

无论
如何
想尽
办法
全力
以赴
使命
必达

东华主持制定的又一项“品字标浙江制造”标准批准发布

东华讯 近日,浙江省品牌建设联合会正式批准杭州东华链条集团有限公司牵头组织、主持制定的《集装箱空箱堆高机用板式链》(以下简称《堆高机板式链》)为“品字标浙江制造”团体标准(以下简称“品字标”标准),标准编号为 T/ZZB 2574—2021,自2021年10月15日起实施。这是东华继负责制定链传动领域首项“品字标”标准《带油杯梯级链条》后,再度主持制定的链传动产品标准被批准为“品字标”标准。东华集团成为浙江省链传动行业中同一单位名称企业主持制定完成“品字标”标准的首家企业,充分彰显了东华在链传动领域标准创新中发挥的积极引领作用。

T/ZZB 2574—2021 标准规定了《堆高机板式链》的术语和定义、结构型式和尺寸、产品标志、基本要求、技术要求及试验方法、检验规则、质量承诺等。标准的实施有利于进一步提高浙江省链条企业乃至中国链传动行业高端板式链产品的制造水平。接着,按照“品字标”产品认证的相关要求,



待这项标准的“品字标”认证实施细则发布后,东华即可提出对公司生产的堆高机板式链进行认证的申请,获得“品字标”产品认证证书。

9月11日,省品联会组织专家评审组在东华总部对《堆高机板式链》标准进行了评审,专家评审组由来自标准化科研院、链传动检测机构、板式链产品用户、机械行业协会、认证认可机构的5位专家组成。由浙江省标准化研究院标准研究中心主任、正高级工程师蒋建平担任评审专家组长;临平区市场监管局朱少华调研员等上级部门领导莅临指导;东华集团总工程师叶斌以及《堆高机板式链》标准工作组全体成员参加了评审会。

《堆高机板式链》按照“品字标”标准的定位和要求制定,在编制过程中广泛征求、采纳了各方的意见和建议。评审会上,专家组对标准送审稿依据“品字标”标准“三好”要求、“四精”理念及“五性并举”原则进行了认真讨论、质询、评审,对标准进行了综合审查,充分肯定了这项标准的先进性,认为主要技术指标达到了国内一流、国际先进,标准的实施有利于提升“品字标”品牌形象。在提出修改意见后,专家组顺利通过了对该项标准的评审。

通讯员 邵慧敏

临平区区长施华淼一行到东华调研

东华讯 9月3日,临平区区委副书记、区长施华淼,副区长宋斌,开发区管委会副主任卞吉坤及区府办、发改局、经科局、市场监管局、国家经济技术开发区相关负责人一行到东华调研。集团董事长宣成、副总经理廖杭州等领导陪同座谈。

在公司展厅,董事长宣成陪同临平区区长施华淼一行参观了链条产品,并向他们介绍了各产品的研发、制造、应用领域等情况。

座谈会上,临平区区长施华淼一行观看了公司宣传片,了解了公司的发展历程。董事长宣成从行业发展情况、企业创建历程、细分市场战略、国内外市场开拓、新产品研发、制造及未来发展规划等方面进行了介绍。

施区长听取介绍后说,企业的发展关键是人才,东华要吸引人才,留住人才,才能为企业创造更大的价值。同时,当前国家非常关注像东华这样在细分领域细分市场有特别贡献的冠军企业,东华要抓住机遇,不断做大做强,不断增强企业的知名度和美誉度,早日达到企业的战略目标。

通讯员 李春妹



东华讯 9月17日,由东华链条配套的杭州地铁9号线一期工程北段正式开通运行,至此,临平山北地区开启“地铁时代”。在本段线路运行中,东华提供的扶梯链条为满足其连接临平山以南和以北的交通提供动力,在轨道交通的加持下,临平北部的交通更加通畅。

据悉,杭州地铁9号线一期起于上城区的观音塘站,止于临平区的龙安站,串联起上城区钱江新城和临平区,线路全长约29.5公里;共设21座车站。地铁9号线一期工程北段线路由南向北起于邱山大街站,止于龙安站,均为地下线,列车采用绛橙色,车辆采用B型鼓形车,最高运行速度80km/h,相比1号线列车空间更大,乘坐更舒适。

