



提升市场参与能力和竞争能力 保持企业持续健康发展 东华集团隆重召开2016年用户座谈会

本报讯(通讯员李春妹)1月7日,东华集团在美丽的西子湖畔,杭州香格里拉大酒店隆重召开2016年全国用户座谈会。董事长宣碧华率集团高层、国内销售人员与来自全国的200多名经销商、用户共同商讨2016年稳健发展大计。

会上,内销公司总经理戴迪汉就东华不断增强服务意识,实现与市场的无缝对接情况,向与会嘉宾汇报了公司的组织架构、内销公司与各事业部的职能调整情况。副总经理袁立华汇报了公司2015年经营业绩、获得荣誉并部署了2016年经营计划。袁总说,2015年,东华受国内外经济形势不景气的影响,工业产值与上年持平,销售额同比上年略有下降,主要受国际销售下降的影响;国内销售受益于扶梯链条和汽车链条产品逆势上扬的助推,还比上年有所增长。全年顾客满意度和按时交货率有所提升,技术、管理、创新等提升取得较好成效。2016年要按照宣董事长提出的新的企业方针进行学习、分解,主动找出差距和薄弱环节,持续提升和改进,为顾客提供更好的服务,同时,督促领导干部要带头打造适应市场、创新学习、可持



汇报。

最后,董事长宣碧华作重要讲话。他说,我们走过了很不容易的2015年,非常感谢大家对东华的大力支持与帮助。2015年,整个东华集团的海外公司,除个别公司目前还有亏损外,其他公司全部实现赢利。东风农机全年销售额超过2014年,赢利与上年持平,产品研发力度得到大大加强。东华链条2015年工业产值虽然与上年持平,但市场份额在增加,竞争能力、性价比在提升。东华链条计划2016年的经济指标比2015年保持几个点的增长,我们要进一步提升市场参与能力和市场竞争能力,积极参与国内洗牌,增强与发达国家同行同台竞争的能力,争取更多订单,继续保持企业持续健康发展。力争与国内同行拉开更大的距离,奋力追赶国际同行,把东华品牌打造成一个有影响力的国际品牌。

会议期间,宣董事长向东华16名2015年度“优秀经销商”和盾牌6名“优秀经销商”(下转第四版)颁发了荣誉证书,并合影留念。

发展、科学决策和预防风险等五项能力,保障企业可持续和稳健发展。

农机链事业部部长徐美珍对农机链的概况、产品、优势、现状、改善进行了汇报,并介绍了事业部五年目标;板式链事业部部长李奎林就板式链现状、产品选型及维

保、市场规划进行了汇报;盾牌公司(事业部)总经理钱文孝就2015年取得的经营业绩进行了汇报,并介绍了2016年的经营计划和管理改进方向;兴化东华公司总经理蒋亚龙对2015年经营情况、链轮项目发展情况和2016年经营策略进行了

战略合作 提升质量 互利共赢 稳健发展 东华集团隆重召开2016年供应配套及质量工作会议

本报讯(通讯员李春妹)1月15日,东华集团在杭州润达国际大酒店召开2016年供应配套及质量工作会议。集团相关高层,各部门品管、质量、物流等相关人员与90多家供应商代表参加大会。

会上,集团副总经理袁立华对2015年公司生产经营情况、获得的各项荣誉进行了总结汇报,并介绍了2016年经营计划。袁总说,2015年,公司在体制深化,管理改进方面做文章,在工业化、信息化、智能化上进行了提升。在贴近市场,细分市场,做精行业,打造专业团队上努力。在外部经济形势不景气的大环境下,东华保持了资金良性循环,加强了抗风险能力,巩固了东华在行业中的地位,企业整体处于可持续、稳健发展中。2016年,企业将在供应建设方面以提高交期遵守率为主,整合供应资源,建立东华特色的采购机制,实现与市场的无缝对接。

随后,品管处处长邱丽巡对2015年供应商产品质量情况和供应商体系管理情况进行了总结汇报,对2016年供应商管理改进工作进行了介绍。她说,全年开发了17家新供应商,2016年要做好供应商体系管理与帮扶,提高外购外协件的合格率,使重复问题和低级质量问题比2015年下降50%,供应商体系认证比例达到50%以上,汽车链供应

