



## 常州市钟楼区党政代表团到东华调研

**本报讯** 6月7日,江苏常州钟楼区委书记、区人大常委会主任赵正斌,区政协副主席、经济开发区党工委书记钱小峰及钟楼区各街道党工委书记、区科技局、国土局、规划局等党政代表团一行十多人到东华调研。董事长宣碧华、副总经理袁立华接待了赵书记一行。

本次常州钟楼区党政代表团是到杭州调研梦想小镇、杭州的制造业+互联网等新兴产业的发展思路、发展模式及规划等,同时就常州东风农机的后续发展规划等相关事项与宣董事长进行交流。

会上,宣董事长向赵书记一行介绍了东华集团的发展历程、国内外并购公司的发展情况、国内国际市场的拓展、产品进入各细分领域的发展情况、传统制造业+



宣董事长(前右一)与赵书记(前中)交流中

互联网的发展模式、后续发展方向等方面的情况。同时介绍了东华与东风在大财务、大质量交流平台的实践以及东风后续发展重点。

赵书记听取介绍后说,东华链条作为零部

件企业,规模大,分布行业广,产品定位于中高端市场,企业处于稳健发展中。东风农机作为钟楼区的骨干企业,我们区政府一直非常关注东风农机的发

展,这次我们调研杭州的新兴产业,就是要打造一个8000多亩的新兴产业园区,使智能制造+互联网发挥作用,使传统工业与农业与现代服务业相结合,建立一个新兴小镇,其中有对东风农机路面的改造提升和建立农机现代化产业平台等,相关部门将与东风农机进行对接,服务好企业。

东风农机得到快速稳健的发展,已进入中国拖拉机第一方阵。

管理部

## 东华链条集团携手日本EK公司、德国KÖBO公司亮相东京机械展

**本报讯** 6月22日至24日,东华链条集团携手旗下日本EK公司、德国KÖBO公司联合参加东京机械要素展览会。该展会是日本规模最大,最著名的国际专业性展览会之一。此次展会有2300多家参展商,吸引了8万余名资深日本买家。

展会上,东华集团董事长宣碧华、总工程师叶斌、副总经理张秉忠、马爱华,日本EK公司东野、星武士,德国KÖBO公司GODDECKE、PROTEE等领导团队也亲临展会,接待了来自全球的新老客户,助力东京展,扩大了东华链条品牌在日本市场知名度,起了很好的宣传作用。

本次展会,东华链条集团积累了前几次参展的经验,不仅展出

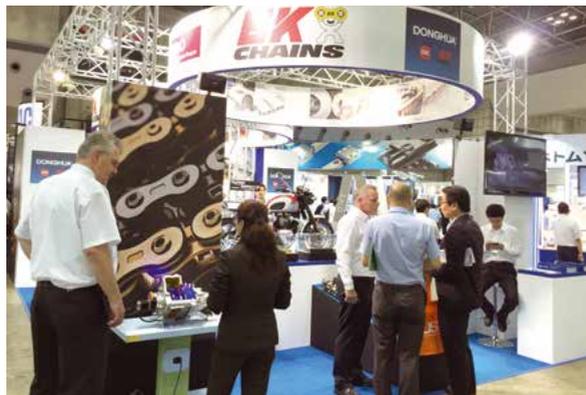
了各种常规标准链,还分别展出了三家公司的优势产品,如:东华分动箱链条、日本EK公司最新研发的3D摩链、德国KÖBO公司生产的扶梯链、汽车链条等。

展会还特别展示了装有分动箱链条的分动箱装置及装有日本EK公司生产的摩链的TRIUMPH摩托车,吸引了大量各国参展客户的观摩与青睐,这也预示着东华链条

正朝着高、精、尖链传动方向发展。东华链传动产品的不断创新发

展,进一步展示了东华链条作为中国链传动行业领头羊的形象。

国际贸易部



## 东华集团再次获评“机械工业现代化管理企业”称号

**本报讯** (通讯员 李春妹) 6月29日至30日,中国机械工业企业管理协会在高邮市召开七届四次理事(扩大)会议。会上,东华集团被授予“机械工业现代化管理企业”称号。

本次会议围绕《中国制造2025》战略目标,总结中机企协“十二五”重点工作,发布《机械工业“十三五”企业管理发展规划的建议》,研讨机械行业加快转型升级,提高企业发展质量、管理质量、效益质量;运用互联网+,创新技术、商业和管理模式,提升传统制造业水平;加强行业人才队伍建设,为制造业由大变强提供人才保障等内容进行展开。