近年,东华通过积极参与招投标方式参与杭州地铁项目建设,其中1号线、2号线、4号线、5号线、7号线等已陆续开通的线路均配套东华扶梯链条。本次杭州地铁9号线一期北段正式开通运营,为拉近临平区与杭州各城区的距离,满足其连接临平山以南和以北的交通区域提供了更多的动力。

通讯员 王晓霞

东华链条助力杭州地铁9号线北段开通

开发区党工委书记、管委会主任祝振伟一行到东华调研

东华讯 9月15日,余杭区委常委、开发区党工委书记、管委会主任祝振伟一行到东华调研。董事长宣成,副总经理廖杭州等领导陪同。

在座谈会上,董事长宣成向祝书记一行介绍了公司近年的发展情况,特别是今年以来的发展情况。他说,今年订单充足,主要是得益于国内各行业的持续发展,特别是健康医药、工程机械、自动扶梯、汽车、港口机械等细分行业的发展,1至8月份,公司产值同比增长40%以上。由于订单激增,公司原有生产场地已不能满足生产需求,公司正在加紧提升产能,满足生产需求。

祝书记听取介绍后表示,东华是临平区主要大型工业企业之一,为临平区的发展和税收作出了特别的贡献,临平区政府和开发区为服务好企业,帮助企业在原有生产基地上提升改造厂房,重建办公楼等提供部分生产厂房及员工办公楼过渡,切实为企业解决实际困难。



董事长宣成表示,公司订单充足,正在计划进行提升改造,祝书记的指示让我们更有信心。感谢区政府和开发区为企业发展着想,公司会加快提升改造的进度,年底前将形成建设规划上报。

通讯员 李春妹



微信二维码



快手



抖音

弘扬工匠精神 彰显榜样力量

——记集团公司的工匠们

多年来，东华以“千里马”人才计划为核心，持续开展技能人才工匠培养“白龙马计划”，让具有“工匠精神”的职工成为公司“明星”，大力弘扬劳模精神、工匠精神、苦干+巧干的精神，也是公司内部彰显榜

样力量，引领青年技能人才成长的渠道。通过训赛结合的方式，打造了一支知识型、技能型、创新型的技术人才队伍。涌现出了一批省、市、区技能型工匠。他们在平凡的岗位上做出了不平凡的业绩，是企

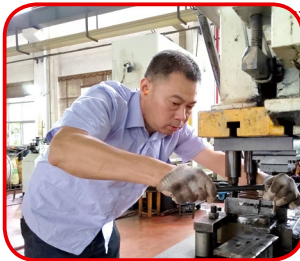
业优秀职工的代表，他们把工匠精神落实到每件工作中。通过不断学习和创新，大力推进思想精进、技术创新，为企业建设提供了源源不断的精神养分，为公司发展做出了积极贡献。

管理部



邱长法 第一届余杭工匠

机修钳工一级技师，杭州市技能带头人。拥有多个技改项目国家专利，曾获杭州市“五一”劳动奖章、杭州市劳动模范、浙江省劳动模范等荣誉。



卢国强 杭州工匠、第四届余杭工匠、开发区十大工匠

钳工高级技师，拥有多项国家发明专利。曾获全国机械工业劳动模范、杭州市优秀职工、杭州市高层次E类人才等荣誉。



李永兵 第一届临平工匠、开发区十大工匠

机修钳工高级技师、F类人才、区级百名职业技能带头人等。



王洪军 开发区十大工匠

机械设计制造高级工程师，“131”人才，参加863计划、工业强基、国家自然科学基金等项目，获授权专利29项，发表论文14篇。



夏雷 第三届余杭工匠

电工高级技师，潜心于链条生产和试验设备的研发，熟练运用当今自动化前沿技术。曾获余杭区百名职业技能带头人、技术能手称号。



徐长明 浙江省工匠、第二届余杭工匠

高级技师，省高技能领军人才，拥有7项专利并发表学术论文，曾获全国优秀农民工、杭州市五一劳动奖章等荣誉。日前，临平区人大副主任、总工会主席徐红岗，开发区管委会副主任蒋叶华等一行领导慰问“浙江工匠徐长明”。徐主任希望他弘扬工匠精神，以“名师带徒”等方式，培育一支执着专注、追求卓越、争创一流的产业工人队伍，为公司发展做出积极贡献。



