试制完成了由 KÖBO 公司提出的 4 个洗瓶机链条的样品,为后续海外公司的接单奠定了基础;
- ◆事业部大力开展节能降耗工作,积极运用节能技术,通过引进变频空压机,一

- 举使事业部电耗降低 5% 左右;
- ◆6月,事业部选送的《降低糖机链条不良率》参加了省机械工业联合会 QC 成果发表,荣获二等奖;
- ◆定期开展星级员工评定,促进员工职业化、专业化水平提升;
- ◆9月,加强合同评审及合理生产组织和协调,事业部产值创建部以来新高;
- ◆10月,完成了某液压双面盖片模的调试,减少了压销片的工序,降低员工劳动强度;
- ◆全年大力开展与 KÖBO 公司对接工作,加强人员的技术交流,实现员工无国界培训。

## 盾牌事业部大事记

- ◆1月,盾牌公司因搬迁停产 8 个月,开始恢复生产;
- ◆6月,成条机去销片辅助装置技改试制成功,减少了销片零件的损耗;
- ◆6月,提前半年实现年初制定的月产目标;
- ◆7月,拔禾链柳头工序冲柳改滚柳

- 技改获得成功,提高柳头效率 5 倍以上;
- ◆9月,杭州盾牌链条有限公司变更新址;
- ◆9月,基本实现年度扭亏为盈的初期目标;
- ◆10月,盾牌以全新的形象参加 2010 年全国农机展销会,得到广大客户的赞许。

## 销售线大事记

- ◆1月,内销处牵头举办 2010 年用户座谈会;
- ◆4月,内销处组团参加中国(廊坊)国际电梯展;
- ◆4月,外贸开发处组团参加 2010 年巴西国际农业机械展览会;
- ◆4月、10月,外销处组团参加第 107 届、108 届广州进出口商品交易会;
- ◆5月,内销处组团参加第十二届中国(北京)国际冶金展和中国(杭州)国际工博会;
- ◆6月,外贸开发处组团参加 2010 年第 15 届埃及国际摩托车、汽车及零配件展览会;
- ◆9月,内销处组团参加中国智能交

- 通及立体停车设备展;
- ◆9月,内销处代表集团公司协同中冶集团共同组办中国金属学会冶金设备分会压力加工设备学委员会换届暨第七届压力加工设备学术研讨会召开;
- ◆10月,外贸开发处组团参加亚洲国际动力传动与控制技术展览会(PTC 展会);
- ◆10月,内销处组团参加全国南京摩配会和全国郑州农博会;
- ◆11月,外贸开发处组团到澳大利亚悉尼、墨尔本、布里斯班、珀斯拜访一批客户;
- ◆11月,外销处组团参加意大利博洛尼亚农机展。

## 检测公司大事记

- ◆1月,集团通过万泰认证公司 ISO 9001:2000 质量管理体系、ISO14001:2004 环境管理体系监督审核;通过北京中机诚业质量认证公司的产品认证;
- ◆2月,通过上海德世爱普管理体系认证有限公司的 ISO/TS16949:2009 质量管理体系转版审核;
- ◆3月,品管处牵头对 2009 版《供应商管理手册》进行修订并发布;
- ◆3月,公司成立四合一管理体系换版推进工作组和文件编写小组,对四合一

- 管理体系文件进行了换版修订;
- ◆4月,为更好更快地服务于事业部,检测公司新区金相室投入使用;
- ◆4月,自强公司被推荐为浙江省能源计量示范单位;
- ◆6月,新版《程序文件汇编》和《管理手册》正式发布实施,成为公司事业部制下各部门指导性文件;
- ◆10月,通过万泰认证公司 ISO 9001:2008 换版审核和 ISO 14001:2004 监督审核,自强公司通过 ISO 14001:2004 审核。



# 2011年全国用户座谈会精彩瞬间



- 1 董事长宣碧华致辞
- 2 吉林大学教授刘晓伦讲课
- 3 内销处处长戴迪汉宣布优秀经销商名单
- 4 用户在新区生产基地参观
- 5 用户在北区生产基地参观
- 6 董事长宣碧华向优秀经销商代表颁奖
- 7 相关领导与主机用户进行分组讨论
- 8 相关领导与盾牌公司用户进行分组讨论
- 9 分组讨论会上用户代表发言
- 10 董事长宣碧华、董事长助理张世强与用户在晚宴上飙歌
- 11 董事长宣碧华、董事长助理张世强与优秀经销商合影

1	2	3
4	5	6
7		
8	9	10
	11	



## 2010年优秀经销商名单 (排名不分先后)

- 北京东华链传动有限公司
- 汕头市和盛机械配件有限公司
- 广州华生五金有限公司
- 郑州东华链条有限公司
- 南京东华机械
- 泰安泰山区东华链条厂
- 重庆杭东链条销售有限公司
- 杭州东华链条总厂莆田直销部
- 济南自强链条有限公司
- 常州金鼎机电
- 西安东华链条链轮有限公司
- 无锡汉达机电
- 中山市东华链条有限公司
- 苏州旋鑫机电
- 上海众诺传动机电有限公司



董事长宣碧华祝大家新年快乐、万事如意！