会上,高邮市委副书记致辞、



副市长作产业合作情况介绍,工信部领导讲话、中机企协理事长孙伯雄作中国机械产业发展报告。会议还邀请了五位工信部相关部门和行业、企业有关领导与专家,以制造业与互联网同行为题,重点从培育面向生产制造全过程、全产业链、产品全生命周期的制造业与互联网

融合新模式的角度,举办了“中国机械工业企业管理创新论坛”,同时组织与会人员参观了当地知名企业。

会上授予东华集团等21家企业为第十二批机械工业现代化管理企业称号,这是东华集团自2008年被授予该荣誉后再次获此殊荣。多年来,东华集团一直致力于不断提高企业的现代化管理水平,坚持创新发展、转变发展方式,调整产品结构、培育自主品牌,推进“两化”融合,提升企业竞争能力,强化企业管理等方面取得优异成绩,促进了企业的发展,也推动了中国链传动行业的不断进步。

**本报讯** (通讯员 谷明冲)

为更好地满足集团公司开拓美国市场,服务美国公司的要求,传动链事业部于6月18日召开了上半年美国公司项目总结分析会议。会议对事业部上半年的美国公司项目执行情况进行了回顾,对存在的问题进行了探讨,并对下半年美国公司项目的开展工作进行了规划。事业部部长杨小勇、各部门中层、其他部门项目负责人及美国公司项目组代表等参加会议。

传动链事业部美国公司项目执行负责人吴俊对事业部上半年的美国项目执行情况进行了汇报,从生产情况、产品报价、产品研发、新产品开发四个方面进行展开,并介绍了其中存在的问题以及后续开展工作的重点和方向;各生产部门负责人也对本部门在美国公司项目上的执行情况进行了汇报,并介绍了部门后续在保证美国公司项目顺利开展方面的措施;检测公司代表和美国项目组代表也对事业部美国项目的开展工作提出了意见和建议。

会上,杨小勇部长总结了事业部上半年的美国项目执行工作,并部署了下半年的任务。他说,传动链事业部美国项目运行正常,美国公司项目订单完成率为100%,但事业部目前的美国项目订单不多,设计研发能力不强也是现实,后续,技术部门要向其他事业部学习,多与美国项目组沟通,加快与市场的对接;在样品和订单产品的质量控制在加大力度,样品质量实现技术指标的参数化,订单产品质量实现设计阶段的图纸可识别;热处理车间和包装车间制定质量提升的策划方案;技术质量处做好产品从设计到入库的整个生产流程策划,为美国项目从样品制作到批量订单的过渡做好准备。

## 传动链事业部召开上半年美国公司项目总结分析会议

宣碧华董事长携全体员工祝7月出生的东华员工生日快乐、万事如意!

管理部 尤国民 刘华 方云杰 王立民 山 璞 郑秋平 杨志明 齐新方 许 朵 凌根泉 麻炳和 敬玉华 范香凤 权家秀 李寿芳 赵海林 洪水松

检测公司 郭远祝 朱纪广 黄 嘉

财务部 唐荷姣 张 锋

技术中心 谢 芳 王 雪

内销公司 俞 毅

国际贸易部 方 晶 杨振亚 宋惠霖 蒲仁军 施芳利 邢超洋

农机链事业部 沈建明 何勇平 方高才 程 娟 张宇时 肖秀婉 金 孝 邱佳志 彭再芳

汽车链事业部 叶建红 吴金彪 王禹萍 俞胜华 胡方国 涂怀康 郭素华 刘菊秀 李小芳 袁小华 李艳梅 杨小亮 杨 勇

输送链事业部 廖杭州 江光明 叶伟富 周瑞芹 杨海军 胡 美 董永卫 王 杰 江志贞 鲁蔡舟 嵇 舰 毕大昌 吴 珠 李文海 王芝国 袁衍兴 陈二庄 姜建平 张宏力 吴小平 余军华 李如军 李 影 李建恒 赵映平 王祥顺 袁夕梅 罗永红 龙明军 吴根法 杨会蓉 赵海宇 汪兴龙 杨明学 张道东 周 玄 何孝江 夏春水 张转香 夏秀霞 宋樟勇 王志全 韦祖成 李华勇 徐 斌