商100%通过ISO/TS16949认证,各供应商做好环境风险控制,提供环评报告。

最后,东华德国籍质量总监Kessler先生分析了2015年外购外协件存在的质量问题,对供应商提出了新要求。Kessler先生说,东华是生产链条品种覆盖最广的企业,东华的客户希望东华生产高质量的产品,东华也需要所有供应商提供稳定可靠的产品,广大供应商应在工艺改进、环境保护、体系建设、工伤预防等方面努力,与东华建立全方位战略合作伙伴关系,与东华共同打造坚实的共同体,面对链条行业严峻的挑战。

会上,副总经理张宝康宣读了2015年集团和盾牌公司“优秀供应

商”名单(下转第四版),与会领导向“优秀供应商”颁发证书并合影留念。

优秀供应商浙江建宏链传动材料零件有限公司张总与德清广汇金属材料沈总分别发言,展示了他们在现场管理提升、保证产品质量上的举措和取得的成效。

集团公司董事长宣碧华参加晚宴并作简短讲话。他说,东华集团2015年保持了平稳发展,企业整体处在健康发展中。2016年,甚至2017年经济形势发展难于预测,但只要我们坚守主业,做精做好各项工作,企业就不会出大事故。当前,活着和健康对我们任何企业来说都非常重要,所以希望大家都能健康地活着。



泰州市委书记蓝绍敏与副书记史立军分别带队 观摩兴化链条生产基地

本报讯(通讯员冯少波)1月6日,江苏省泰州市委书记蓝绍敏与市委副书记史立军分两批,带领参加泰州市委四届十次全会的全体泰州市委委员、三市三区党委、政府部门领导等近200人,到兴化东华齿轮有限公司新厂区参观东华2015年建成投产的一期三号厂房兴化传动链生产线和不锈钢链生产线,观摩在建的东华二期工程建设。兴化东华齿轮有限公司总经理蒋亚龙及东华兴化新区相关领导等陪同参观,并向市委领导汇报各项工作的开展情况。

参观期间,江苏省泰州市委书记蓝绍敏作了重要讲话,蓝书记非常看好东华集团发展规划,肯定了东华集团对兴化的经济发展所做出的贡献,希望东华集团加快推进项目建设,不断提升企业的综合竞争能力,把发展扎根在兴化,并在复杂多变的经济形势下保持东华集团在中国链传动行业的主导地位。蓝书记最后要求兴化市政府各级部门围绕东风农机产业园的建设,做好各项服务工作。



蒋亚龙向市委书记汇报兴化东华三期建设情况

宣碧华董事长携全体员工祝2月出生的东华员工生日快乐、万事如意!

东华年前看望慰问浙江省民建困难会员

本报讯 1月17日至20日,集团董事长宣碧华委托党委书记、工会主席鲁小林与资金管理处处长、民建会员寿传林一行带上春节慰问品和慰问金,看望慰问东华集团多年来资助的民建浙江省11位困难会员,让他们度过一个祥和、愉快的春节。

助的浙江省民建老会员及困难会员。每到一处,在当地民建主委的陪同下,亲自把慰问品和慰问金送到民建会员家中,并详细了解每位会员的身体健康情况及生活现状,为他们排忧解难。

东华于2011年7月开始对这些民建困难会员给予每月定期帮助,每年春节再到每家看望慰问,使确实需帮助的民建会员感受到了民建大家庭的温暖。



慰问组与会员交流中

管理部

回顾与展望

——扶梯链事业部技术员 罗香彬



2015年,既有收获,也有不足。我带着象牙塔的稚气融入东华链条集团,不仅要感谢同事们的乐于助人,也要感谢自己的奋力拼搏,圆满地结束了第一年的工作生涯。

这一年,我收获了一份链条产品的开发工作。利用机械专业基础知识,理论联系实际,在梯级链条产品设计开发工作中埋头苦干,掌握了链条设计基础、工艺基础、装配基础、工装模具及自动扶梯基础知识,真正地融会贯通,学以致用。

这一年,我锻炼了自己一种工匠精神般的工作态度。在产品的设计开发过程中,秉承乔布斯“Stay Hungry, Stay Foolish”的工作精神,沿袭先进方法以及高效策略,以产品制造可行性为前提,严格提炼客户要求,积极学习新知识,一丝不苟地完善工作,熔炼为自身的经验积累。

这一年,我收获了一群心连心共命运的工作伙伴。“四海之内皆兄弟”,正是有了事业部所有领导和同事无微不至的关怀,络绎不绝的帮助,我的工作稳步提升,成长突飞猛进。感谢所有的工作伙伴!