“东湖杯”模具大赛 东华员工成绩喜人

在“926工匠日”到来之际，为进一步营造“比技能、促创新、选人才、助发展”的浓厚氛围，厚植工匠文化，弘扬工匠精神，2021年临平区“东湖杯”模具工技能竞赛9月18日在杭州蓝道职业技能培训学校举行。东华链条集团职工赵远德喜获冠军、余有勇获第五名、刘文萍获第七名。

本次比赛依据《模具工国家职业标准》，注重基本技能和专业化操作，注重操作过程和质量控制，注重安全生产以及职业道德和标准规范，结合生产实际，考核职业综合能力。

开幕式上，区人大常委会副主任、区总工会主席徐红岗，开发区党工委委员、管委会副主任、东湖街道党工委书记沈建立，区人社局党委委员李聚忠，杭州第一技师学院院长杨国强共同启动

比赛。上午的理论知识竞赛，对参赛选手的基础知识、专业知识、安全生产、质量管理等进行考查，考查内容涵盖新技术、新工艺、新材料方面的知识。

下午的实际操作竞赛，参赛选手根据组委会提供的图纸，通过模具铣削、装配、研磨等流程，完成相应的零件加工。比赛现场火花飞溅，精彩纷呈，选手们敢于拼搏、勇于进取，精湛的技艺彰显工匠精神，专注的目光凝聚工匠精神。

经过近4个小时的激烈角逐，我公司职工赵远德夺得冠军，其他员工也获得好成绩。赛后，组委会对总成绩前九名的选手进行了表彰，本次竞赛中两项比赛成绩均合格者，经区人力社保局审核认定，还将核发模具工四级（中级工）职业等级证书。

管理部

精益求精 成就卓越

——记临平区“东湖杯”模具工技能竞赛冠军 赵远德

金秋送爽，丹桂飘香，在“9.26工匠日”来临之际，公司员工赵远德夺得临平区“东湖杯”模具工技能竞赛冠军。

大赛冠军赵远德是传动链事业部零件车间冲制班的一名冲制技师，从事链条板冲压工作近二十年，具有丰富的链条板冲压加工、冲压模具维保和易损件制作经验。在工作中，他精益求精，始终致力于提高链条板冲制质量的提升与原材料利用率的提高，多次提出卓有成效的合理化建议，车间采纳后获得了良好的收益。在冲压模具改进方面具有自己独到的见解，先后通过技术改进实现链条板孔壁光亮带的稳定提升，相关修模方法推广后，链条板孔壁光亮带质量水平得到了大幅提升。冲钉使用寿命延长和单颗复合模打印落料一体化，并将相关改进成果进行知识产权转化，获得了专利授权。

在获得大赛冠军之后，赵师傅表示，一定要以本次大赛为契机，进一步提升自己在冲压模具加工制作、易损件改进等方面的能力，向高级技师的方向发起冲锋。相信未来在赵师傅的

不断努力下，一定能够实现自己的目标。同时我们也相信在一批批像赵师傅这样的技能型人才的不断努力、辛勤奉献下，在各自岗位上精益求精、孜孜追求，未来东华集团一定能够从成功走向更成功。

通讯员 刘通

2021年临平区“东湖杯”模具工技能竞赛



2021年临平区“东湖杯”模具工技能竞赛



荣誉证书

赵远德同志：

在杭州市临平区“东湖杯”模具工技能竞赛中荣获

第一名

杭州市临平区东湖街道总工会
2021年9月

三十风云辉煌路 百年东华新征程

编者按：

东华链条集团创建三十周年之际，收到许多国内外客户、经销商、供应商及其他各界人士的贺信、贺词等。本期刊登（节选）上海众诺传动机电有限公司董事长林以诺先生手写给公司的贺信，讲述他与东华的故事。