传动链事业部 李永兵 王付海 秦福树 黎乾容 汪照军 康仁兴 陆忠英 黄尚新 黄 瑶 李春华 彭美华 王金元 华 幸 刘增彦 曹合山 未小兵 夏 雷 周日新 邢继云 周凤枝 童凤英 樊宗清 肖昌平 张月英 蒋天华 余运胜 胡炳尧 付爱平 黄俊容 贾兴团 陈志洪 钱立清 郑怀北 王顺法 王淑云 郭 涛 柴正寿 刘樟林 彭祥英 杨虹霞 单德峰 李建委

工程链事业部 蒲际安 吴光亮 汪秀勤 陈胜胜 吕慧彬 王华兰 郑庆川 罗洪安 陈新明 王志高 高丛菊 徐昊鹏 余初和 姚顺永 檀美丽 李 全 倪浙龙 吴 洋 汪贵盛 赵海平 王 明 王礼明 郑国作 何志坤 王立平 罗 容 夏香松 翟运华 虞婕华 董永芳

盾牌事业部 刘 锐 罗剑国 付新见 李小燕 黄 健 李国源 郑建康 徐俊峰 袁秀琼 李孩高

扶梯链事业部 王海涛 刘文飞 杜艳军 杜灯志 肖胜清 徐瑰花 蒋飞奔 杭东亮 姜卫新 卢玄理 蒋 顺 龙先银 程恒福 王亮生 何海钦 王 超 陈亚领

板式链事业部 付海波 吴本华 尤德华 袁小艳 李双和 赵雪芳 王和明 沈 蕾 陈艳华 吴正仙 张再明 丁香云

模具设备事业部 王金红 王取林 王芝祥 王 健 杨 磊 潘春生 曹 金 杨正文

材料零件事业部 何银方 莫火祥 孙晓斌 潘道元 米水富 王纪俊 冯少波 刘绪宁 郑宗晏 李锦福

不锈钢链事业部 陈 帅

摩托车链事业部 魏亚军



全员参与劳动竞赛 赛出水平创新业绩

检测公司开展打字及办公软件操作劳动竞赛



完,大家争先恐后的去看比赛成绩,第一组5分钟基本上都在100个字左右。第一轮比赛圆满结束,黑马终于出现了,90后小伙子徐进以5分钟打297个字,并且正确率100%的成绩稳居第一项第一名。

第二项比赛分别在6月18日及20日下午完成,统一用office2007版本里的Excel进行操作,比赛计时50分钟,共计50道题,由系统自动计时,如在规定时间内没完成,系统将自动关闭。经过两天的比赛,第二项成绩终于出来了,按竞赛分数有两个并列第一,最终取第一项字数多的为第一名。经过对前六名的最终评比,排名第一的依然是去年劳动竞赛的冠军王向峰、第二名为王斌杰和徐进;第三名分别是刘荣军、李明,吴昊强。

在比赛总结会上,袁总对本次竞赛活动取得的成绩表示肯定,并要求检测公司后续要多策划类似比赛,与平时工作相结合,既能检验大家真实的水平,又可以营造竞争和学习的氛围。 检测公司

6月17日至20日,检测公司组织了以打字及计算机Excel2007版办公软件操作劳动竞赛活动。

本次竞赛分为两部份,6月17日下午进行了第一项打字比赛,要求用时5分钟,以最终正确字数为标准进行排名。比赛共分7组,每4人一组,按自己习惯的输入法进行输入。第一轮比赛取前六名,进入前六名才有资格进入下一个项目的比赛。在检测公司总经理袁立华及相关中层的见证下,比赛正式开始。整个比赛过程相当的激烈,第一组刚比

输送链事业部积极开展劳动竞赛活动

6月1日,输送链事业部在装配车间D区率先开展了手装工劳动竞赛活动。本次劳动竞赛共有15人参加角逐,通过对质量、速度、安全生产、文明手装等进行激烈比拼,经过综合评比,共评出马双虎、李玉萍、张道东、陈远丽、张转香五位劳动竞赛先进个人。