这一年,我也有许多不足。技术、管理、沟通等知识漏洞导致事情有始无终;创造力与开拓力不足;心智涣散,没有把工作做到更好。

2016年,摸着石头过河,我仍沿着前辈披荆斩棘的原路匍匐前行,仍站在伟人的肩膀上志存高远,向前辈打破天窗问问题,寻求正确的康庄大道,向老技术尝试验证,寻求奥妙的基础原理。

夯实基础,立足长远。基础就像心脏,学得越多,越是铿锵有力,越是激情饱满。我仍需孜孜不倦地学习更多链条行业内外基础知识,力求在墨守成规之时击中创新之道。

重视质量,减少质量风险。我不仅要重视设计过程,也要关心生产过程,更要聚焦质量控制过程。只有不断地“以史为镜知兴替,以人为镜明得失,以铜为镜正衣冠”看待质量问题,善于总结,将质量风险降至最低。

看重服务质量,塑造品牌形象。我们的工作既要服务于内部客户,更要服务于外部客户。服务不是侃侃而谈绘声绘色地描绘蓝图,而是学着宣董事长“做实业,干实事,每件事,当它成为故事时,都能经得起历史的证明、时间的检验”的实干精神,将服务质量推崇至极,良性对待内外部客户,塑造良好的品牌形象。

全面参与。我作为技术员,产品全过程仍需积极参与,设备管理和自动化改造积极融入,举一反三,全心全意地投入,为公司争创世界第一贡献力量。

2016年,我的成长之路要取精华弃糟粕,让自己勇于担当,敢于创新,脚踏实地做好自己的工作,争取更精彩的成长。

管理部

凌国英 顾耀华 沈建龙 沈应香 李会芳 白金 李春华 陈亚 沈香男

财务部

石莹

内销公司

陈伟燕 林晓春 裴中奎 冯华冰 罗鹏程 叶利

国际贸易部

王伟强 郑金子 张红仙 余琛 王晶琳

农机链事业部

吴春雨 王运丽 张小燕 王大春 杨小林 毛仕金 余秀发 李云

汽摩链事业部

冯海波 林必乾 汪莉 蒲长林 王洪军 王志华 黄权芬 安仕奎 何存明 郭丽芳 何德根 何自富 于颖 王金仙 王国习 蒋旭春 汪细宏 于二妮 夏云

输送链事业部

吕浩 吕铁军 钟志良 甘玉芳 邢振贤 涂怀斌 何志勇 李进 汪昌连 何志斌 江秀堂 周永土 郑慧芳 杨春华 陈升华 郑磊 盛炳生 沈志清 祝师忠 徐素芳 李敏 王其标 杨春军 李仕泽 雷本珍 吴春雷 李显祥 王利华 严志强 吕刚 沈富根 李翠兰 杜芳兰 董金能 胡元洪 伍茂生

传动链事业部

田奇明 王佳 李国义 吴小兵 史金太 鲜义奎 朱大维 潘兰秀 刘旭光 吴海青 贾恩全 程增利 张静 夏苗青 张黎明 徐民洋 李小燕 余春英 彭子童 董飞燕 吴水英 王永胜 谢信道 汤育才 唐依兰 代珍钢 马长友 李翠平 祁彩霞 任双君 邹景荣 王东平 胡玉平 李东必 刘军 朱建建 唐慧君 应盛恭 潘仁林 刘泽华 沈伟其 宋先云 张志红 苗红 罗成贵 夏银满 任元春 王居末 黄祥玉 王家霞 郑平 王顺良 简满意 左春芳 余艳洪 张创业 徐晓飞 李荷英 冷新立 方爱明 杨来青 樊宗红 管明芳 李梦熙 来祖福 袁大刚 闫振楷 崔耀欣

工程链事业部

王梦 余绪明 费磊 梁剑平 李玉和 周芳 王朝玉 赵勤路 严伟 高阳兴 王思涛 刘光强 许斌 姜平 姚成林 陆海丰 董云 蒋阿芳 李文刚 胡志文 胡平 张利琼 王川 殷华进 任秀义 金允胜 王伟国 刘廷祥 常斐 涂红玉