这些都是您们的新同事

2011年4月，我以东华优秀经销商的名义赴德国参加汉诺威展览会，并受邀参观由宣碧华董事长收购的德国KÖBO工厂。在展馆，东华和KÖBO生产的各类链条琳琅满目，我感叹不已。宣董事长十分高兴地与我们各经销商代表一一握手表示欢迎，并对身边排队拍手、穿着西服的德国老外介绍说：“这些都是您们的新同事”。

想到1985年我参加全国链条工业协会北京会议时，会上讨论很多国内厂

家给德国KÖBO链条贴牌生产因质量问题索赔，准备组团赴德国谈判。当时在国内链条行业里谈出口色变，谈出口德国更是色变。可是不到20年，中国链条工业终于和西方发达国家平起平坐，并收购了德国老牌链条企业——KÖBO公司。当晚董事长父子在当地的空中酒店招待了我们全体同志。

完成宝钢设备的大订单

1975年，我所在的上海工农机械配件公司经营传动件等，后来由杭州链条总厂厂长引荐认识了主持国内链条销售

的宣碧华处长。2005年受宣董事长委托参与了当时宝山钢铁厂的业务拓展，经过近一年的努力，为东华力争250节距，每米达63公斤宽厚板链条的承建，总量达4000米。当时东华虽产量产值名列国内第一，但如此大规模、大批量东华还没有做过，但宣董事长信心十足的表态一定能做好。我最后代表东华签下这笔总量200多吨，价值300万宽厚板输送链条。这是我目前单规格、签约数量最大的一个订单。验收时宝钢同志说：“东华链条确实是国内目前做的最出色

的一家企业”。

祝东华链条求实善创，引领中国早日成为世界链传动行业的制造强国！

上海众诺传动机电有限公司 林以诺

东华链条集团用户座谈会



2021年用户座谈会上，名誉董事长宣碧华与林以诺董事长在台上交流

东华创建30周年征文

咱这二十一年

□陈德年

激动

上世纪90年代初，我高考落榜后，四处谋生打工，整个人非常低落彷徨。而我的表弟机缘巧合下于1992年进了东华，不久还当了班长，他每次跟我们说起东华总是优越感十足。刚开始我不以为然，直到1998年，看了他手中的两份《东华集团》报后，对东华有了较深了解，这以后内心时常有一个声音在不停呐喊：我一定要进东华！那时东华并不好进，因为想进的人太多了。一直等到2000年，表弟才托人帮我拿到一个招工考试名额。考试很严格，好几个监考老师来回巡视，至今我还记得考试有解方程、写作文，涉及内容十分广泛。几天后，张贴成绩的大红榜高高挂在厂外墙上，我考了98分，名列榜首。那次30多人考试，最终只要10人，我成功晋级，当时真好比“皇榜中状元”让我激动万分。经过一番面试、填表格，2000年5月20日，我终于走进东华，在上油包装车间当了一名包装工，这着实让我激动了好长一段时间。

开心

进东华这些年来，我每天都被开心包围着。刚进包装车间时，每天外贸发货都很多，经常要很晚才搞定，有时甚至通宵。送走发货车辆，来自五湖四海的几个同事在宿舍门口小吃店点个菜，啤酒喝起来，天南海北吹一通，真是开心又开胃，第二天又是满血复活。2005年宣碧华董事长提出“十大关系”，公司组织员工开展“十大关系”演讲比赛，那场比赛我发挥出色，一举获得“最佳文章奖”“和“最佳表演奖”“综合评

比第一名”，三次接过荣誉证书和奖金，真是开心极了。工作之余，我多次参加通讯员采风活动、公司工会或杭州各级工会组织的职工疗休养以及部门团建活动，领略祖国的大好河山，惊叹大自然的鬼斧神工，每每都是心旷神怡，开心惬意。在东华定期开展的职工运动会、晚会上，我观赏，我呐喊，有时也会大显身手，每次都会开心快乐好多天。