6月8日,输送链事业部冲制车间围绕“抢抓订单、提升效率、体制建设”为主题,开展了冲工快速换模劳动竞赛活动。本次参赛人员共有17人,包括40T小冲组和160T大冲组。竞赛中,每位员工都以饱满的热情、昂扬的斗志积极的参与比赛,掀起了“赛技能、赛安全、赛效率”的高潮。每位选手都拿出了自己的看家本领。拆模、装模、首件送检一气呵成。比赛顺利进行,大家赛出了好成绩。经赛前制定的成绩评定表评分,小冲组前三名分别为黄小彬、潘祖堂、袁全喜;大冲组前三名为郑光堂、杨永忠、余胜标。

今年输送链事业部劳动竞赛活动在广泛征求员工意见和建议的基础上,召开了动员大会,成立了竞赛领导小组,编制了竞赛实施方案,保证活动扎实开展。广大员工通过竞赛形成了“学



习技能,掌握技能,提高技能“的意识,增强了大家的凝聚力和战斗力,提高员工的工作热情和综合素质。

通讯员 邱加发 董国伟

扶梯链事业部开展数控车工技能竞赛

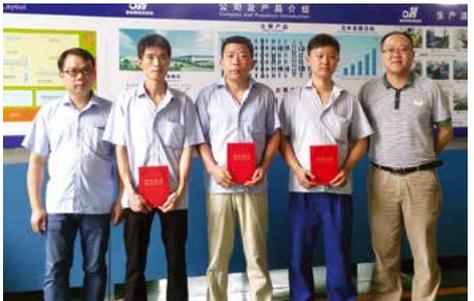
6月初,扶梯链事业部各部门周密策划、积极准备,包括一线操作工、检验员、技术员等在内的各岗位陆续开展技能比武,精彩纷呈。

6月18日,扶梯链事业部开展了数控车工技能比武。全体数控车工积极参

与,热情高涨,气氛热烈。此次比赛重点考察员工的工作效率、操作技能、质量控制、量具使用、检验规范、安全意识、5S知识等。比赛过程中,选手们态度认真、动作流畅、作风严谨,呈现出争分夺秒、你追我赶,你赶我超的拼搏精神。通过近两个小时的激烈角逐,经综合考评,寇保平、阮先国、吴进分别获得前三名,事业部根据比赛方案对优胜者给予了嘉奖鼓励。

此次数控车工技能比赛是事业部2016年劳动竞赛七项事业部级竞赛活动之一,事业部相关领导将认真总结此次活动的亮点和不足,为后续一系列竞赛活动的开展奠定良好的基础。

通讯员 冯志英



人人参与 提高现场管理

工程链事业部兴化分部 推行5S管理初见成效

围绕公司2016年战略规划和年度经营目标的实现,以提升现场“5S”为基础,提高工作质量、降低成本、提效率、增效益为主线,工程链事业部兴化分部积极开展5S管理,初见成效。

6月份,工程链事业部对兴化分部管理人员进行了5S管理培训,成立了5S推进小组和5S检查小组,建立了整个工作开展的推进计划。首先在不同区域设立了样板工位,从整理、整顿、定置定位、环境卫生的清洁、文件档案的规整等一系列具体行动的开展,整个办公区域在一定程度上有了可喜的变化。5S检查小组每周对办公室人员5S执行

情况进行检查评比,并给予奖励,内部形成了比、学、赶、帮、超的氛围。

从持续开展的情况来看,每个员工都积极参与,在对5S的理解上,也从模糊到清晰,在不断地发现问题、改进方法中不断提升,整个活动的开展,不仅使工作环境有了一个好的改变,每个人的素养上也有了一定的变化。