盾牌事业部

郑茂平 韩松德 李攀 郑爱明 向佐友 仲秀连 陆汉城 方梓良 彭轩 何雪明 游素珍 张建王 涛 田玉芹 崔占先

扶梯链事业部

鲁会 程木生 王良琼 耿普 胡新旺 宁田阳 孙玉琴 邓世朝 王景全 王明 廖淑华 李长松 谢发玖 方辉

板式链事业部

方长红 安小蓉 张贵群 徐热忱 王帅元 张道萍 彭江金 罗招娣 贾小军 杨秀才 桂承秀 赵田毛 李可贵 汪芳英 杨明洪 张继明 吴廉飞 李春林 杨存银 谢春发

摩托车链事业部

刘丽芳

不锈钢链事业部

付方召

模具设备事业部

叶俊勇 曹明贵 吴文佳 徐青仁 许和平 黄辉甫

小改小革 技术创新

输送链事业部热处理车间自主设计油烟处理达标排放

众所周知,热处理工序中,网带炉油烟处理有两大难点,一是油烟管道时常起火,存在安全隐患;二是油烟收集不完全,影响工作环境。为解决这两大顽症,输送链事业部热处理车间专门把“油烟处理后达标排放”列入2015年环境管理方案中。



油烟处理设施

2015年上半年,热处理车间会同能源维保组联系了三家专门从事油烟处理的企业,三家企业分别提出了不同的油烟处理方案。经过相关方多次组织评审后,3个方案中最低造价仍需40多万元,且不含内部管道改造费用、室外安装空间不足和后续设施的维护保养等费用。为

节约成本,事业部部长要求热处理车间内部自行设计。

经过事业部部长多次带队策划和督促,在相关部门和人员的通力合作下,经过半年时间的自行设计,2015年10月,热处理车间新的油烟处理设施按时完成安装并投入使用。经过管

理部委托第三方对热处理车间网带炉排出口油烟排放检测,结果符合《饮食业油烟排放标准》。

热处理车间新的油烟处理设施主要有五个优点:一是油烟通过燃烧器进行第一道预处理;二是油烟管道加装水喷淋进行第二道处理,可以预防油烟管道起火和油烟灰尘进一步过滤;

三是油烟管道排风口加装风门,可以根据排烟效果调节;四是引风机加装变频器,节能环保;五是通过自主设计和委外安装,该项目降低费用30多万元;六是网带炉区油烟收集率达95%以上。

输送链事业部 钟志良

东华工程链事业部引进销合链焊接机器人

日前,东华工程链事业部引进一台销合链焊接机器人。这台焊接机器人能焊接超长、超宽、大节距链条。焊接时能360°自动旋转,能提高工作效率,替代多名焊接工人的劳动强度,焊接出的产品更美观,质量更稳定可靠。

东华随着销合链产品订单的不断增长,原有的设备和原有人工焊接已不适应市场的需要。为适应市场发展,工程链事业部决定引进焊接机器人,降低员工劳动强度,提高工作效率,满足顾客苛刻的质量要求。目前,该焊接设备正在安装调试中。

销合链焊接机器人正式投入运行后,可减少焊接工人2至3人,日产焊接量是原来的3倍,焊接出的产品焊疤大小均匀,粗细一致,焊接熔深更可靠。

通讯员 何中华

人人参与 提高现场管理

板式链事业部EK检验组“整容”记

日前,笔者走进板式链事业部EK检验组,现场夹具标识清晰,按序摆放整齐,让人一目了然。

据悉,为减少客户抱怨,不因链条的夹具问题出现投诉,板式链事业部EK检验组对现场所有的夹具进行盘点,并对所有的夹具进行检验后上架,建立库位,贴上标识,夹具使用做到先进先出。

EK检验组是板式链事业部的一个示范窗口,承担着所有EK链条的检验工作,经常有客户参观。不但对链条的质量有着高要求,对现场的5S管理同样提出更高的要求。之前事业部曾接到客户夹具方面的投诉,对此事业部非常重视,及时召开质量分析会议,总结经验,提出改进措施,杜绝此类投诉的再次发生。