自豪

每晚睡觉前，看着书柜里整齐摆着的几大摞红彤彤的荣誉证书，大多是“先进生产工作者”“劳动竞赛积极分子”“优秀通讯员”之类的，一股自豪感油然而生。每当看到各大新闻媒体介绍“东华链条集团是一家集全球研发、制造、营销和市场服务于一体的国际化链传动企业，是中国首批制造业单项冠军示范企业、中国民营制造业500强企业”时，心中就会涌起一阵阵的骄傲自豪。我所在部门——板式链事业部成立于2015年，事业部总经理看我踏实肯干，经验丰富，大胆放手让我牵头事业部整体生产交付，并代表总经理对生产进行全方位、立体化拉动。依靠我们板式链事业部强大团队力量和极强的凝聚力，众志成城，经过几年的发展，已成为国内外细分市场冠军产品，你说咱能不自豪吗？相信不久，东华一定会成为世界链传动行业第一的企业，咱想想就很自豪。

在东华，很多时候咱就这样激动、开心、自豪着，不知不觉已走过了二十一年。说心里话，咱真的还想再干二十一年！

东华 我为爱双向奔赴的地方

□王晓霞

我与东华的缘分由来已久，而这个缘分要从1996年说起。

第一次认识东华是1996年，从当时还在恋爱的先生回老家看我时带的一份《东华集团》报开始，上面可以看到东华的各类时事新闻、员工的书画、散文，版面不大，但内容丰富。对喜爱文学的我来讲，我很诧异一家并不大的民营企业居然会花钱办一份自己的报纸，因为这需要企业老板特别重视企业文化，因为优秀的企业文化氛围能助力企业更好地生存和发展。

先生于1996年进入东华，我毕业分到家乡的医院工作，相对于很多学校一毕业就分手的人而言，我们经受了时间和距离的考验。我很好奇地问他：“你们企业办报纸，稿件有来源吗？能办的长久吗？”，他一笑：“不要小看我们的企业报，高管任总编，有专门的编辑，每个部门有通讯员，报纸每月一期”。

与东华近距离接触是1997年10月到杭州看望先生的那段时间。我们一起走遍了机场路东华链条总厂的所有角落，他总是用一种骄傲的口气告诉我东华的发展，他工作中的进步与成长，与团队、同事相处的点点滴滴。从他的嘴里，我看到企业规模不断扩大，一家民营企业正迎着改革开放的步伐稳健前进。

1999年我们结婚了，每次他的探亲时间总是匆匆忙忙，因为东华发展的太快了，所有人的工作节奏太快了，在他每一次的行色匆匆中，我知道了东华国内外市场不断拓展，已成为国内最大的链条制造企业。

2002年，我有幸加入东华。从原来的从医转到机械制造，需要从头再来的决心与勇气，还要努力弥补专业上的不足。为了更快地融入东华，我从一名仓库管理员做起，认真利用业余时间学习电脑操作知识、仓库管理、学会认识各类链条产品图纸，积极学习链条专业知识，利用业余时间考取本科文凭，多次获得企业劳动竞赛积极分子、年度优秀员工称号，最终成长为一名合格的管理人员。

进入东华20年，我亲眼见证了东华从国内链传动行业第一到国际链传动行业前二的发展历程，完成了创一代与创二代的顺利交接，并开创性的提出了“专业化、系统化、高端化和高质量发展”的新发展战略。

在20多年的时间跨度里，因为喜欢一个人进入东华，从此关心着东华所有的进步与荣耀。东华一路成长，我们也伴随着东华一起成长，我不仅获得了家庭的幸福，在这个过程中完善了自己，我的先生也成长为东华的高层管理人员，东华越变越好，我的小家也越来越好。

在东华30周岁的生日之际，我要感谢东华，感谢它让我的爱情落地生根，感谢它成为我们梦想实现的地方，感谢在东华认识的所有朋友并得到了他们真诚的帮助与指导，感谢在这为爱双向奔赴的过程中赋予的机会让我们彼此变得更好！