公司5S管理是很有实际作用的一种管理方式,能最大化地享用高效率的成果,也能促使员工逐渐养成相对严谨的工作态度,从而推动企业各项活动的顺利展开。

工程链事业部 邵云仙



农机链事业部全员参与“5S”现场管理活动 成效好

为提升农机链事业部TPS/5S现场管理改善水平,调动上下积极性,加强实践和示范作用,减少推进中的阻力和障碍,让现场所有人都能感受到5S工作的收获和快乐,达到可参观性要求。根据事业部每周由部长主持的周工作计划要求,6月15日开始,农机链事业部展开了针对装配车间现场物料框摆放混乱现象的专项整理活动周,每周进行两次,活动由技术质量处处长、车间主任及事业部TPS专员带队所有管理人员参加,分别对装配车间手装班、压装班及流水线班组现场物料框摆放位置按照三易——即易取、易放、易管理和三定——定位置、定数量、定容器原则进行评估和专项整改,最终达到车间物料框规范性摆放,没有“横七竖八”现象的目标。经过现场整理分组,班长及员工积极参与、配合,取得了良好的效果。整治活动接近尾声时,恰逢日本专家早川老师到农机链事业部指导,对于农机链事业部车

间现场管理评价进步很大,对“5S”工作的提升给予肯定。

“5S”工作的长期保持,需要所有员工的共同参与和努力。所以推动“5S”工作的顺利进行,首先需要打破员工思想认识上的障碍,去除陈旧观念,认识到“5S”工作带来的便利,从而培养主动“整理、整顿、清扫、清洁”的“素养”,化被动为主动,化阻力为推动力,进而达到腾出空间、保障安全、提高品质、节约成本的目的。

农机链事业部通过每周两次的专项整理活动,一线员工已能够自觉把歪斜在外的料框拉回到指定区域内,主动提出料框摆放意见,现场问题现场马上进行解决。后续,相信农机链事业部现场在事业部部长的重视、各级人员的推动和参与下,事业部TPS/5S管理工作一定能上一个新的台阶。

农机链事业部 徐娟



## 迎接G20峰会 保企业安全环保100天

——各部门陆续开展安全生产活动

### 传动链事业部开展护航G20安全100天知识竞赛等活动

**本报讯** 今年6月是第十五个全国“安全生产月”。今年的主题是：“强化安全发展观念，提升全民安全素质”。同时今年9月也是G20峰会在杭州召开之年，为全面提升

员工安全素质，护航G20峰会，传动链事业部6月初策划启动“护航G20安全100天”的安全竞赛活动。

6月1日，传动链事业部对余杭区安全管理员培训知识的500题印刷

并下发给每一位员工，安排全员从6月1日至14日期间自学余杭区安全知识500题的专业知识，做到事业部安全知识全覆盖强化学习。

6月13日，竞赛活动全面启动，事业部开展了一次全体班组长安全生产管理知识和安全事故案例宣传的专题培训，事业部班组长约40人参加了培训和考

试，通过培训和测试，强化了班组长安全管理知识。

6月15日至16日，为验证14天全员对安全生产知识学习的掌握情况，事业部分批组织考试测评，因参考人员达到550人左右，故本次考试分A、B、C三套试卷开展，通过两天的竞赛，初选50人进行最终的决赛，最终罗成贵、张全更、余灶祥、周福莲等12位员工获得前三名。

6月22日，为使大家掌握遇到火灾时会报警、自救、使用消防器材、扑灭初期火灾，控制火势蔓延，提高全体义务消防员的消防安全意识，事业部邀请余杭经济技术开发区消防大队指导员，对事业部全体班组长及义务消防人员开展一次危险化学品应急演练、消防灭火及紧急疏散知识的集中培训和现场指导，通过本次集中培训学习，提高了全体班组长及义务消防人员的消防安全知识和意识，提升事业部突发事件的应急处置能力。

后续，事业部还将加强职业健康安全、安全生产知识宣传普及等工作，同时完善职业卫生档案管理规范、职业病危害因素监测与检测评价档案等，全面提升事业部安全管理水平，护航杭州G20峰会。

传动链事业部



### 输送链事业部开展消防应急演练

**本报讯**（通讯员 邱加发 肖秋红）为使公司全体员工掌握对突发火灾的应变、逃生技能，确保员工生命安全及公司财产安全，6月下旬，输送链事业部数控机加工车间和装配车间D区分别开展了消防应急演练。

6月21日，数控机加工车间开展了一次消防应急疏散演练。上午11点，员工发现“险情”并立即向班长报告，随后班长向应急演练指挥部报告，演练总指挥立刻下达了应急疏散指令，并报告事业部安委会负责人。同时副总指挥向各专业小组下达应急疏散程序，各班组长立即发出员工到安全出口集合的命令，并分派若干人员在疏