1月份,由技术质量处牵头,各相关人员积极配合,对EK检验组现

场所有夹具进行盘点整理,对所有的夹具进行校验后上架。不但改变了EK检验组的现场环境,而且使夹具的寻找、领用、使用更加流程化、规范化,提升了整个EK班组的夹具管理水平。根据标识,方便查找,按序摆放,做

到先进先出;上架检验合格的夹具,使用让人更放心。改变了以前夹具存放时间长,难于寻找,摆放无序的现象,不但美化了现场环境,提升了班组管理水平,更提高了工作效率,真可谓一举三得。

通讯员 袁利群



整理前



整理后



“国家认定企业技术中心2015年评价结果”公布 东华集团国家认定企业技术中心通过评价考核

本报讯(通讯员 邵慧敏)日前,省经信委转发了《国家发改委办公厅关于发布国家认定企业技术中心2015年评价结果的通知》,公布了国家发改委依据“企业技术中心评价指标体系”对全国2014年底审定的1098家国家认定企业技术中心进行评价的结果,东华集团技术中心经过考核合格,这是东华技术中心2013年11月取得国家认定企业技术中心后首次通过每两年一次的评价,是国务院主管部门对东华集团在创建国家认定企业技术中心后继续深化技术创新体系建设取得丰硕成果的充分肯定。

国家认定企业技术中心2015年评价工作,由国家发改委委托权威中介评估机构根据各企业上报的《国家认定企业技术中心2014年度工作总结》、《企业技术中心评价表》等各种材料,进行核查确认和打分,整个评价工作综合“企业技术创新战略与规划的落实情况、企业主营业务涉及的领域在行业中的地位和作用、与国际同行业领域相比所具有的规模和技术优势、企业技术创新体系建设、企业技术创新活动开展、技术创新信息化建设情况、以及各项定量评价数据”等一系列创新内容及统计数据严格评价打分。此次评价,浙江

省内77家国家认定企业技术中心全部评价为合格。

2015年,新常态下的东华集团国家认定企业技术中心机制日趋完善,全国链传动行业的首家省级企业研究院在东华集团诞生,东华参与修订的三项ISO链传动国际新标准正式发布(出版),全司共开发743个新产品,研制的六项高精尖链条产品项目分别荣获省、市和行业协会的科技创新奖,完成高科技项目22个,科技创新成果对企业转型升级和效益提升的促进和保障作用越易凸显。

图片新闻



▲日前,东华集团(DH)DONGHUA牌链条被浙江省商务厅授予“2014—2017年浙江出口名牌”称号,并颁发荣誉证书。该证书的拥有将会加快企业转型升级,深入实施出口名牌战略,提高企业自主品牌的出口比率,增强企业的外贸核心竞争力。 管理部 山瑛

东华信息化建设成效显著

订单评审协同管理系统被授予省级“2015企业信息化创新项目”优秀奖

本报讯(通讯员 余志俊)东华自创建以来,一直高度重视企业信息化建设工作,取得良好成效。日前,订单评审协同管理系统被浙江省企业信息化促进会授予“2015企业信息化创新项目优秀奖”称号。

一直以来,如何控制产品及时交货,最大化满足客户需求是东华追求的目标。东华集团自2014年1月份上线SAP以来,之前自主开发的订单在线评审系统基于C/S架构,存在一些弊端,涉及跨事业部订单不能同时评审,这给事业部排产,按时交货带来隐患。事业部订单评审数据不能有效与SAP销售订单对接的问题日益突出。东华集团订单评审项目改版自2015年3月正式启动,先后经历了项目选型、业务蓝图设计、原型设计、系统配置开发和集成测试,于2015



年7月份正式上线投入使用。

新上线的订单评审协同管理系统以销售订单作为SAP业务起始流程的业务数据,保证了销售订单数据的准确性和及时性。

销售订单按需分配到事业部进行订单交货期评审,并且实现与SAP、MDM无缝对接。订单评审系统基于B/S结构,事业部能快速响应订单并进行评审,保证评审流程顺畅运行,并且有短信提醒功能,缩短订单评审的生命周期,使各岗位职责分明,真正做到实现在线协同作战效果。这给后续生产及时排产,按需采购起到促进作用。真正实现了从销售、采购、仓储、生产、财务与成本一体化,实现了信息化管理。