散口引导员工迅速、有序、安全疏散。同时，副总指挥指派安全员关闭电源和气源并查看现场有无受伤、被困、滞留人员。在安全集合点后，疏散队伍最后一人到达集合点后，各班组长立即清点人数，确定人员齐全后向总指挥报告。最后由演练总指挥进行点评、总结，并且抽查员工对消防“四个能力”具体含义的掌握情况。

6月22日，输送链事业部装配车间D区开展了应急消防演练。上午10点，演练领导小组到达车间临时指挥部，应急演练现场总指挥负责做了一次桌面演练。11点左右，按演练方案，车间安全员向车间负责人报告车间发生电器短路引起的

火灾。演练总指挥接报后下达演练正式开始，要求各班组严格按照程序做应急响应。各班组长疏散引导人员用高音喇叭要求员工立即关闭设备电源，使用就近的毛巾或衣物等做个人防护，沿着疏散路线有序疏散到确定的安全地带。人员在安全地带集结完毕后，各班组长清点了人数，确保所有人员全部安全撤出。11点15分，演练总指挥宣布演练圆满结束，并对本次演练做了现场点评。

通过系列消防疏散演练，进一步激励了员工的工作热情，也提高了车间员工的应急救援技能和应急反应综合素质，对有效降低事故危害，减少事故损失起到积极作用。



### 材料零件事业部举行综合应急演练



为进一步提高公司处置危险化学品安全事故的能力，加强各职能部门之间的应急处置协作，及时有效开展应急救援工作，护航G20峰会。6月28日下午，材料零件事业部联合管理部组织在冷轧车间举行了安全工伤事故放射源泄漏及液氨泄漏事故、消防安全事故综合应急演练。

“事故”发生后，精轧班长报告2#精轧处“一名操作工在操作时不慎右手被压伤，同时储存源点固定的测厚仪C型架翻在地上，疑似源丢失”。当即车间组织人员送工伤员工就近就医。其他相关人员进入警戒状态，启动预案、封锁事发现场、疏散附近人员、排查作案可疑人员、寻找回收丢失放射源以及救护受辐射人员等内容进行综合演练。

随后，退火区域员工报告液氨泄漏并导致1人员中毒，事业部迅速成立指挥领导小组，启动应急预案。相关人员迅速进入事故现场，启动预案、封锁事发现场、疏散附近人员。应急处理人员身穿防火防毒服、戴自给正压式呼吸器关掉氨气总阀门，稀释泄漏液氨，查找泄漏原因、实施管阀堵漏，经过近1个小时的努力，“险情”被彻底排除。消防演练中，参演人员服从指挥，通力配合，各司其职，严格按照指令要求进行演练。

演练结束后，事业部部长、演练总指挥蒋锡林在听从参演班组汇报后宣布解除警戒，圆满完成演练任务。

冷轧车间

### 汽车链事业部举行危化品应急预案演练



**本报讯** 6月29日下午，汽车链事业部进行了液氨投入使用前的氨气泄漏应急预案演练，参加人员为车间主任、综合处长及相关人员。此次演练首先组织演练人员观看专业的演练视频进行集中学习，然后根据事业部演练方案，通过会议讨论明确各组人员及相关现场职责及各组需开展的工作。现场成立了监视组、报警组、疏散组、治安组、抢险组、救护组、后勤保障组、外部协调组共八个组进行演练。

通过此次演习，大家对氨气泄漏的应急处理有了清楚的认识和快速的处理方法，包括对现场人员的疏散，员工眼部冲洗，检查泄漏点，关闭阀门，如何堵漏等，加强了全体员工的安全防范意识。汽车链事业部 严学新

## 东华板式链携新品亮相 广州国际品牌叉车及配件展

本报讯 (板式链事业部 何斌) 5月26日,以“绿色叉车,驱动未来”为主题的“第12届广州国际品牌叉车及配件展”在广州中国进出口商品交易会琶洲展馆B区隆重亮相。东华作为国内著名的专业生产各类叉车用提升链条的制造企业,此次携新品参加展会。