订单评审协同管理系统成功改版,有效提高了企业资源的合理利用,提升了管理效率,为企业的稳定发展奠定了坚实的基础。

发挥正确舆论导向作用 推动建设优秀企业文化 东华集团召开年度宣传工作会议

本报讯1月8日,公司召开2016年度宣传工作会议,集团副总经理兼《东华集团》报与《质量快讯》总编袁立华,各事业部综合处处长和广大通讯员70多人齐聚一堂,共同探讨企业文化建设工作。

会上,《质量快讯》主编王晓霞分析了2015年快讯开展的各项工作和各部门的投稿、用稿情况,同时提出了2016年《质量快讯》报道重点。《东华集团》报主编李春妹汇报了2015年对内对外宣传工作情况,特别是在外部主流媒体上宣传企业取得的成绩,分析了各部门投稿、用稿情况,同时提出了2016年企业宣传工作重点。信息中心主任刘小雨介绍了2015年公司信息化建设情况、企业外部网站建设情况和企业微信运作情况,并部署了2016年信息化

建设重点工作。

随后,袁副总就东华集团2015年企业的各项经营工作取得的成效、存在的问题向通讯员进行了传达,并部署了2016年企业的各项重点工作。希望新老通讯员平时做一个有“心”人,多观察身边发生的事,多看多思考,手勤腿勤,多从企业发布的各种文件、会议纪要、制度中发现值得宣传的信息。袁总说,你们是各个部门的通讯员,就要当好各部门的喉舌,履行通讯员的职责,做好宣传工作,共同推进企业文化建设健康发展。

会上表彰了2015年度优秀宣传部门,报纸、快讯优秀通讯员和积极通讯员,网站优秀维护人员等,与会领导向获奖部门代表和通讯员颁发了荣誉证书并合影留念。

会议期间还进行了通讯员才艺表演评比,节目有歌曲、舞蹈、相声、朗诵等,经过大家多姿多彩的表演,最终,王明朗诵的诗《相信未来》获得第一名;叶舟与鲁会合唱《老男孩》获第二名;毛树岗独唱的《醉相思》获第三名;徐俊标独唱的《冰雨》获第四名。 管理部

光荣榜

优秀宣传部门:管理部、扶梯链事业部、传动链事业部、检测公司

《东华集团》报优秀通讯员:邵慧敏、黄伟明

《东华集团》报积极通讯员:刘富春、张随福、冯少波、何中华、卜心利

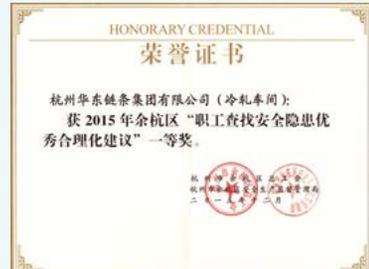
网站优秀维护人员:李春妹、余志俊

《质量快讯》优秀通讯员:邵慧敏、李春妹

《质量快讯》积极通讯员:张随福、邵晋明、王斌杰、冯少波、凌国英



▲日前,由杭州市商务委员会主办的杭州市外经贸运行调查监测表彰大会在浙江国际大酒店举行,大会公布和表彰了“2015年杭州市外经贸运行调查监测点先进(样本)企业”名单,东华集团和自强公司同获此殊荣。 国贸部



▲日前,余杭区总工会和安监局联合开展的安全生产合理化建议征集活动圆满结束,东华传动链事业部冷轧车间申报的电气、机械安全防护合理化建议经过初选、评选、网络投票及评委打分,荣获2015年余杭区“职工查找安全隐患优秀合理化建议”一等奖。 通讯员 卜心利



参会领导与获奖通讯员合影



才艺表演的通讯员与领导合影

优秀供应商发言

(上接第一版)

东华集团2015年度“优秀供应商”名单

- | | |
|----------------|----------------|
| 安徽小小科技实业有限责任公司 | 苏州市张桥五金有限公司 |
| 杭州腾飞链条管业有限公司 | 苏州市高新区东渚型钢有限公司 |
| 杭州三志紧固件轴承有限公司 | 南通市苏海钢管制品有限公司 |
| 临安市新都表面精饰有限公司 | 浙江建宏链传动材料有限公司 |
| 玉环奇星机械有限公司 | 无锡市学海特种金属制品厂 |
| 宁波市鄞州中久电子有限公司 | 桐庐县窄溪五金塑胶制品厂 |
| 德清广汇金属材料有限公司 | 浙江新颜物流有限公司 |
| 杭州隆达包装有限公司 | |

盾牌公司2015年度“优秀供应商”名单

杭州云岚链条配件有限公司



浙江建宏链传动材料零件有限公司
总经理 张建宏

非常感谢东华集团今天让我与大家分享建宏公司一年来的进步与发展，也非常感谢东华集团一直以来对我公司的大力支持和帮助。

建宏公司与东华配套供货链条材料十多年期间，建宏公司得到了长足的发展。随着东华的发展和我公司的上市，相关部门对我公司的要求越来越高，管理要上一个台阶已成为公司势在必行的一件大事。为了跟上东华的步伐，2015年，我公司加入了东华的帮扶团队。年初，东华相关领导到我公司实地考察，针对我公司一些管理上存在的问题提出了改进要求。我

公司结合东华提出的改进要求，分步进行分解和提升，期间双方进行了多次沟通，特别是现场管理提升这块工作得到了东华集团的大力支持。12月12日，袁总亲自带队到我公司现场指导，我公司所有干部共同参与开展5S活动，通过一天的努力，做出办公室、实验室、车间一角三个样板区域，现场与整改前有了非常明显的提升，让我们很有感触。第二天公司立即召开成果展示会，每一位参与人员都谈了亲力亲为的感受和后续企业现场管理提升的开展方向。

目前，我公司已全面开展5S活动，后续计划在办公室、车间陆续实施并稳步提升，以全面达到现场管理规范化。希望东华集团后续依然一如继往地支持我公司，双方达到合作共赢。



德清广汇金属材料有限公司总经理 沈永跃

非常感谢东华集团对我公司的大力支持。今天与大家分享我公司的一些管理做法，希望得到各位领导及各位同仁的指点。

2010年，我第一次参加东华集团供应会议，给予我很大的触动和借鉴。回去后与公司全体员工进行分享，大家一致发出心声：不甘落伍，一定要改变，一定要向东华集团学习，目标是建立自己的企业文化、岗位标准及流程，因为这是企业生存的基本条件，是明天立足市场的资本。作为一个企业的负责人，我深深地知道，带领一个团队让员工实

现梦想是我的责任。当时我们做了两方面提升：一是提升软件，目标是通过“精细化、公司化运作管理”达到做事畅通，并让员工增加收入。采取“走出去、请进来”的方式，带领大家外出学习，同时请专业的管理专家到企业进行现场辅导；二是对设备、生产工艺和环保设施等硬件的改造及服务方面进行提升。

2016年，我公司将在已初步实现的规范化、标准化、系统化的基础上，提升各方面能力。以内部创新管理和外部创新市场的思路展开，坚持苦练内功，群策群力。加强信息化建设，深入提升研发能力，实现标准化、市场化、合作化的“三化”运作管理系统，真正做到“全员创业、全员创富”的发展之路。

再次感谢东华集团宣董事长及各位领导，对广汇公司的大力支持。我坚信，在座的每一家企业在东华集团领导的引领下都会有一个更美好的明天！

(上接第一版)

东华集团2015年度“优秀经销商”名单

- 东莞市和盛机械设备有限公司
- 北京东华华北链条有限公司
- 苏州旋鑫五金机电有限公司
- 郑州东华链条有限公司
- 石家庄汇华机电设备有限公司
- 成都佳欣机电有限公司
- 临沂市自强链条有限公司
- 泰州东华链条销售有限公司
- 上海亦宝传动链有限公司
- 无锡市久正动力机械有限公司
- 泰安泰山区东华链条厂
- 盐城禹强链条销售有限公司
- 中山市东华链条有限公司
- 东莞市华生五金有限公司
- 上海寸延传动机电设备有限公司
- 常州骊马机车部件中心



盾牌公司2015年度“优秀经销商”名单

- 郑州新西林机电设备有限公司
- 南通东华机械传动有限公司
- 北京东华华北链条有限公司
- 高阳振兴链条经营部
- 东莞市通成五金经营部
- 佛山禅城区明达五金机电商场



宣碧华董事长恭祝大家新年快乐、万事如意！

宣碧华董事长恭祝大家新年快乐、万事如意！