本次展会共三天,分三大区域,面积5万多平方米,共800多个参展品牌亮相,国内、国际参展商数及总展示规模均创历史新高。

东华此次参展主题为:“宣传东华品牌,全新展示板式链新品”。展会由事业部部长带队,销售捆绑技术相结合参加。展会上,公司展示了东华具有代表性叉车用板式链条精品样品,吸引了众多叉车企业



的眼球,其中带橡胶护套的叉车链条、港口用堆高机专用链条、不锈钢板式链条、表面镀锌及镀达克罗板式链条等新品的展示受到广大主机参展商、代理商及全国各地参会的叉车配件商的青睐。尤其是带橡胶护套的叉车链条、港口用堆高机专用链条会场反响强烈,会展期间到东华展台询价和了解制作工艺

的厂家和用户络绎不绝,一些客户在展会上表达了合作的意愿,这对拓展公司的品牌提升起到了促进作用。

随着社会对环境保护的日益重视,对搬运设备的要求也越来越高,绿色电动叉车近年得到快速发展,目前国内主流叉车厂家都在电动叉车研发方面加大了投入,同时,叉车行业的更新换代迫在眉睫,整个行业将面临一次革命性的变革。东华集团作为链条制造的专业企业和国内主流叉车厂家的链条主要供应商,顺应时代,贴近客户,朝集成定制解决方案方向思考和积极开发新品,力争在日趋激烈的叉车链条主机配套市场竞争中保持东华的品牌优势,勇创第一。

## 农机链事业部针对美国项目召开质量提升专题会议

本报讯 (通讯员 沈建明) 为更好的贯彻执行公司大力开发美国市场重要战略决策,做好开拓美国市场和服务美国公司。6月10日下午,农机链事业部针对某T链条以及其它美国项目产品就产品报价、图纸设计、按时交货、质量控制等方面召开了专题会议。参加会议的有农机链事业部部长徐美珍及相关部门负责人、东华美国公司项目组成员及其他部门相关人员。

会上,事业部通报了上一阶段美国公司项目组运行、目标完成情况及各主要工作进展情况。通过各

部门的共同努力,农机链事业部生产的某T链条产品于2月1日开发成功,顺利通过了PPAP审核并已完成批量供货,截至4月10日,已完成了年度订单的前3批次的交付。H&S项目的某样品已于5月完成。另外,对美国项目产品在设计开发、生产工艺、加工制造过程中遇到的例如某T链条链节检测方式、拉力检测、原材料有晶界氧化的问题及改进方法进行了逐一阐述分析。同时对沟通讨论过程中提出的需解决的角钢外观和压弯时链节间距不稳定等问题制定了相应的对策。

农机链事业部部长徐美珍最后指出,某T链条从开发到现在,中间吸取了很多教训,也积累了很多经验,其中出现拉力不合格后固化原材料和热处理工艺、外协加工运输过程原来用铁框改为专用木箱等等,说明原有的过程策划还需不断优化。农机链事业部的美国项目组,不单单是某T链条项目,应该以开拓美国农机链市场为目的,她要求美国项目开发过程中,事业部各部门要有效发挥团队协作精神,为东华农机链进军美国市场尽责。

### 员工风采

## 脚踏实地 “增强” 正能量

——记2015年度汽车链事业部先进工作者 王增强



王增强,2003年进入东华,十多年来始终坚持在生产一线,严格要求自己。在做装配工时,不论质量、产量都名列前茅,及时完成生产任务,曾多次被公司评为先进生产工作者。

王增强,作为汽车链事业部中小规格链装配班班长,他始终忠于职守,在他的心目中,生产和家人同样重要。上月,他的爱人需要手术,他也只在手术时短暂的陪

了一下,手术完了马上回单位继续投入到生产中。当我问及此事时,他说“车间也是我的家,现在工作紧,任务重,当天工作必须当天完成,爱人也支持我的工作,她也理解的”。

王增强2003年进入东华集团发动机链分厂,开始从事成条装配工,一直到2011年。经过多年的不断实践和学习,他对装配机的性能比较熟悉,现在无论是机修、钳工、模具这方面问题都能得心应手的解决。2012年4月,因生产需要,王增强开始做装配保钳工作,做保钳工作就是要服务好解决好装配工的技术问题,让生产和装配机能够正常运转起来,以保证生产任务的完成。

王增强说,两年的保钳工作让他积累了很多技术经验,他觉得自己的技术能力也提高了很多,为了再提高自己的装配生产能力,王增强用两台闲置的装配机改制为06CXX单排、08BXX三排等装配机后,到现在一直还正常运转,为事业部提高了生产效率,降低了生产成本,也得到了领导的肯定。

2014年6月,由于事业部生产任务增加,领导让王增强任中小规格班班长一职。王增强说:“这对我是一次考验,做班长需要各方面的能力和管理经验,我对管理一窍不通,心里没有底,但是每次遇到困难的时候,都得到了领导和同事们的鼓励和帮助,让我对本班的管理越来越有信心。”工作中,王增强尽最大的努力来完成事业部的生产,解决员工生产过程中的困难。

现在企业的班组长需要有各方面的全才,既要会做钳工工作,又要安排生产、管人、管事,工作压力也比较大。王增强说,经过两年多的磨练,我对于班长这一职务又有更深的理解,要尽心尽力完成生产任务,所以这两年本班组不管是合同完成率还是产值完成率都靠前,成绩得到了领导的认可。2015年被评为先进生产工作者,这也是对我最大的鼓励,我要在今后的工作中尽职尽责,及时解决生产过程中的问题,以高质量、高要求、高效率来满足顾客的需求,做一个合格的班组长,为东华多做贡献,“增强”正能量”。 通讯员 刘富春

## 《东华集团》报再获 “杭州市优秀企业报”称号

本报讯 日前,由杭州市文化广电新闻出版局主管的杭州市企业报研究会发布了2015年度杭州市优秀企业报、企业报优秀办报工作者、优秀通讯员及好新闻评选揭晓的文件。本报再次获得“杭州市优秀企业报”称号。

杭州市企业报研究会共有230家拥有“准印证”的企业报,研究会每年对上一年度企业报、办报工作者、好新闻等组织专家进行评比。今年《东华集团》报、《杭州邮政报》等20家企业报被杭州市企业报研究会授予“杭州市优秀企业报”称号,同时,本报主编李春妹连续八年被评为“杭州市企业报优秀办报工作者”称号;本报多年优秀通讯员邵慧敏被评为“杭州市企业报优秀通讯员”称号。今年共有150多篇文章参与评比“好新闻”,经过专家评比,共评出2015年度“好新闻”奖54篇,含消息、通讯、评论、散文等不同体裁。其中,本报推荐的文章《东华链条助威东风猛士军车和预警机隆重亮相阅兵盛典》获杭州市好新闻消息类一等奖;推荐的《走专业化差异化之路,精准定位市场,努力提升自我》获好新闻通讯类三等奖。

《东华集团》报于1996年创刊,20年来已出版246期,是企业文化建设的一个重要载体。本报以一直不断提高报纸质量为己任,一直致力于打造一份适合企业发展,符合客户需求,让员工喜闻乐见的一份刊物。

管理部



## 端午到 粽飘香 公司举办员工包粽子擂台赛



本报讯 (通讯员 李春妹) 端午到,粽飘香。6月3日,公司举办了一次别开生面的擂台赛:包粽子。很接地气,很有味道。

擂台赛共有30位选手参加,时间10分钟。规则很简单,标准很科学:质量第一,数量第二。奖励很实在,人人有奖,自己包的粽子统统打包带回家与家人分享,前六名另有奖励。现场比赛的员工都非常专注,从容地选粽叶、包米、选肉、系绳,参赛选手都很投入,象做链条一样认真。本次比赛包的最多的14个,最少的也有5个,得第一名的只包了6个,以外形美观的质量获胜,体现了东华“倡导工匠精神,坚持质量第一”的理念。

经过激烈的竞争,冠军为扶梯链事业部廖淑华;亚军为输送链事业部万方、国贸部张红仙;季军为财务部唐荷姣、汽车链事业部余爱菊和传动链事业部祝顺明。

全员培养市场意识  
创新意识  
经营意识

提升学习能力  
开拓能力  
执行能力